

KISBÚTOROK

sk



29.

Ezerester
kiskönyvtár

Az



KISKÖNYVTÁRA

eddig megjelent kötetei:

1. Háztartási javítások
2. Ezermesterkedés tranzistorokkal
3. A szép otthon
4. Csináld könnyebben
5. Családi ház – hétvégi ház
6. Újabb ezermesterkedés tranzistorokkal
7. Tranzisztor mindenütt
8. Ezermesterkedés vegyi és műanyagokkal
9. Tv-antennák házi készítése
10. Új készítmények, új módszerek, új anyagok
11. Csináld magad – autósoknak!
12. Lakásból otthont
13. Ötletparádé
14. Elektronikai újdonságok
15. DX-antennák, erősítők
16. Kiskert, szobakert
17. Úgyes kézzel (Nemcsak nőknek)
18. Többet géppel...
19. Hi-Fi újdonságok sk.
20. Korszerűbb otthont sk.
21. Szabadidős eszközök sk.
22. Mesterek módjára
23. Mit, mivel?
24. PC-től a teletextig
25. 25 mesteri munka
26. 26 mesteri fogás
27. 27x mi micsoda?
28. Otthonbővítés

KISBÚTOROK



Az Ezeremester Kiskönyvtára 29. kötete

A sorozatot szerkeszti:
Szűcs József

A 29. kötet elkészítésében közreműködtek:

Babos János
Perényi József
Schmidt Lászlóné
Szűcs József

ISSN 0324-4369

Kiadja az Ifjúsági Lap- és Könyvkiadó Vállalat
Felelős kiadó: dr. Király G. István igazgató
89.1455/66-11 Zrínyi Nyomda, Budapest
Felelős vezető: a Zrínyi Nyomda vezérigazgató-helyettese

Tartalomjegyzék

Étkezősarok konyhába	6
Lambéria mint bútorelem	13
Cipő minden mennyiségben	18
Gördülő teázóasztal	21
Szobai mindenek	25
Hifi-és virágállvány	29
Mobil grillbár	37
Kép is, rajzasztal is	42
Kényelmes rajzállvány	47
Tanulósarok	53
Mindentudó szekreter	59
Sarokasztalok ülőgarnitúrákhoz	65
Állótükör	68
Tükörgarnitúrák	73
Tini bútor	80
Polcfalas raktár	86
A vitrin nem divatjamúlt	90
Falon függő vitrin	90
Üveges állószekevény	97
Rusztikus könyvszekevény	104
Mesteri lóca	109
Pipereoszlop	113
Fürdőszobai varia	119

Kedves Olvasónk!

Az Ezermester sk. szerkesztőségi postája, a tanácsadó szolgálatunkhoz forduló kőmének kérdései, az 1987. és 1988. évi pályázatainkra küldött anyagok egyértelműen mutatják: rendkívül nagy az érdeklődés célszerű kishűtorok sk. készítése iránt.

Az ok nyilvánvaló: szegényes a kínálat, gyenge a minőség, borsosak az árak és ami fő, nehéz olyat találni, amelynek mérete, alakja, kivitele megfelelne a családonként változó igényeknek.

Ezért gyűjtöttünk össze ebben a kötetünkben harmincegy részletes kiviteli tervet és készítési leírást, törekedve, hogy az igények teljes „palettája” egyhelyűt megtalálható legyen.

A bútorok konkrét elkészítési munkafolyamatait is közöljük, ám az alapvető műveletekre nem térünk ki, hiszen azokkal az „Ezermester sk”-ban rendszeresen foglalkozunk. Az 1989. januári számtól kezdve például a rétegelt-hajlított-ragasztott „kvázi-thonet” bútorelemek készítésével. Ennek egy művelete és terméke látható e kötetünk fedelén is. Rögtön felhívjuk a figyelmet, hogy az e technológiával készűlő kishűtorok tervrajzait e kötetbe még nem sorolhattuk be, mert a javaslat az 1988. évi pályázatunk „könyvzártaja” után érkezett. Az „Ezermester sk”-ban azonban 1989. során folyamatosan közöljük a „kvázi-thonet” eljárással készíthető kishűtorok tervrajzait.

Végezetűl egy fontos tanács: a kishűtor csak méreteiben kicsi, az elkészítése figyelmet, türelmet kívánó, meglehetősen nagy munka. De megéri!!!

A szerkesztő és a szerzők

Étkezősarok konyhába

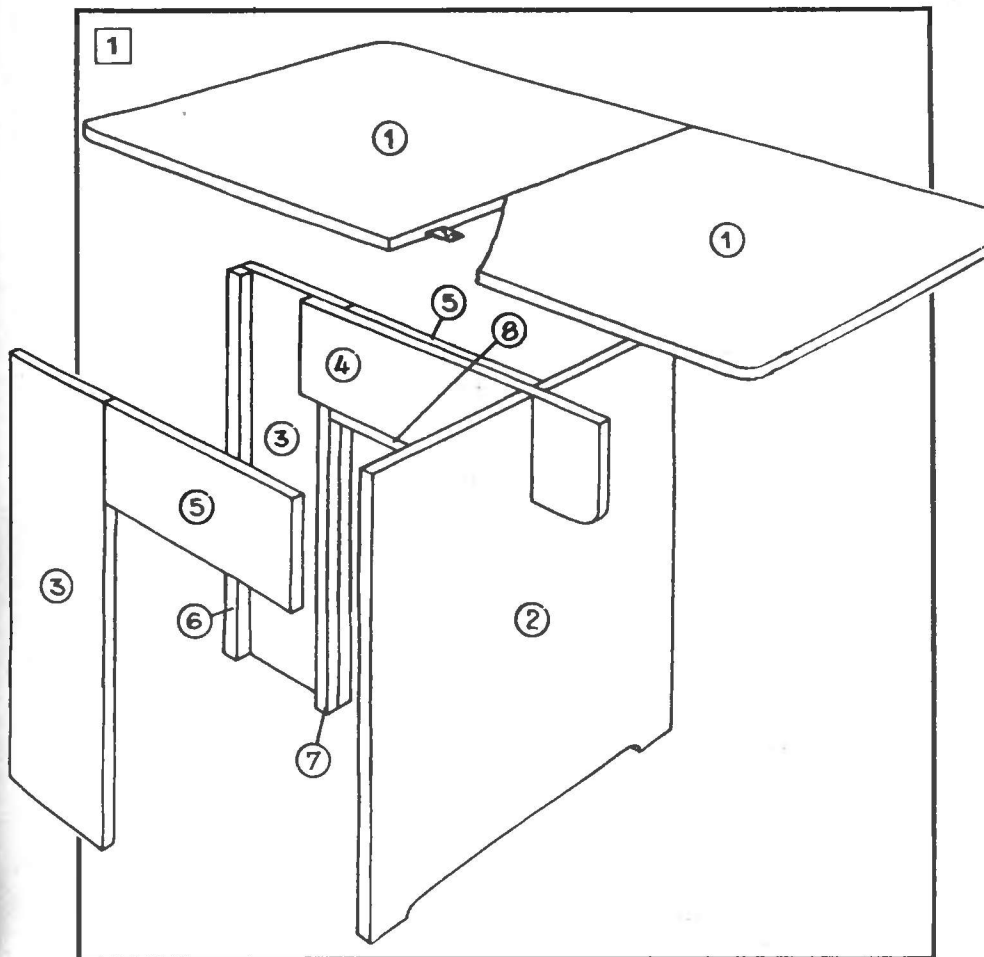
A bemutatotthoz hasonló sarokgarnitúrát készen is lehet kapni. A saját készítésre tehát

annak érdemes vállalkozni, aki a boltinál olcsóbbat, esetleg speciális méretre szabott bú-



tort szeretne. Természetesen ilyenkor az alapanyagot is saját ízlésünk szerint választhatjuk meg, és bár a gyári előállítás-hoz használt pozdorját mi sem zárjuk ki a lehetséges anyagok közül, az étkezősarok látványosabb lesz, ha szép fenyőfát, esetleg tölgyet használunk az elkészítéséhez.

A két rész, az L formájú pad és az asztal természetesen stílusában, anyagában összetartozik. Az ülőpad nagy előnye – különösen ahol gyerekek vannak –, hogy stabil, nem tud feldőlni és ha kissé összehúzódna, többen is elférnek rajta. A belsejében levő kiadós tároló-
térnek ugyancsak nagy hasznát vehetjük. Az asztal praktikuma a va-



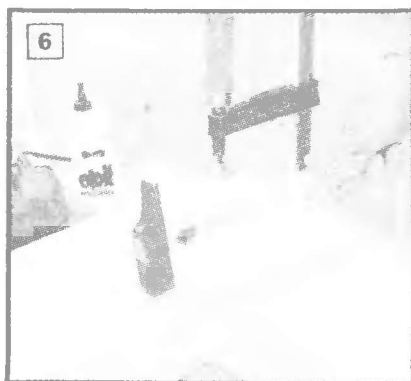


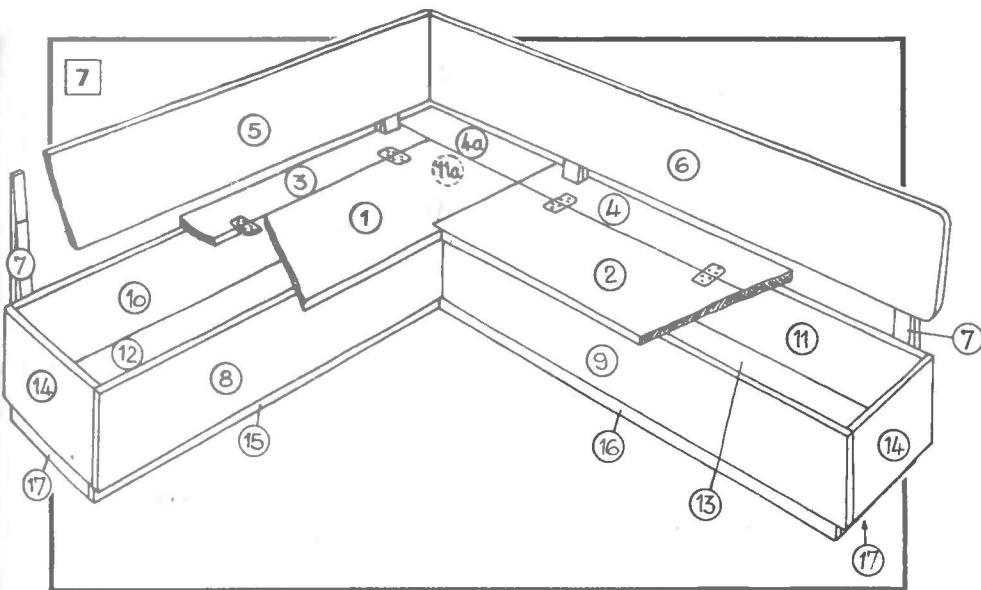
riálható lapméret, ami egy étkező-asztalnál már alapvető követelmény.

Munkánkat az utóbbi elkészítésével kezdjük. Az asztallap két fele méretre és formára azonos (1). Ha anyagunk bútorlap, a méretrevágás, a sarkok lekerekítése és az élfólia felvasalása a legfontosabb teendő. Természetes faanyagnál a teljes lapot két vagy három részből köldökcsapokkal vagy idegencsappal kell összeállítanunk. A két csuklópánt fészket fűrőgéphez fogott horonymaróval készítjük el.

A láb három ponton támaszkodik majd a talajra, hogy ne billegessen. Ennek érdekében az asztal gerinceként is szolgáló függőleges lap alját dekopírfűrősszel vágjuk ki (2). A vágási felületet csiszoljuk át. Ugyanezt a szerszámot használjuk a lap felső élének bevágásához is. A bevágás legmélyén ne akarjunk a fűrősszel bekanyarodni. Elég, ha a két egyenes vonalat végigvágjuk, majd a két kieső darabot vésővel kihalásítjuk (3).

Az asztal harmadik lába fordított L formájú, amelyet két egyforma idomból állíthatunk össze. Az L alakzat szárát és „talpát” köldökcsapok segítségével ragasszuk össze. A száradás idejére a két féldarabot gyorszorítóval fogjuk egymáshoz (4) és ügyeljünk arra, hogy egy síkba essenek. A kész L formát távtartó lécek közébeiktatásával fektessük egymásra. A távtartókat belülről süllyesztettfejű facsavarokkal





rögzítsük az egyik féldarabra (5), majd a másikat átmenő lapfuratokkal, kívülről beütött köldökcsapokkal a távtartókhoz (6).

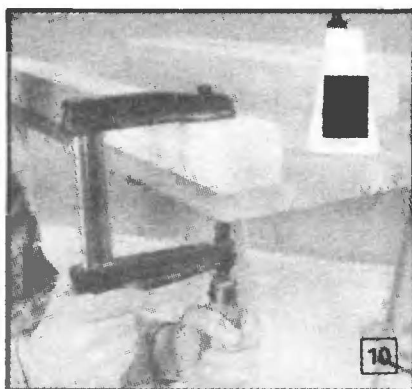
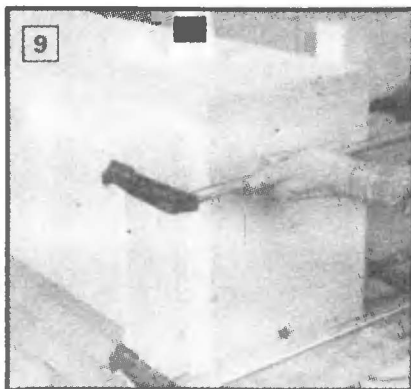
A kettős lábra azért van szükség, mert az egyben a pótasztallap kitámasztójának „tokja” is. A kitámasztók kibillenését részben a távtartók, másrészt maga a fix asztallap

akadályozza meg. Hosszírányban viszont kihúzható és így a pótasztallapot vízszintes helyzetben rögzíti. A kitámasztót az asztal kinyitásakor kb. félig húzzuk ki a helyéről.

Munkánk időben és anyagban is nagyobb része a pad (7) elkészítése. Az alapelemek egyenes vágásokkal méretre vághatók, legpraktikusabb ezt az anyagvásárlás helyén csekély térítésért elvégeztetni; ezzel nemcsak időt nyerünk, hanem a pontosságot is garantáljuk. Persze a vágási élek átcsiszolása, a sarkok és élek lekerekítése már ránk vár. Egy nagy és nehéz bútornál ez utóbbiaknak nagy jelentősége van, mert a hegyes sarkok igen komoly sérülést is okozhat.

A pad két önálló ládarészből tevődik össze. A láda oldalfalait állap illesztéssel, átmenő lapfuratokkal, kívülről beütött köldökcsapokkal

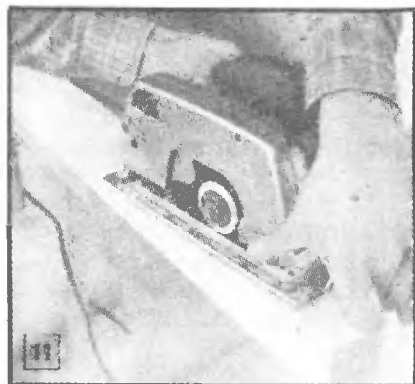


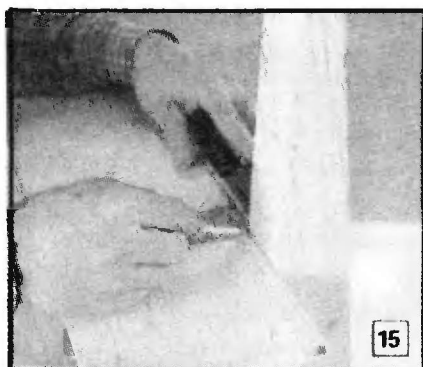
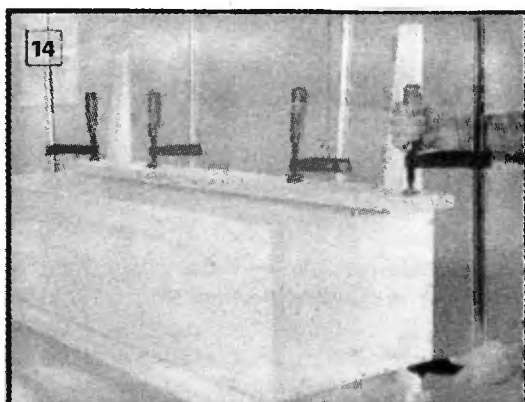
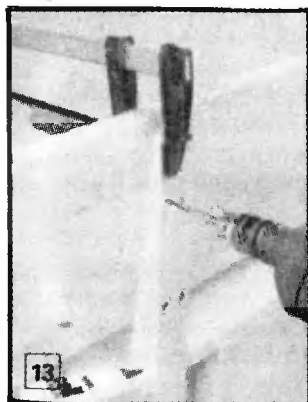


ragasszuk össze (8). Ragasztáshoz használhatjuk a jól bevált enyvot, vagy az Uverapidot. Ragasztással rögzítsük a ládák fenéklapjait is. A lábak három oldalról zárt keretet alkotnak, a hátsó oldaluk azért nyitott, hogy a bútort kissé elhúзва takarításakor könnyen benyúlhas-sunk alá. A lábelemeket egymás-hoz és a ládák aljára ugyancsak köldökcsapokkal rögzítsük (9).

A négy háttámlatartót az eddi-giekben is használt 28 mm vastag faanyagból készíthetjük, két-két fél-

ből összeragasztva. Az összeillő fe-leket teljes felületükön kenjük be ragasztóval és két-három köldök-csappal is erősítsük meg a kötést. (10). A háttámlák enyhe dőlését azzal biztosítsuk, hogy a háttámla-tartókat kissé ferdére vágjuk. A ferde vágást végezhetjük nagy fo-gásmélységű tárcsafűrészszel (11), de jó az asztalosfűrész is (vagy egyszerűen legyalulhatjuk az anya-got). A háttámlatartót a ládák bel-seje felől 5x60-as süllyesztettfejű facsavarokkal csavarozzuk a pad-





hoz (12), magukat a támlákat pedig újra csak hátulról a tartókhoz (13).

A ládák teteje – a padok ülőfelülete – két részből áll. A hátulsót köldökcsapokkal fixen rögzítjük (14). Ezekbe a keskenyebb darabokba vágjuk be a háttámlarögzítők helyét is (15). A szélesebb előlő ülőlapok billenthetők. Rögzítésükre olyan csuklóspántot választunk, amely tökéletesen az anyaghoz simul és nem szakítja ki a ruhát



(16). A két billenő ülőlap közül az egyiket úgy vágjuk be, hogy a lapok ne ütközzenek egymásba. Az ülőpad belső sarkát külön kell elkészítenünk. A betétlap éppen a hiányzó sarokrészt töltse ki. Alátámasztására egy ferdén felcsavarozott, 300 mm széles betét szolgál.

A sarokpad két darabját nem feltétlenül szükséges összefognunk. A féldarabok könnyű kihúzhatósága ugyancsak a könnyű takarítást segíti.

A kisbútor befejező munkája most is az alapos csiszolás. Még egyszer figyeljünk az ülőlapok kiálló sarkára; ezeket különös gonddal simítsuk el, kerekítsük le. A faanyagokat lakkozhatjuk vagy pácolhatjuk, de konyhabútorról lévén szó, festés – Trinát alapozó és fedőfesték – is szóba jöhet. Az ülőkékre készítsünk egy-egy párnát. A párnához 5 cm vastag habszivacs lapot használjunk, melyet élénk színű, beavatott huzatba varrunk.

Anyagjegyzék

az asztalhoz:

Jel	Db	Méret (mm)
1	2	600x600x28
2	1	672x600x28
3	2	672x200x28
4	1	500x169x28
5	2	350x200x28
6	1	672x30x28
7	1	502x30x28
8	1	350x30x28

a padhoz:

1	1	1150x350x28
2	1	1100x350x28
3	1	1150x150x28

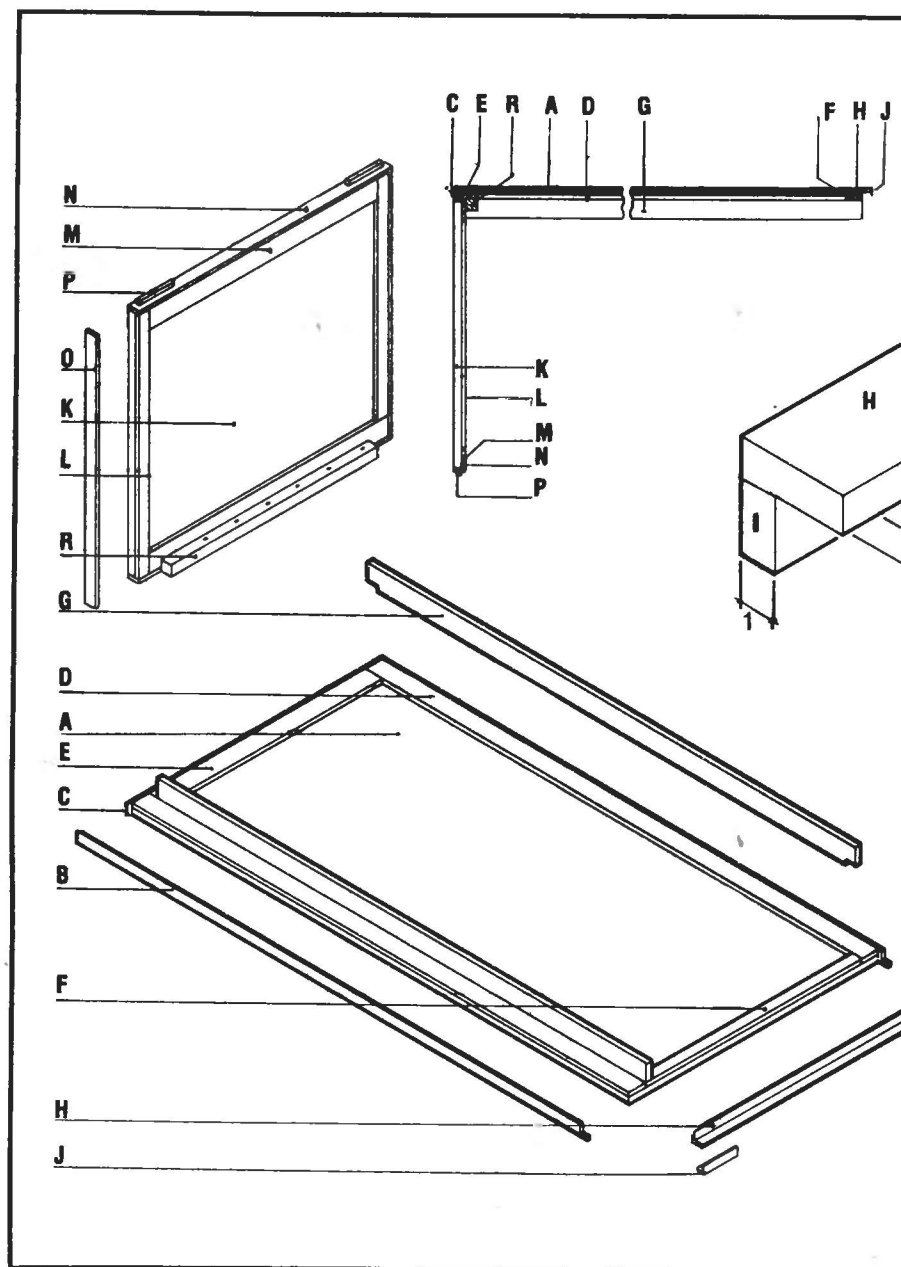
4	1	1100x150x28
4/a	1	450x150x28
5	1	1150x300x28
6	1	1100x300x28
7	8	800x56x28
8	1	1294x300x18
9	1	1150x300x18
10	1	1276x300x18
11	1	1132x300x18
11/a	1	358x300x18
12	1	1258x358x18
13	1	1132x358x18
14	2	300x376x18
15	1	1244x80x18
16	1	1150x50x18
17		326x80x18

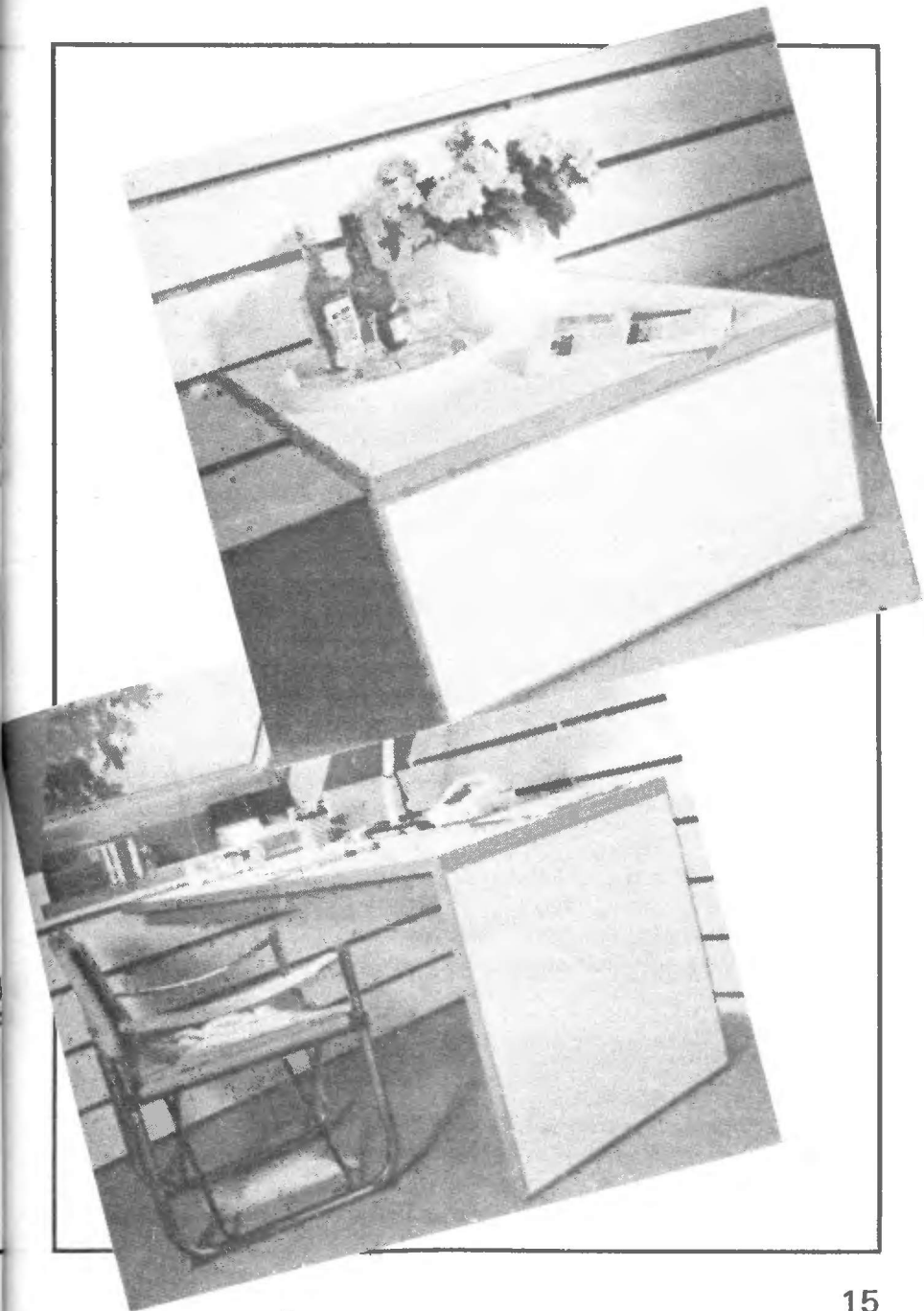
Lambéria mint bútorelem

A cím nem egészen kifejező, mivel a lambériát mint falburkolatot polcos térosztó hátfalaként, továbbá a megosztott térbe helyezett munka-, ill. dohányzóasztal hátsó lábaként használjuk fel. A megoldás főként tetőtérben kialakított szobákban mutat jól.

A lambériát akár 6–8 mm-es rétegelt lemez csíkokból is kialakíthatjuk. A csíkok 200 mm szélesek legyenek. Ám ha nem ragaszkodunk a natúr fafelületekhez, a







lambériát összeállíthatjuk 12 mm vastag faforgácslapból is, amit csi-szolás után pasztellszínűre hengerelhetünk. Felszerelésükhöz a 20x40 mm-es övléceket élükkel erősítsük a falra.

A térelválasztó polcsoor kávját és rakodólapjait 19–21 mm vastag anyagból állítsuk össze. A lapok élét 10x20 mm-es lécekkal fedjük le. A káva fenéklapja alá két lecet – lábazatként – szereljünk fel. A hátfal burkolatát úgy erősítsük a káva élére, hogy a lapok „fussanak” a vízszintesen falra erősített burkolólécekkal.

Az asztalok csak méreteikben különbözöek, kialakításuk és anya-

guk azonos. A méretre vágott asztallapok élét lécekkal fedjük le, majd két-két hevederléccel is erősítsük meg. Az elülső lábakat helyettesítő lapot is így alakítsuk ki. Mivel az asztalt hátul a falra erősített lambéria hézagaiba kell helyeznünk, a pipa idomot 10x30 mm-es és 10x20 mm-es lécből alakítsuk ki, majd alumínium szögidomból levágott darabok felcsavarozásával biztosítsuk kicsúszás ellen. A léceket pácoljuk sötétbarnára, az asztallapokat meg a polcos téroosztót mázoljuk fehérre. Természetesen, ha fóliázott felületű faforgácslapot használtunk, a mázolás felesleges.

Anyagjegyzék

Jel	Db	Méret (mm)	Anyag
A	1	19x730x1460	faforgácslap vagy fóliázott pozdorja
B	2	10x30x1500	
C	1	10x30x750	
D	2	10x50x1460	
E	1	10x50x630	
F	1	10x30x630	faforgácslap
G	2	19x60x145	
H	1	10x30x730	fenyőléc
I	1	10x20x730	fenyőléc
J	2	3x20x20x100	aluidom
K	1	19x670x73	faforgácslap
L	2	10x30x670	
M	2	10x50x1460	
N	2	10x30x730	fenyőléc
O	2	10x30x690	
P	2	10x10x100	
R	1	30x30x592	

JO' RANEZNI!



GRABETTA BRILL DOMBORMINTÁS TAPÉTA

GYARTÓ

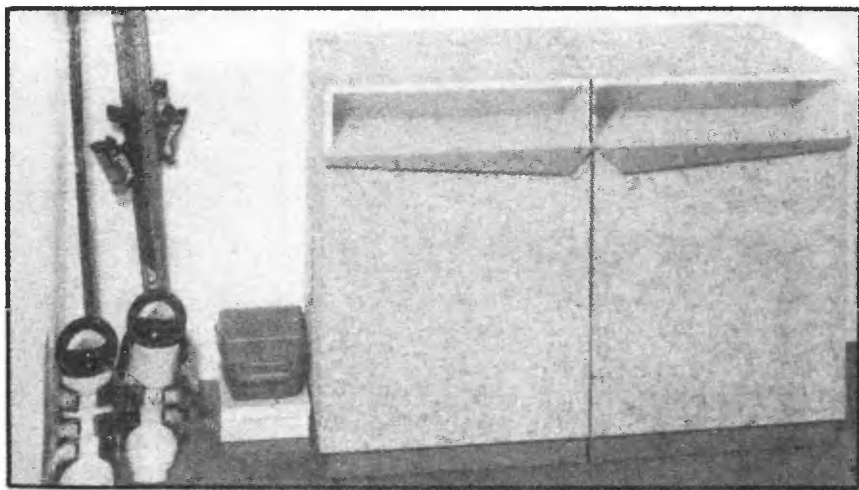


graboplast

9023 GYŐR, FEHÉRVÁRI ÚT 16.
TELEFON: 96/14-155 • TELEX: 24276

MEGVÁSÁROLHATÓ A GYŐR MINTABOLTJAIBAN ÉS A SZAKÜZLETEKBEN
GRABOPLAST RAKTÁRÁRUHAZ
9023 GYŐR, MÉSZAROS L. U. 11.

Cipő minden mennyiségben



Ez a kisbútör a nagyobb családokban összegyűlő, mérhetetlen mennyiségű lábbeli tárolására szolgál. Felállításához egy átlagos cipősszekrélynél nagyobb hely szükséges, tehát az elhelyezésére már a munka megkezdése előtt gondoljunk. A szekrény ugyanis „dupla fedelű” és a kettős homlokrész két oldalra kihajtható (1). A nagyobb helyigényért cserébe viszont bőséges tárolóhelyet kapunk, amely ráadásként áttekinthető, könnyen kezelhető (2).

Alapanyagként 19 mm vastag, mindkét oldalán műanyag bevonatú pozdorjalapot használunk. Van egy

másik, egyénibb megoldás is, amelyhez viszont olcsó, nyers felületű pozdorja is megfelelő. Annak felületeit 2 mm vastag parafával burkoljuk be. A legszebb, ha mindkét anyagot – a bútörlapot és a parafát – együtt alkalmazzuk. A bútör alapelemeit tárcsa- vagy szalagtűrészgépen előre vágasuk le. Összeállításakor az alapszekrényt és a két „ajtősszekrényt” önálló elemként kezeljük. A szekrények oldalfalára 6x60-as súlylesztettfejú lemezcsavarokkal erősítsük fel a polcokat, majd az előlapot (hátfalat) és a fedőlapot. Az ajtősszekrények legfelső részeit Ø8 mm-es köldőcsapokkal rögzítsük az alatta levőkre.

de a többi rész készülhet vékonyabb rétegelt lemezből, sőt a fiók fenéklap farostlemezből is. Ugyancsak könnyíthetjük az ajtók legfelső, kívülrre nyíló polcát. A két darabból álló ajtófogantyút Ø8-as köldökcsapokkal rögzítsük.

A három egység a megfelelő tartást, merevséget a hátfalak felcsavarozásakor nyeri el. A szilárdság mellett most az is nagyon fontos, hogy az oldalfalak pontosan függőlegesek, a keresztlapok pedig azokra merőlegesek legyenek. A két ajtó ugyanis a szekrényélekre csavarozott zongorapánt körül fordul el, és ha bármelyik elem kissé trapézosan dől, akkor a bútor nem fog összeállni. Vagy csukott helyzetben nem találkoznak az ajtók az alapszekrénnel (és egymással), vagy kinyitáskor megszorulnak, illetve a levegőbe emelkednek. A hátfalak rögzítése előtt ezért igen

alaposan ellenőrizzük a szekrények átlóját. A két átlónak tökéletesen egyformának kell lennie.

Mint az elején említettük, a legsebbe megoldást a bútorlap parafa burkolása adja. A parafa lapokat igen gondosan válasszuk ki, mert ide teljesen hibátlan felületű anyag kell. A lapokat kissé túlméretezve szikével (PVC-vágó késsel) vágjuk méretre. A parafa alá kerülő műanyag borítást csiszolópapírral kissé érdesítsük fel, hogy a ragasztó jobban kötődjön hozzá. A ragasztóval mindkét csatlakozó oldalt vékonyan kenjük be, majd száradásig a ragasztott felületet terheljük meg. A lapvégeken túlnyúló parafa lemezt a száradás után éles szikével vágjuk pontosan méretre. A parafával nem burkolt részek szép felületét a bútorlap műanyag bevonata biztosítja. A látható éleket viszont él-fóliázzuk.

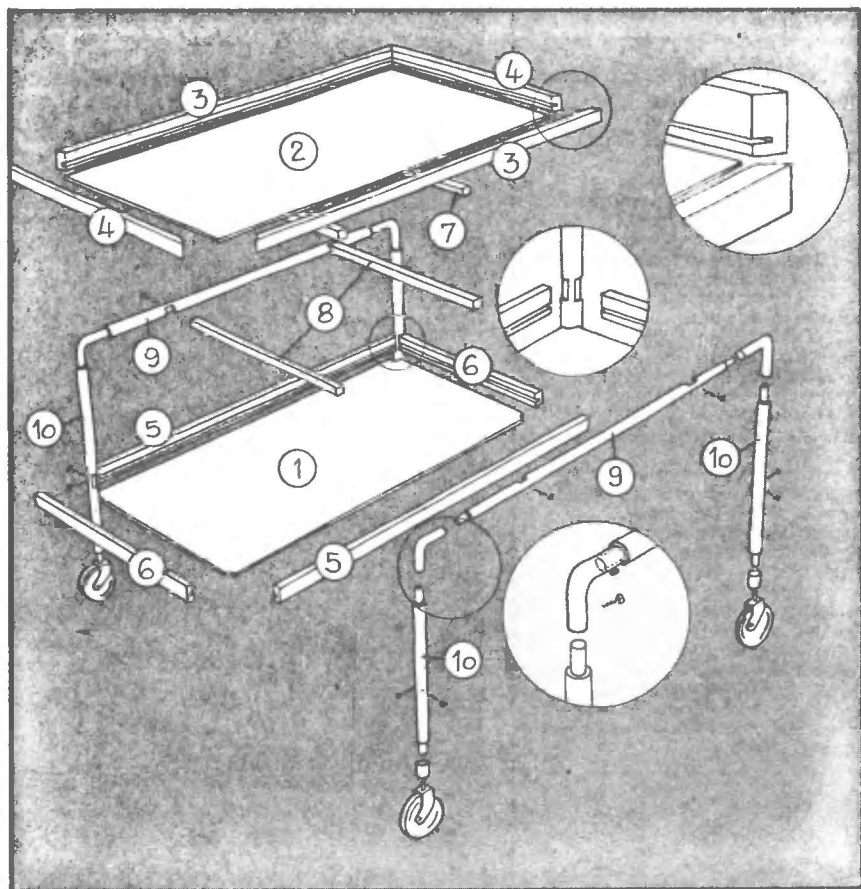
Anyagjegyzék

Jel	Db	Méret (mm)	12	6	560x310x19
			13	2	600x598x19
1	2	771x320	14	2	579x55x19
2	1	771x300	15	4	250x55x19
3	1	1200x320x19	16	2	571x121x19
4	2	571x300x19	17	2	569x119x19
5	6	571x310x19	18	4	280x111x19
6	1	1162x60x19	19	2	531x111x19
7	2	291x60x19	20	2	569x280x8
8	2	771x300x19	21	1	1162x771x10
9	2	581x300x19	22	2	300x141x8
10	2	598x300x19	23	2	598x60x8
11	2	560x300x19	24	2	598x20x20

Gördülő teázóasztal

A kis teázóasztalt, vagy inkább ahogy nálunk nevezni szokták, zsúrkocsit minimális

teher viselésére szántuk. A fő szempont az volt, hogy könnyű és könnyen mozgatható legyen.

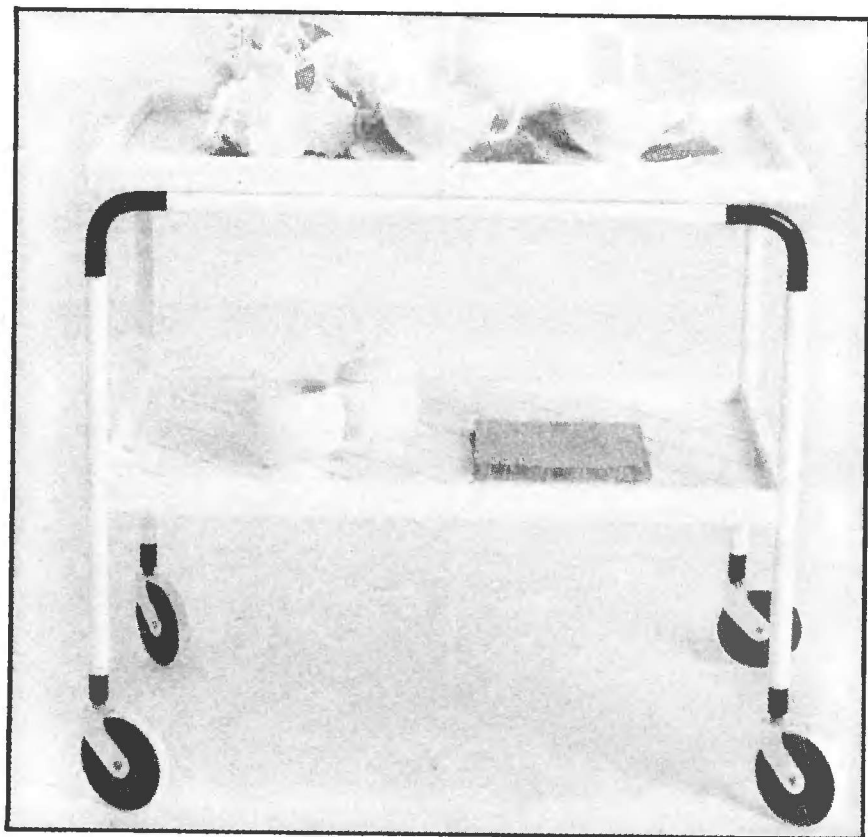


Valóban csak egy teakészlet, egy süteményestál kerülhet majd rá. Cserébe viszont karcú, tetszetős, a küszöbökön is könnyen átemelhető lesz.

Az alapanyag kiválasztásakor több lehetőség közt válogathatunk. Mintapéldányunk majdnem teljes egészében fából készült, pl. a vázszerkezet egyenes darabjait partvisnyéből munkáltuk ki. A négy könyök és az alsó lábvégek viszont PVC csőből vannak. A könyököket

készen vehetjük meg. A másik megoldás, ha a váz valamennyi elemét műanyag csőből készítjük. Ez az egyszerűbb, bár itt a középső polc és az asztal lap rögzítése okozhat több gondot.

Farudakat használva nagyon fontos, hogy a palástfelületüket tökéletesen simára csiszoljuk le. Ehhez csak marokra fogott csiszolóvászson és sok-sok türelem kell. Fontos, hogy a festés után szinte ne lehessen kitalálni, milyen anyagot hasz-



náltunk. Meggyorsíthatjuk a csiszolást, ha a rudakat faesztergába fogjuk és nagy fordulatszámra pörgetve fadarabra tekert csiszolópapírt használunk a simításhoz. Ugyanilyen módon esztergáljuk meg a farudak végén levő csapokat, melyek átmérője a műanyag könyökök belsejébe illeszkedik.

A függőleges tartórudakba fűrészeljük be a középső polc négy sarkának helyét. Vigyázzunk, nehogy a farudakat túlságosan elgyengítsük. Elegendő ide egy fél centiméteres bevágás is. A farudakat és a műanyag elemeket egyaránt Vermodux festékkel fűjük le; az előbbieket fehérre, az utóbbiakat feketére vagy valamilyen élénk színre. A PVC idomok és a facsapok összeragasztására Eporapid ragasztót használjunk.

A csak PVC csövekből összeállított vázszerkezetet a csövek belsejébe dugott kisebb átmérőjű „csőcsapokkal” kössük össze. Eze-

ket Vinilfix folyékony műanyaggal ragasszuk meg. A csiszolással itt nincs gondunk, hiszen a csövek felülete sima. A festéshez most is Vermoduxot ajánlunk. A PVC csövek aljába ragasszunk (Eporapid-dal) fadugókat és azokba csavarozzuk az önbeálló zsúrkocsi kerekeket. A kerekek minél nagyobbak legyenek, hogy a kocsi könnyen átgördüljön a küszöbön.

A kis bútor asztallapjának és középső polcának kialakítása egyforma, csak méretben különbözik. A keretként szolgáló léceket lehetőleg készen vegyük meg (pl. megfelel a natúr, profilra mart léce). A sarkokat gérbevágva enyvezzük össze, és a záró, negyedik keretdarab rögzítése előtt toljuk be a fenéklapot. Ez utóbbi 0,5 cm vastag farostlemez lehet. Látható felületét öntapadós tapétával vonjuk be. A polcot és az asztallapot facsavarokkal rögzítsük a vázhoz.

Anyagjegyzék

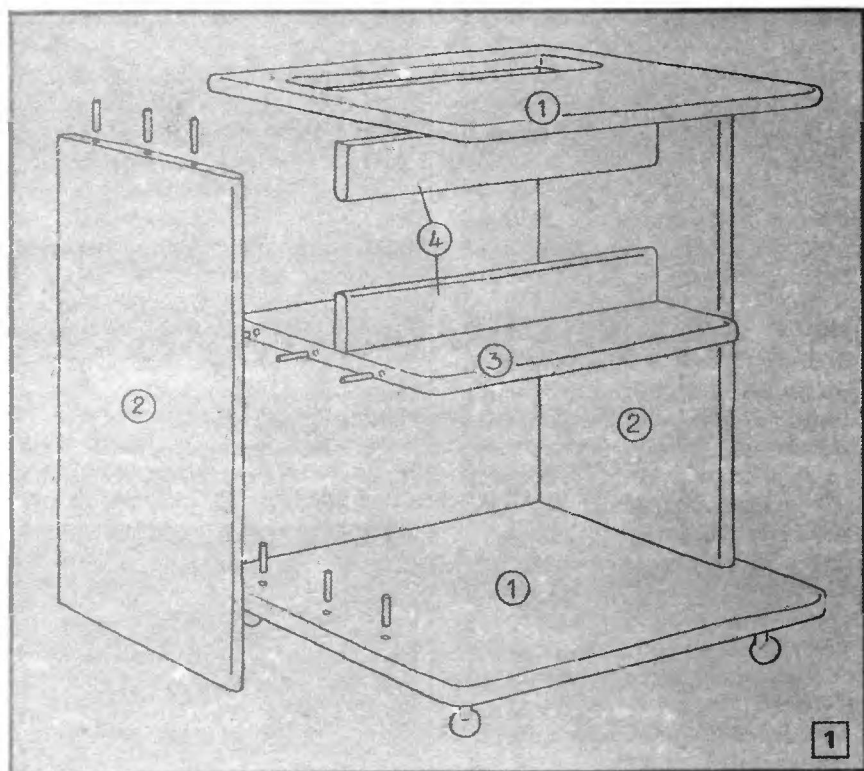
Jel	Db	Méret (mm)
1	1	625x395x5
2	1	635x395x5
3	2	655x32x16
4	2	415x32x16
5	2	635x32x16
6	2	405x32x16
7	2	383x22x22
8	2	405x22x22
9	2	Ø22x560
10	4	Ø22x440

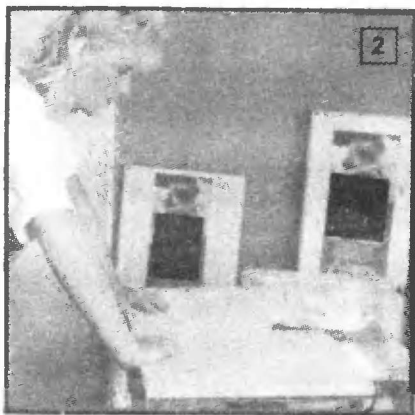


Szobai mindenes

Dohányzóasztalként, zsúrkocsi-ként, de egy apró módosítással akár tv-állványként is használhatjuk az itt bemutatott kisbútort. Az alapanyag egyszerűbb megoldást segítő furnérozott pozdorja, vagy igé-

nyesebb kivitelű eredményező természetes fa lehet. A gyalult fenyő, tölgy használatakor a széleslapokat két féldarab pontos illesztésével idegen- vagy köldökcsapozással állítsuk össze.





Az alapelemek (1) méretre vágása – az anyagjegyzék alapján – nem okozhat gondot. Az asztali tárcsafűrész használata ehhez a munkához nagy könnyebbiséget jelent (2). A vágott éleket csiszoljuk egyenesre. A pozdorja szabad éleit élfőliázzuk, a természetes fánál pedig profilmaróval vagy csiszolóvászonnal kerekítsük le. A fenyőlap üvegtartójának helyét vonalzóval és körsablonnal rajzoljuk elő (3), majd készítsünk egy, a vágási vonalat belülről érintő nagy átmérőjű furatot. Ebből kiindulva kanyarítófűrészszel vagy dekopírfűrészszel vágjuk ki a belső idomot. A megmaradt belső éleket a külsőkhöz hasonlóan alakítsuk ki.

Összeállításakor a középső polccal és a rá kerülő térelválasztóval induljunk el. A köldökcsapok számára szükséges élfuratokat csapozó segédeszköz használatával készítjük el (4), hogy garantáltan az él közepére kerüljenek. Az élfuratok átjelölésére pl. „dübel-fix” jelölőtüs-



kéket használjunk. A köldökcsapokat először az él furataiba enyvezzük (ragasszuk) be, majd a szárítás után a lapokéba (5).

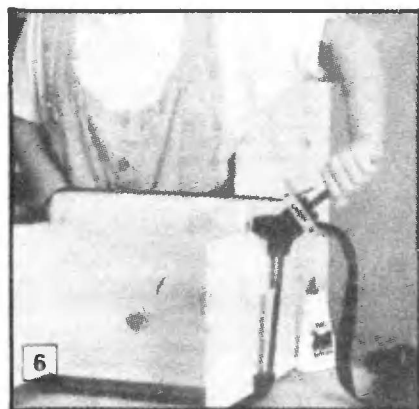
A középső polchoz két oldalról csapozzuk hozzá az oldalfalakat. Ügyeljünk arra, hogy a polc térelválasztójába is kerüljenek csapok, mert azok fogják a kisbútor merevségét biztosítani. Ugyancsak a szilárdságot növeli az asztallap alá – szintén az oldallapokba csapozott – merevítő. Az így kapott, már önmagában is stabil szerkezetet csapokkal erősítsük az alaplapra, majd legvégül helyezzük rá a fedő asztallapot. Az alaplap aljára csavarozzunk fel négy, önbeálló fotelgörgőt, melyeket készen vásárolhatunk meg.

A ragasztáskor (csapozáskor) kiütemkedett ragasztóanyagot még

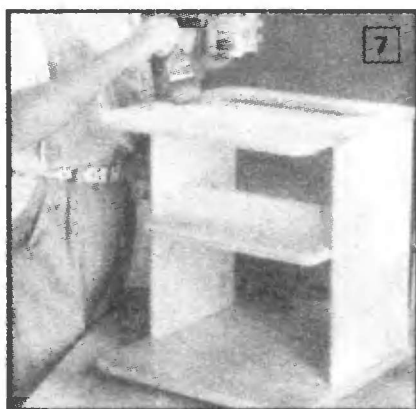




5



6



7

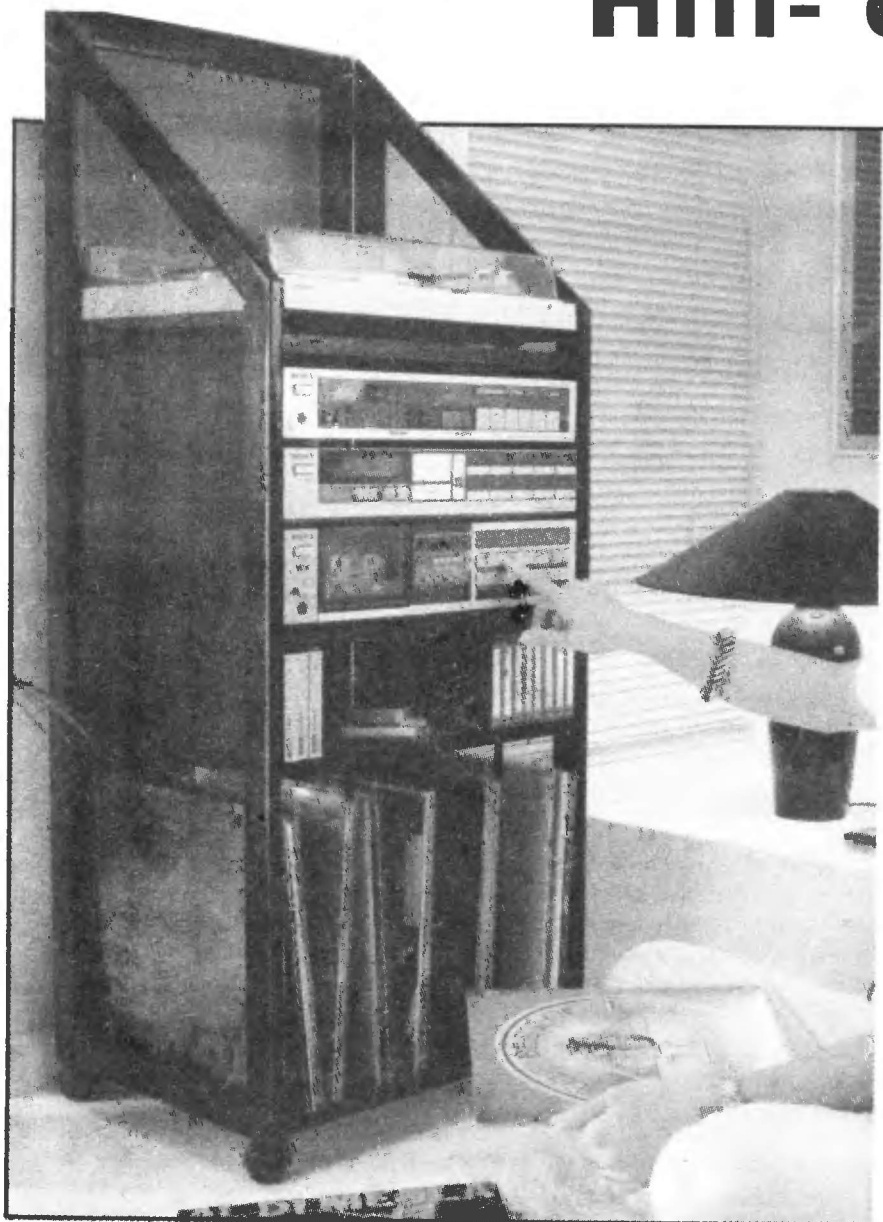
frissiben töröljük le. A teljes száradásig az összekapcsolandó részeket nagyméretű gyorszorítóval vagy hevederrel (6) szorítsuk össze.

Száradás után az egész bútort alaposan csiszoljuk át. A felület bevonásához világos vagy színtelen lakot használjunk (7).

Anyagjegyzék

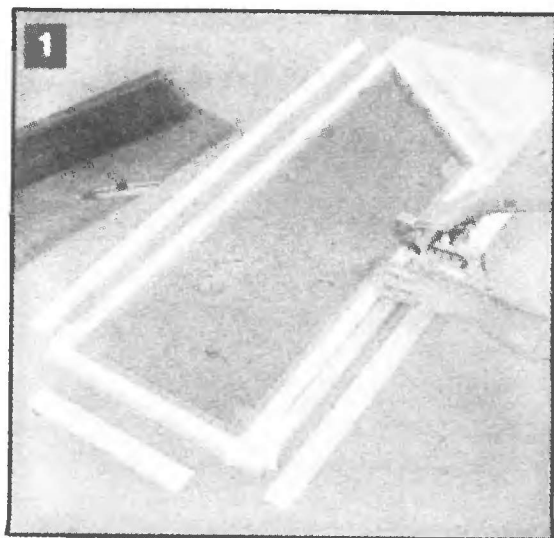
Jel	Db	Méret (mm)
1	2	400x400x20
2	2	390x250x20
3	1	340x300x20
4	2	340x45x20

Hifi- é



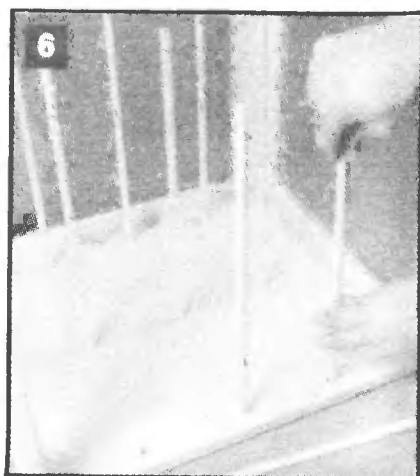
virágállvány

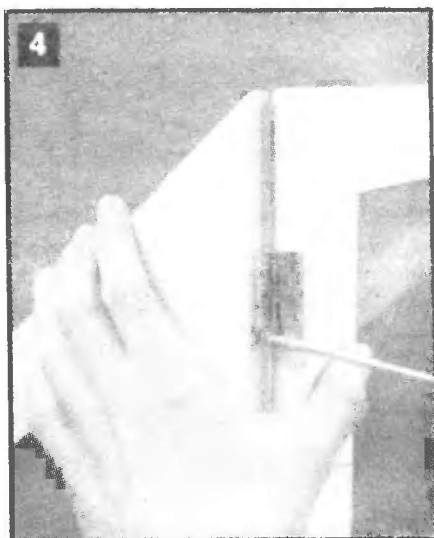
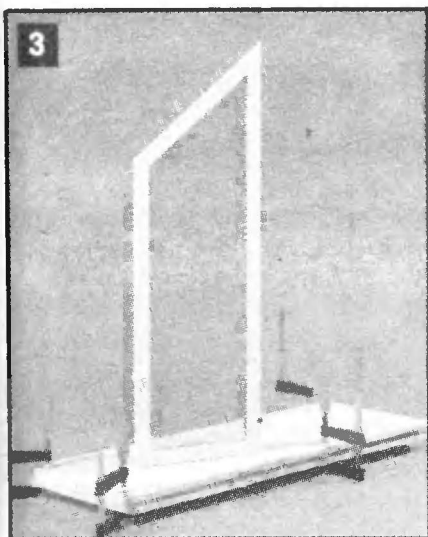




Félreértés ne essék, nem az állványok, csak anyagaik és elkészítésük módja azonos. Ugyanis mindkettő oldalaiaként lécvázra feszített színes szűnyoghálót használhatunk a ri-

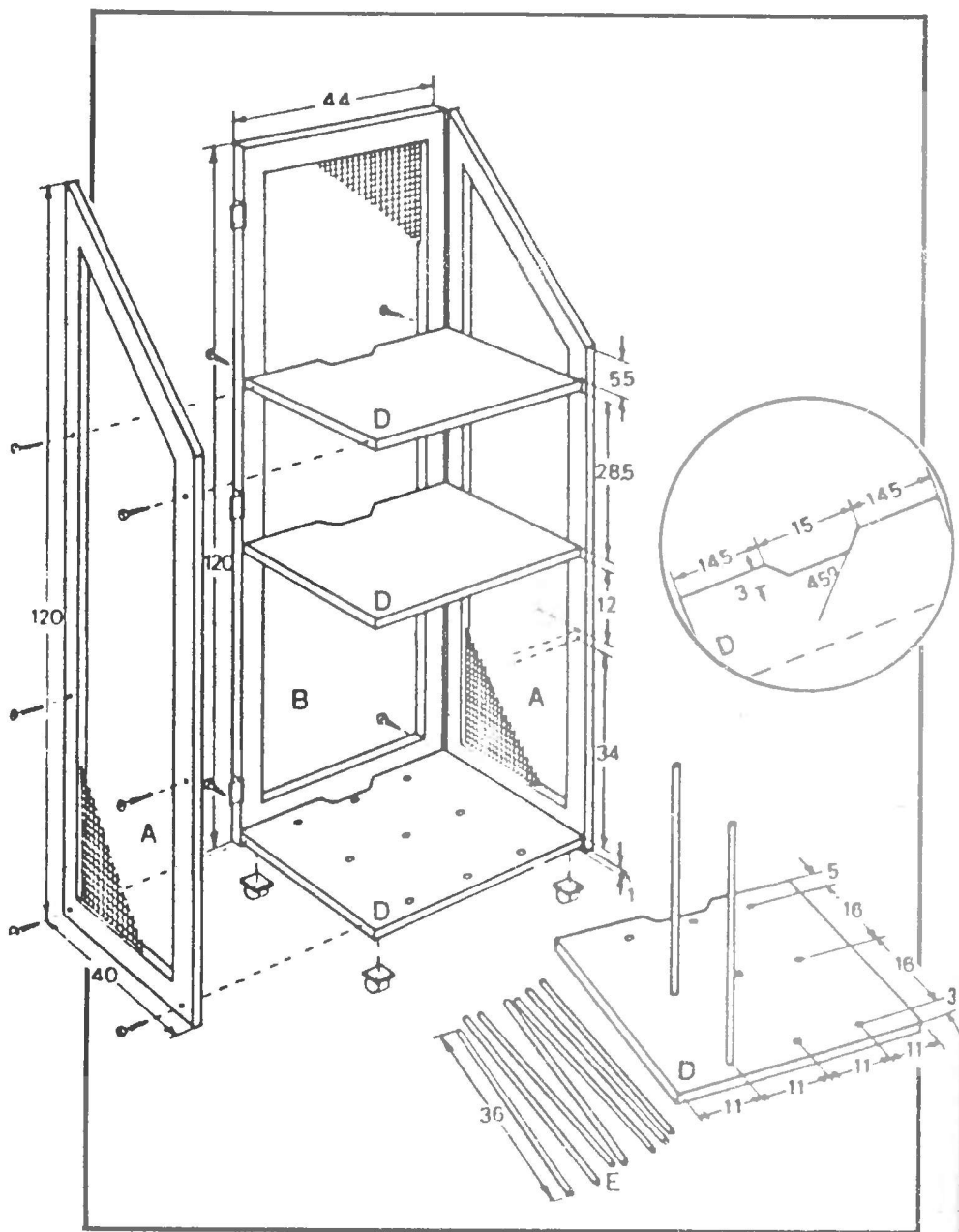
deg üveg vagy a tömör fa helyett. Az állványok ezáltal könnyedebbek lesznek, s a háló meg majdnem úgy hat, mintha üveg lenne az oldalkeretekbe illesztve.

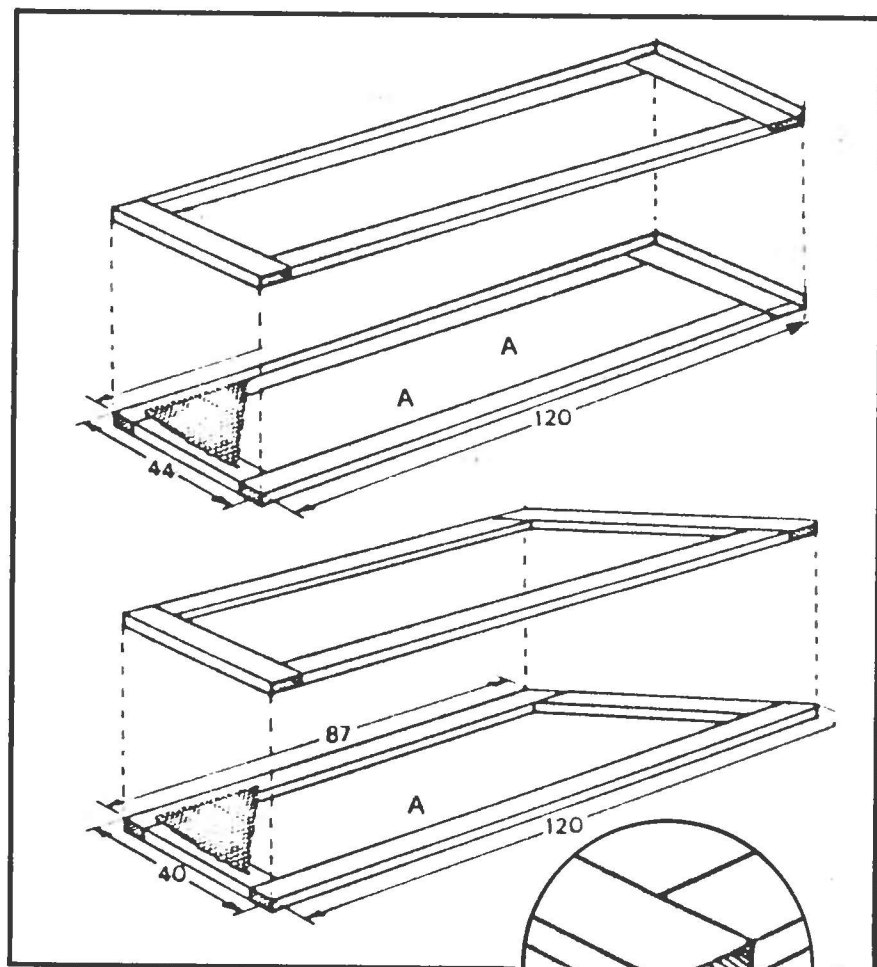




Az állványok oldalkereteinek „be-hálózásához” lehetőleg ne szövött, hanem fröcsöntött hálóanyagot szerezzünk be. A szövött hálót ugyanis nehéz hullámosodásmentesen kifeszíteni, ráadásul a széleken nagyon „száladzik”, azaz az egymáshoz nem hurkolt szálak leválnak a szövetről. Ilyen gondunk az öntött hálóval nem lesz, viszont az a kis szemnagyság miatt sűrűbbnek tűnik. Végző soron persze bármilyen anyagot használhatjuk.

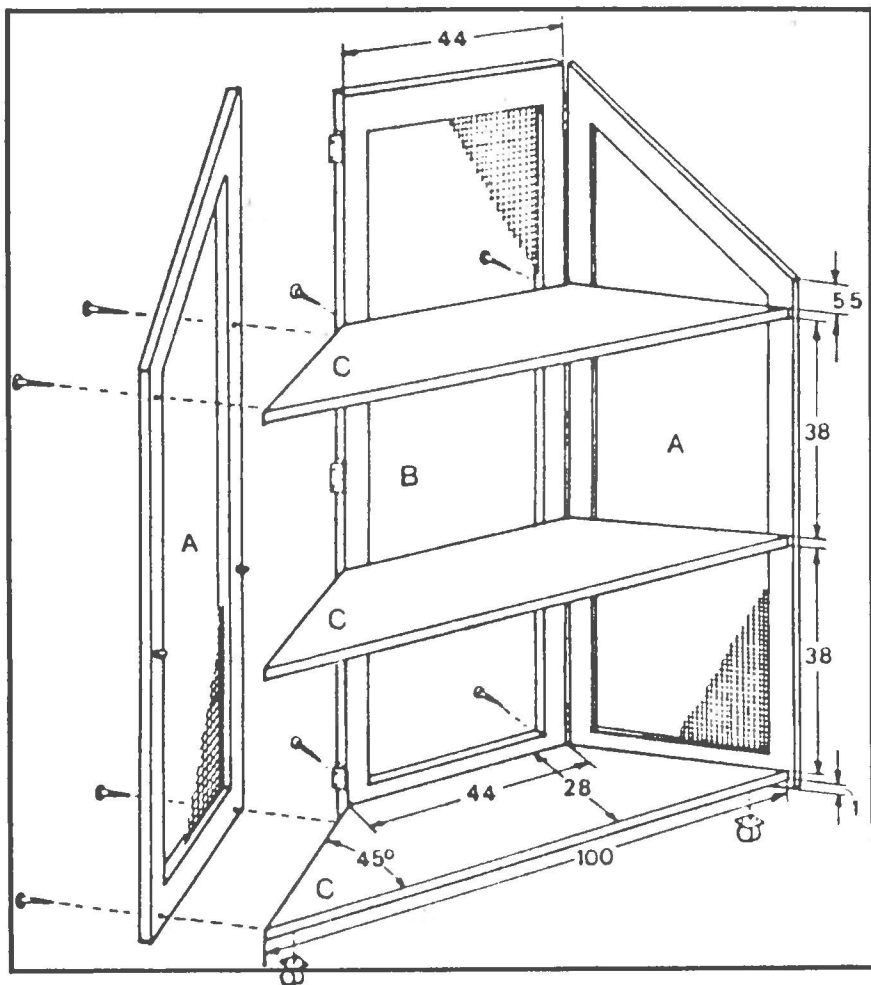
Először is a kereteket alkotó léceket vágjuk méretre. A kereteket két-két összefogott félkeret alkotja, s összeerősítésük során feszítjük közéjük a szúnyoghálót. E műveletet egy nagyobb faforgácslapon végezzük el. A már méretre szabott lécekből állítsuk össze a keretet. A rövid darabokat a hosszabbakkal fogjuk közre, a sarkokat ragszalag-





gal, öntapadó tapétamaradékkal rögzítsük. A szúnyoghálót terítsük a lécekre, majd az egyik sarokból kiindulva húzzuk feszesre, s a hálót rajzszőgekkel rögzítsük. Az esetleges hullámokat a végleges letűzés során tüntessük el. E művelethez kárpitos tűzőgépet (1) vagy kárpitoszeget használjunk. A tűzőkapcsokat, szegeket a háló szélein sú-

rún egymás mellé üssük a lécekre! A hálóval ellátott félkeretre ezt követően ragasszunk, szegeljünk rövidebb léceket. A darabok élétől élig érjenek! A sarkokon így az alsó



hosszanti léceket is egymáshoz kapcsolhatjuk, majd a hosszanti darabokat is erősítjük a helyükre (2). A kész keretet két pozdorjalap közé helyezve pillanatszorítókkal lepréselve hagyjuk száradni (3).

Ha már az összes keretet összeállítottuk, élüket csiszoljuk össze, kissé kerekítsük le. A különálló ke-

retdarabokat három-három csuklópánttal fogjuk össze (4). Ezek az alkatrészek teszik ugyanis lehetővé, hogy a két oldalkeret közé különböző alakú polcokat erősítve (5) állványunkat akár sarokban is elhelyezhessük. A polcokat lemezcsavarokkal rögzítjük a keretekhez. A hifi állvány aljában lemez-



tartót is kialakíthatunk, ha a fenéklapba és a felette levő polcra vakfuratokat készítünk, s azokba köldöksaprudakat ragasztunk (6). Az állványok aljára ne felejtünk el négy bútorgörgőt erősíteni. Az összeállított állvány (7) felülete most még nyers, s felületkezeléséhez érdemes a rögzítőcsavarok kihajtásával fadarabokra szétszerelni. Így könnyebben pácolhatunk, lakkozhatunk.

Az állvány darabjait ezután újból szereljük össze, s most már a lemezjátszót, tunert, kazettás decket, a kazettákat és a lemezeket is a polcra rakhatjuk (8, 9). Állványunk a szobanövényeknek is otthona lehet, hiszen a háló áttereszti a fényt, s a növények így nem sötét zugokban, hanem ideális megvilágítású helyre telepítve virulhatnak tovább.

Anyagjegyzék

Jel	Db	Méret (mm)	Anyag
A	4	10x40x3000	fenyőléc
B	2	10x40x3200	fenyőléc
C	3	10–12x280x1000	rét. lemez v. faforgácslap
D	4–5	10–12x360x440	rét. lemez v. faforgácslap
E	9	8–10x360	köldöksaprud

Mobil grill-bár

Mozgatható házi bárunk vendégfogadáskor aranyat érhet. A kereken guruló kis bútor italostól, poharastól kitalható udvarra, teraszra, balkonra és még az italok hidegen

tartását is segíti. A belsejébe épített kettős szigetelésű üreg – külön hűtőközeg nélkül is – annyira lecsökkenti a hőátadást, hogy gyakorlatilag órákon keresztül megőrzi az áthűtött üvegek hőmérsékletét. Rekeszeiben, fiókjaiban a tálaláshoz szükséges minden eszköz,

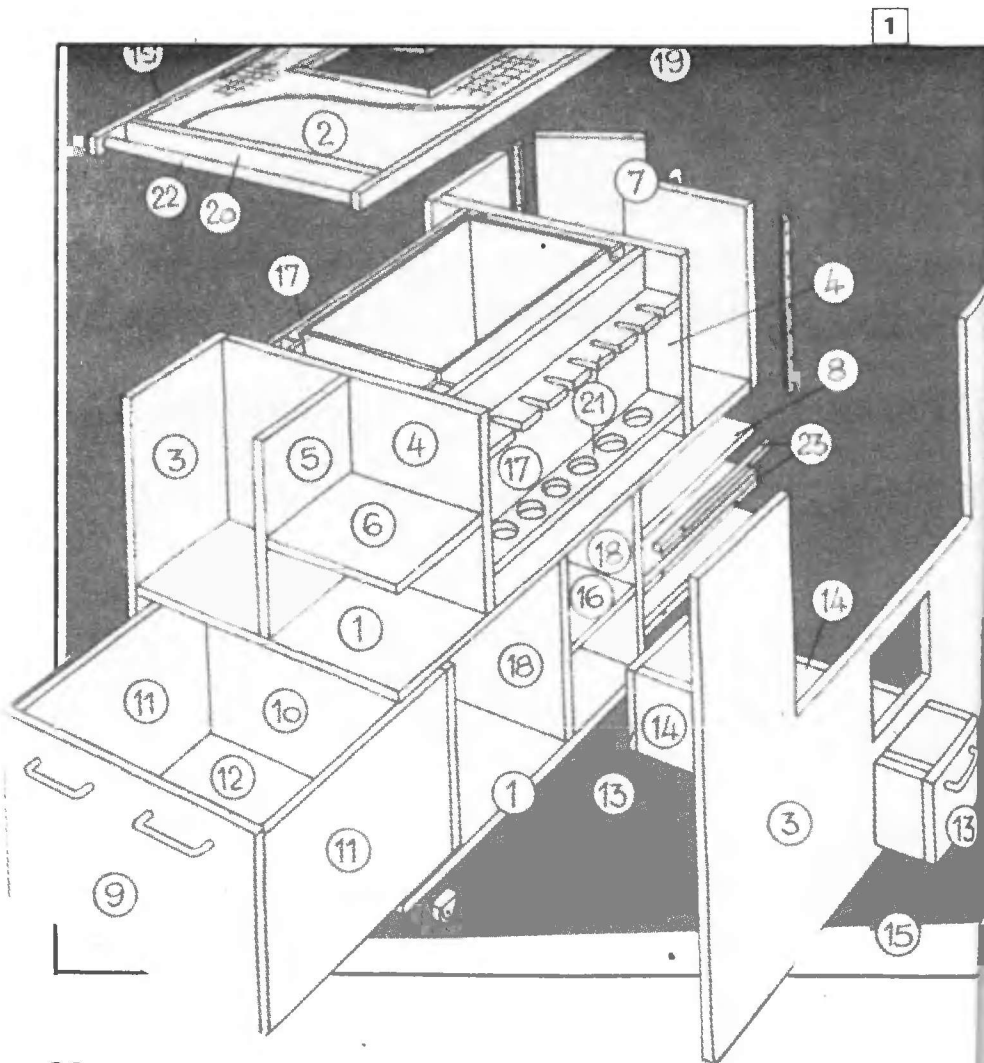


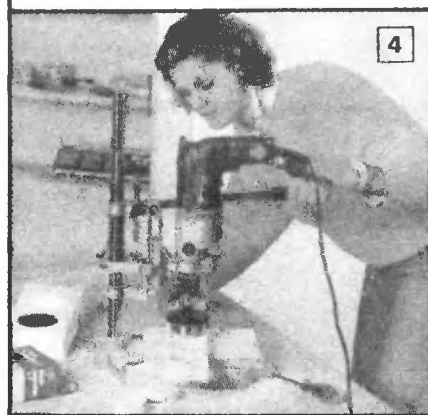
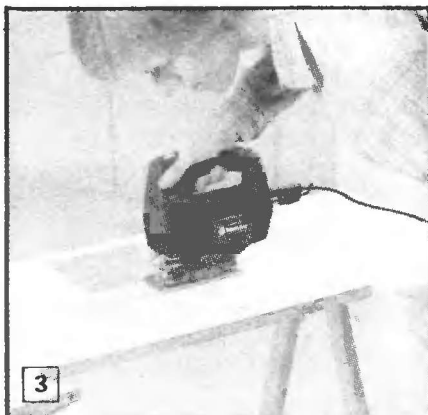
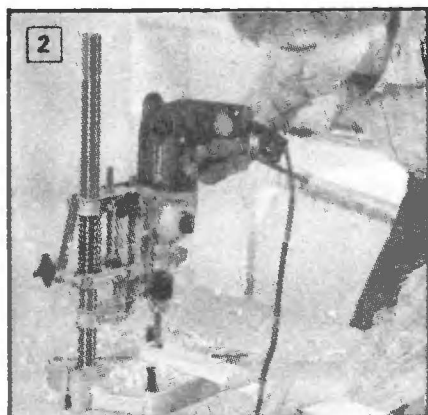


pohár, tányér stb. elhelyezhető. Csekély módosítással pedig hordozható grillsütővé fejleszthető tovább (1). Ekkor csak a hőálló szigetelésről és rostélyról kell gondoskodnunk.

Alapanyagunk laminált műanyag bevonatú pozdorjátábla és egy ke-

vés természetes fenyőléc (2), melyeket a mérettáblázat szerint szabunk fel. A fedőlap belső kivágásához dekopírfűrészst használjunk (3), a külső egyenes élékhez viszont a tárcsa- vagy szalagfűrészgép a megfelelőbb. A pohár- és üvegtartó rész kör alakú kivágásait legszeb-



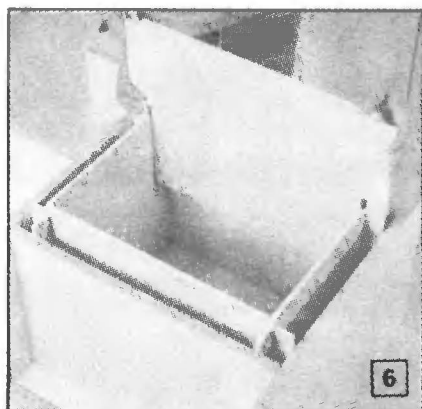


ben állványos fúrógépbe fogott körkiszúróval tudjuk elkészíteni (4), de annak hiányában erősen kihajtott fogú pengével felszerelt dekopírfűrésszel is kivághatjuk a nagy méretű furatokat. A belső ívek végső kialakításához ilyenkor utólagos csiszolás szükséges.

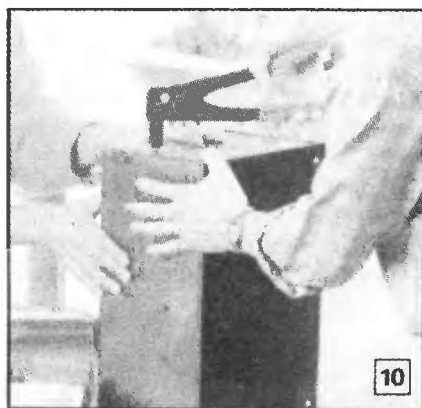
A pozdorjátáblák összeerősítésére 6x60-as sülylesztettfejú lemezcavarokat használjunk. A csava-

rok és a sülyleszteték számára is készítsünk előfuratokat (5). Ugyancsak jól mutat a réz anyagú lencsefejú lemezcavar, és azzal még dolgozni is könnyebb, mert behajtása előtt nem kell sülylesztéket készíteni.

A bútor „legkényesebb” része a kettős szigetelésű belső üreg. Szigetelőanyagként 5 cm vastag kőzetgyapot táblákat használjunk, melyeket körben a négy oldal-



falra és alulra helyezzünk el. Ha kisbútorunknak ezt a részét csak hűtőtérként kívánjuk használni, akkor a szigetelőanyag belső borítására a pozdorjátábla is megfelelő. A grillsütőnél természetesen ez az anyag nem jöhet szóba, mert a forró tűztér azonnal megégetné. Ebben az esetben a belső borításra tűzálló, merev azbeszttáblát kell használnunk, bár azt nem könnyű





beszerezni (6). A merev azbeszt-táblát helyettesíthetjük puha azbesztpaplannal és lemezborítással is.

A tálaló fedőlapját úgy vágjuk ki, hogy sem a pozdorjátábla, sem a rá kerülő burkolat ne érintkez-

hessen forró részekkel. A fedőlap léckeretét és a partvisnyéből készült két fogantyút csavarozva és enyvezve erősítsük fel (7), végül az egész fedőlapot lemezcavarokkal csavarozzuk fel a bútorra (8). A fedőlap burkolataként apró csempeket ragasszunk fel (9). Ez némileg hőálló, így a grillsütőből áramló meleget elviseli.

A bádoglemezből hajlított tűztérre csak a grillsütőnél van szükség. Természetesen nagy tüzet ebben nem lehet rakni, csak izzó faszénnel használható. A bádog- vagy lágyacél lemezt úgy hajlítjuk meg, hogy a tartály lazán – legálább 1 cm-es hézaggal – illeszkedjen a hőszigetelt üregbe. A lemeztartály sarkait popszegecsekkel kapcsoljuk össze (10). A tűztérre kerülő rostélyt (11) $\varnothing 2,5$ mm-es acélhuzalból hajlítsuk, és a huzalvégeket keményforrasztással rögzítsük.

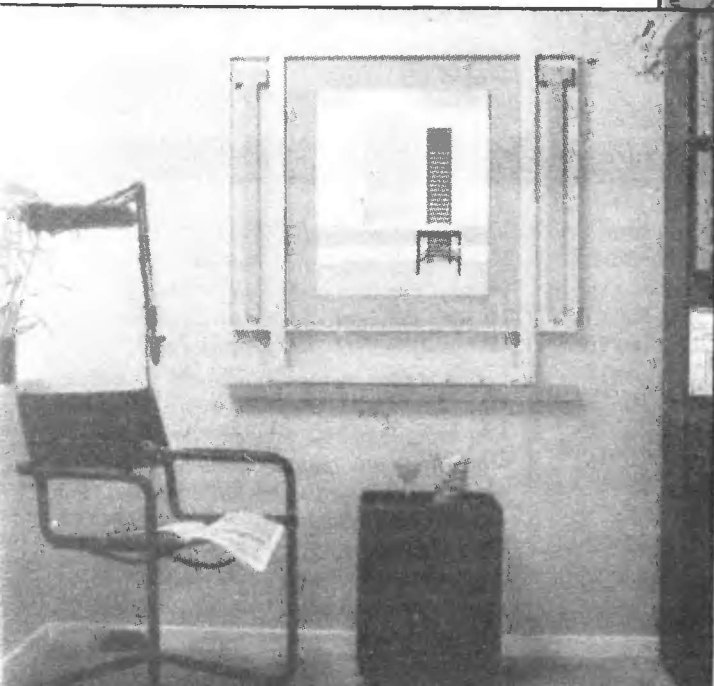
Anyagjegyzék

Jel	Db	Méret (mm)	12	1	526x303x16
1	2	1000x560x16	13	4	165x165x16
2	1	960x560x16	14	4	560x165x16
3	2	1000x760x16	15	2	528x133x16
4	2	560x378x16	16	1	560x167x16
5	1	378x175x16	17	2	618x378x16
6	1	270x175x16	18	2	560x350x16
7	2	392x275x16	19	2	1100x20x20
8	3	558x395x16	20	2	560x20x20
9	1	558x348x16	21	4	618x80x20
10	1	558x335x16	22	2	580x $\varnothing$ 20
11	2	368x335x16	23	6	380x12x12

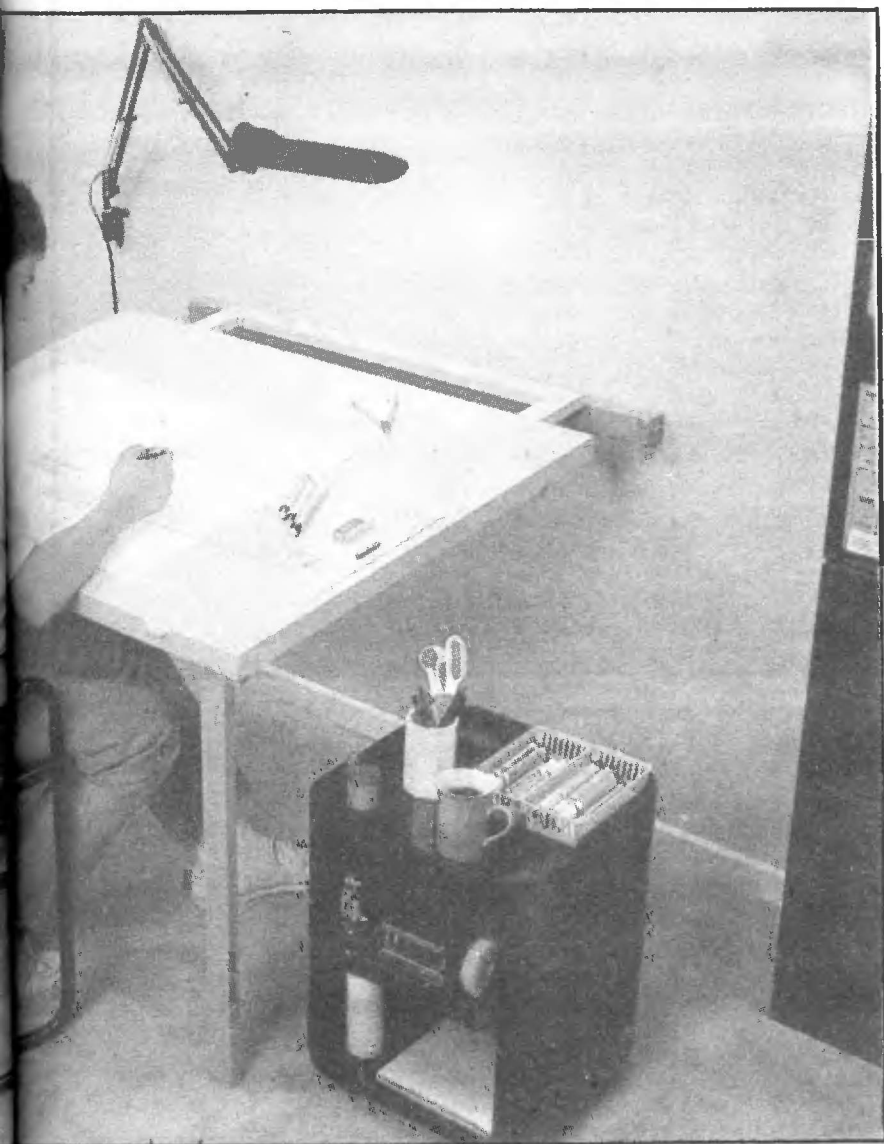
A kép önmagáért beszél, már ami az asztalt illeti. No, de hol a kép? – kérdezhetik olvasóink. A választ bal alsó képünk adja meg. Igen, mert ez egy helytakarékos, felhajtható asztal, amely használaton kívül, igényesen kialakított alsó keretével és lábával, az asztallap hátlapjára ragasztott modern poszttert foglalja – nem szokványos módon – keretbe.

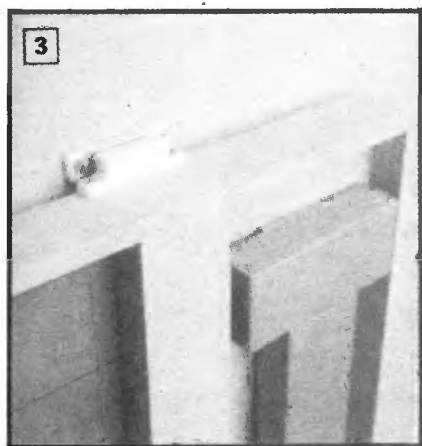
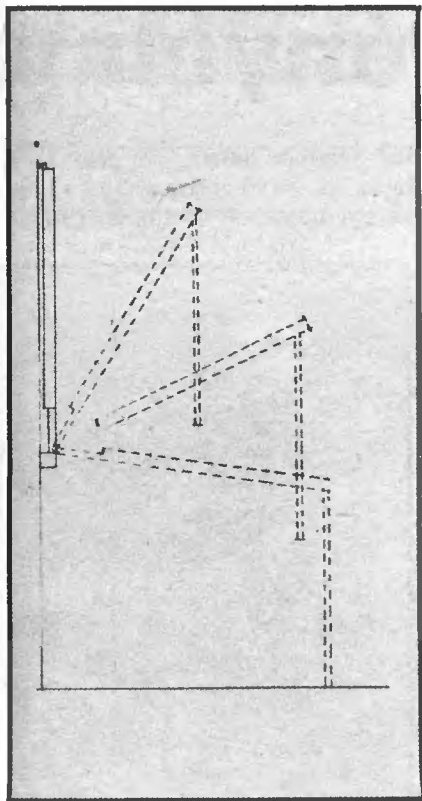
A munkát az asztallap kialakításával kezdjük el. A fóliázott felületű, 12 mm vastag faforgácslapból egy 784x984 mm-es darabot vágjunk le. Ez lesz az asztallap (A). Éleire ragasszunk 10x30 mm-es léckeretet (G, H), de úgy, hogy a keret felső éle egy síkban legyen az asztal lapjával. Az asztallap alá csavarozzuk fel a hevederléceket

Kép is



- rajzasztal is





(B, D). A keretlécra aljazva illesztük fel a hevederléceket. Ezután a lehajtható lábak (C, E) T idomát állítsuk össze, majd csuklóspántokkal erősítsük az asztallap alá. Az asztalt egy falra szerelt (1) tartóléc élére csuklóspántok közbeiktatásával csavarozzuk fel (2). Az asztal keretének tetejére erősítsünk két mágneszárat, majd a lapot felhajtva a mágneszár lágyacél lapkájának helyét jelöljük át a falra. A lapkák falra csavarozása után feltétlenül ellenőrizzük, hogy asztalunkat erősen rögzítik-e a mágneszárok. A szükséges igazítások elvégzése után következhet az alkatrészek színmazolása.

Az asztal kerete és alja, jobb és bal oldala, valamint a hevederlécek alkotta U idom világosszürke. A hevederlécek által határolt felület és a lábak középszürkék. A festéket hengerléssel vagy szórással terítsük a darabok felületére. Száradás után már csak a kiválasztott, lehetőleg modern, paszellszínű poszttert kell az asztallap alá ragasztanunk, s esetleg 5x5 mm-es léckerettel finoman lehatárolnunk.

Anyagjegyzék

Jel Db Méret (mm) Anyag

A	1	12x284x984	faforgácslap
B	1	20x40x1000	fenyőléc
C	2	20x40x656	fenyőléc
D	2	20x40x950	fenyőléc
E	2	20x40x90	fenyőléc
F	1	30x30x1000	fenyőléc
G	2	10x30x800	fenyőléc
H	2	10x30x1000	fenyőléc

Kényelme

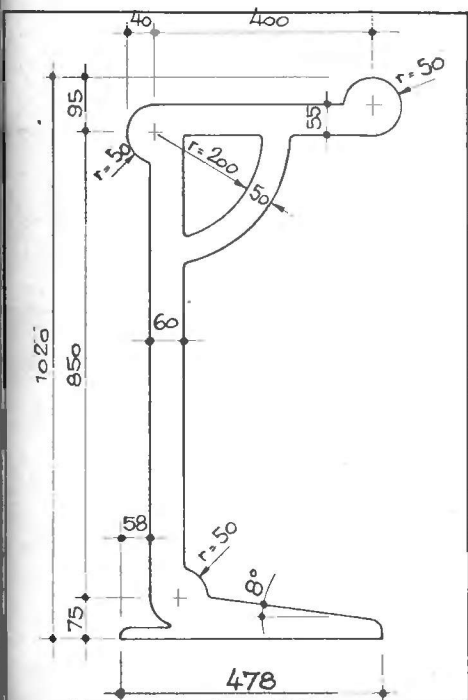
Festőknek, grafikusoknak, műszaki rajzolóknak ajánljuk ezt a rajzállványt (1). A lényege, hogy nem ülve, az asztal fölé görnyedve, hanem állva, egyenes derékkal végezhetik munkájukat. A legkényelmesebb és legegészségesebb, ha az ülő és álló testhelyzetet váltogatjuk munkavégzés közben, így sem lábunkat, sem gerincünket nem terheljük túl.

A rajzállvány három fő része – a talp, a függőleges tartó és az állítható asztallap – kettős lemezburkolattal készült. Ez a „szendvics-szerkezet” elég merev, testes, ugyanakkor lényegesen könnyebb, mintha tömör fából lenne. A talp hátlapja (3/4 és 3/5) 16 mm vas-

tag rétegelt lemez. Az alsó és a felső kb. 8–10 fokos szöget zárjon be egymással. A köztük levő héza-

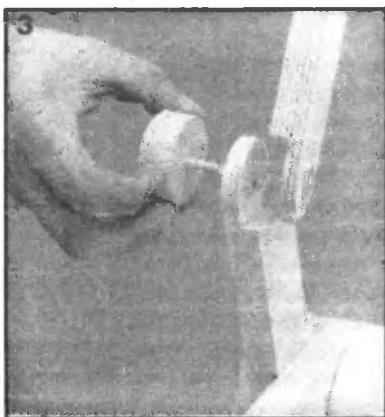


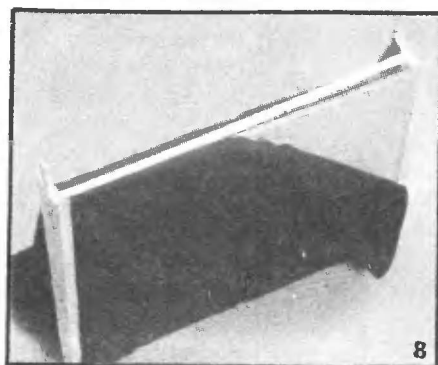
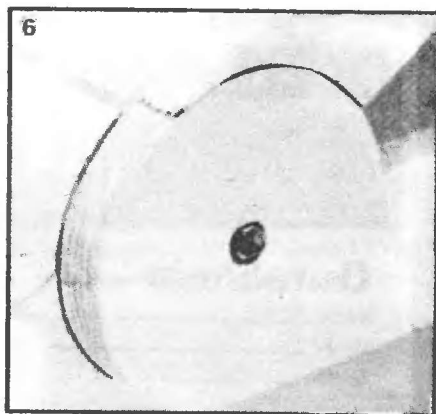
rajzálvány



got fokozatosan növekvő támtartókkal (3/6) töltsük ki. A két lap találkozó élét faráspollyal reszeljük félkörívesre.

A talprészt – miként az egész rajzálványt is – két azonos formájú keret fogja közre. Az alsó keretdarabot (4) 10 mm vastag rétegelt lemezből, egyetlen darabból vágjuk ki. Az ehhez szükséges 1200x 680 mm-es nyers méretű rétegelt lemez tábla azután kiadja az asztalapot és a támlát közrefogó két-két keretet, valamint a támasztó keretet is (3/1). Az egyes keretelemekből először készítsünk 1:1 méretű kartonsablonokat (2), majd azokat rajzoljuk át a rétegelt lemez táblára. Az elemek között mindenütt hagyjunk legalább néhány mm távolságot részben a fűrész vágási vesztesége miatt, részben azért, hogy a kisebb köríveket pontosan tudjuk

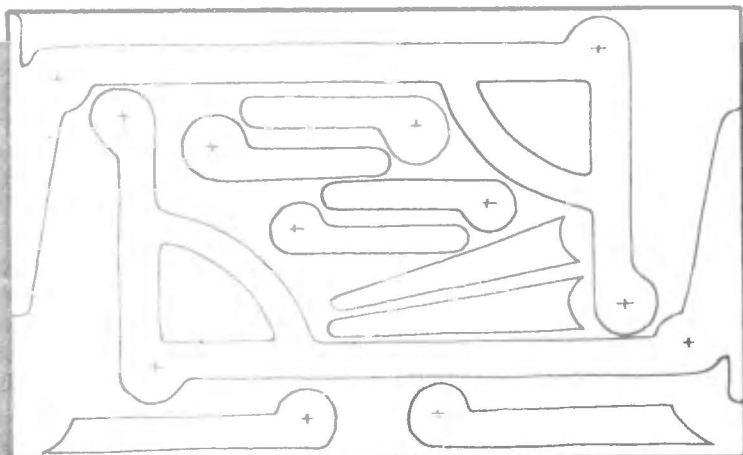




követni a dekopírfűrészszel vagy a kézi kanyarítófűrészszel. Az anyag-takarékos elrendezés miatt az íveket kívülről, sokszögű vágási vonalakkal igyekezzünk követni, és a szabályos görbéket utólag faráspollyal és csiszolópapírral alakítsuk ki.

A függőleges tartó ugyancsak két, 16 mm vastag rétegelt lemez

darabból (3/2 és 3/3) áll, melyek közé alul (3/7 és 3/8), valamint felül (3/9) fenyőlécz távtartókat tegyünk. Részben a merevséget szolgálja, ugyanakkor az egész bútor egységes stílusát is kiemeli a talp és a függőleges tartók szegletében rögzített negyedköríves tuskó (3/14). Ezt a sarkot úgy reszeljük le, hogy végeredményként egy



anyagának ható, 100 mm átmérőjű hengert kapjunk. A függőleges tartó felső sarkában a 3/16 és 3/17 betétekkel ugyanezt ismételjük meg. A rajzállvány alsó, merev része (5) ezzel nagyjából el is készült. Elemeit süllyesztettfejű facsavarokkal fogjuk össze. A csavarfejeket giteljük és simítsuk el, hogy a későbbi védőfesték teljesen láthatatlanná tegye.

Az állítható asztallap szerkezeti-
leg teljesen azonos az előbbiekkal;
a két lapból álló szendvicsszerke-
zetet távtartó választja el, két oldal-
ról pedig rétegelt lemezkeret fogja
közre. Ennek a keretnek azonban
itt más funkciója is van; ebből ala-
kitjuk ki az asztallap csuklószerke-
zetét (6).

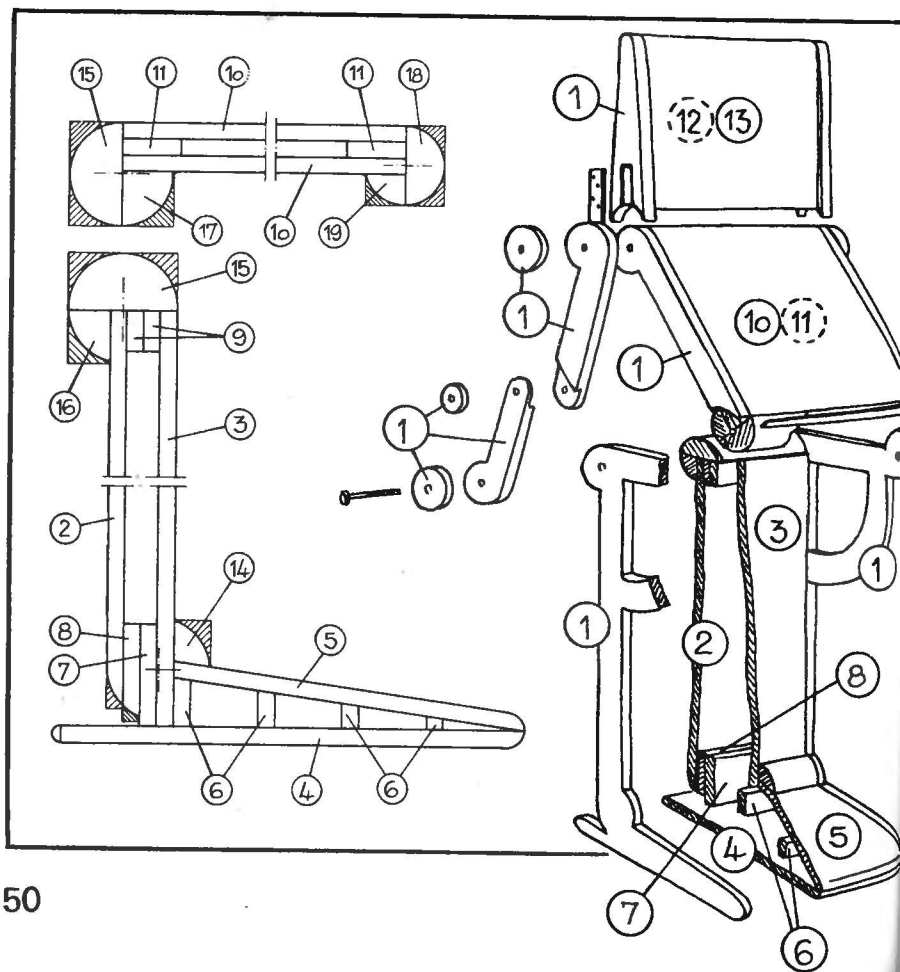
Az összekapcsolódó könyökök-
nél a két keretvéget egymással el-
lentétesen félig fűrészelve be, majd
a felesleges rétegelt lemezrészét vé-
sővel hasítsuk le. A csuklók belső
lapját összeillesztés előtt igen ala-

posan csiszoljuk meg. Ha pontosan dolgoztunk, a csukló két féldarabja úgy simul egymáshoz, hogy első pillantásra egynek látszanak. Az $\varnothing 6$ mm-es tengelyfuratot utólag készítsük el.

Az asztallapot kitámasztó két kar csuklóját és könyökét ugyanígy alakítsuk ki. A csuklók tényleges tengelyei M6-os csavarorsók lesznek, melyeket szárnyasanyával láthatunk el. Igényesebb és a kisbútor

stílusához jobban igazodó megoldás, ha a csavarfejet rétegelt lemezből kivágott fakorongba süllyesztjük és beragasztjuk. A csavarhoz tartozó hatlapfejű anyát ugyanígy süllyesszük és ragasszuk be (7).

Az irattartó támlap ugyancsak két keret közé fogott dupla rétegelt lemez (3/12 és 3/13), amelyet két laposacél darab kapcsol az asztallap hátsó csuklójához. A támlát puha bársonnyal ragasszuk be (8),



az szinte odaragasztja az apró papírdarabokat.

A rajzállvány csak akkor válik a szoba díszévé, ha az utolsó, befejező munkákat is igen gondosan végezzük el. A bútordarabot alaposan csiszoljuk le, a köríves sarok- és csuklórészeket reszeljük, csiszoljuk szabályos ívére. Az alapozó fes-

ték után a fedőfestéket (Duroit, Orkánt ajánlunk) teddy hengerrel vigyük fel (9), több rétegben. Az állítócsavarok fejeit eltérő színűre fessük. A lábtartó részt alul és felül is érdemes recés gumilappal bevonni (10). A Palmafixszel felragasztott gumiréteg a rajzállvány megcsúszását és talpunk lecsúszását egyaránt meggátolja.

Anyagjegyzék

Jel	Db	Méret (mm)
1	1	1200x680x20
2	1	890x580x16
3	1	904x580x16
4	1	470x580x16
5	1	365x580x76
6	4	200x580x16
7	1	105x580x16
8	1	100x580x16
9	2	580x40x16
10	2	580x500x16
11	2	580x60x16
12	1	620x415x16
13	2	620x420x12
14	1	580x50x40
15	2	580x100x50
16	1	580x50x40
17	1	580x52x50
18	1	580x80x40
19	1	580x40x35

Nem csak ikekne



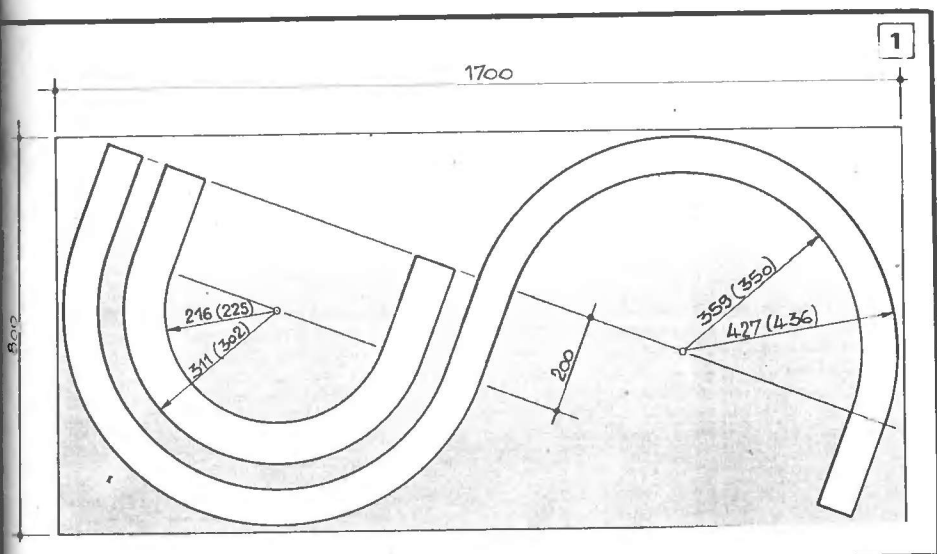
Tanulósarok

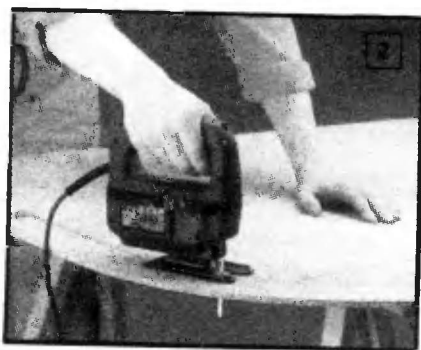
A kétszemélyes tanulósarok elkészítését elsősorban azoknak a barkácsoló szülőknek ajánljuk, akik szeretik a szépet, az érdekeset, az egyedit. Természetesen egy kész, gyári gyermekíróasztal hagyományos székekkel ugyanúgy megfelel a célnak, de az egyéni bútordarab a gyerekszobában talán a gyerekek érdeklődését is felkelti – nemcsak a tanulósarok, de a tanulás iránt is.

Bútordarabunknak a formája mellett a szerkezete is különleges. Az alapformát megadó négy hullám alakú gerincidom nem túlságosan anyagtakarékos megoldás,

de nem szükséges hozzá drága alapanyag. Megfelel a legolcsóbb 19–25 mm vastag nyers felületű pozdorjátábla is. A viszonylag gazdaságosabb anyagkihasználásra azért így is törekedtünk. Így az ikerasztal S alakzataiba éppen beleilleszthetők a székek félkörívei, a legfelső záróidom pedig kiadja a két asztalka lapját is.

Az S alakzat szabályos félkörívекből áll, ezért körzővel egyszerűen kiszerkeszthetjük, közvetlenül a pozdorjátáblára. Rajzunkon (1) zárójelbe tett méreetszámokkal a legfelső záróidom méreteit adtuk meg, a belső félkörív pedig a székek gerincelemeit, ill. záróidomait ábrá-



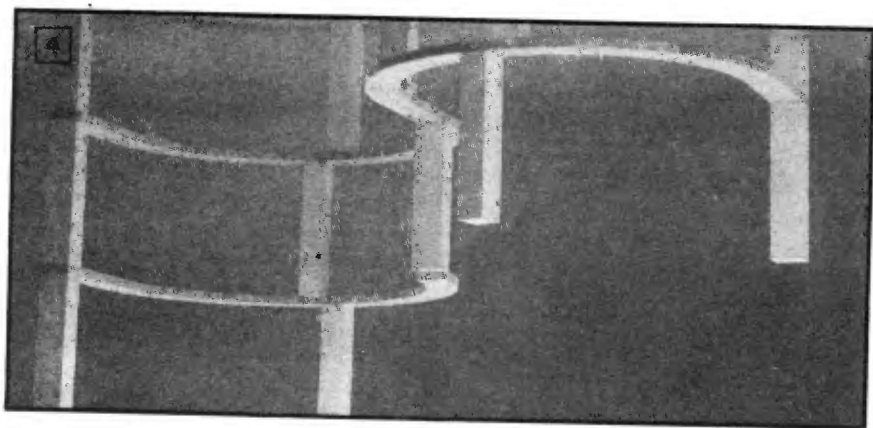


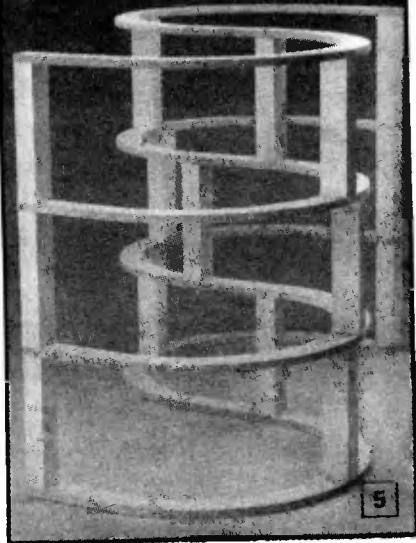
olja. Az első kivágott gerincidom egyben a továbbiak sablonjaként is szolgáljon. A vágáshoz dekopírfűrészgépet használjunk (2) és ügyeljünk arra, hogy a később leeső részt is már előre biztonságosan rögzítsük, különben a meggyengült anyag letörhet. Az ívek viszonylag nagyok, követésük a dekopírfűrészszel nem okoz gondot. Használjunk durva fogazatú, kissé kihajtott fűrészpengéket, így a pengétörés veszélye csökken.

Az alsó gerincidommal előrajzolhatjuk a továbbiakat is. Ez nemcsak



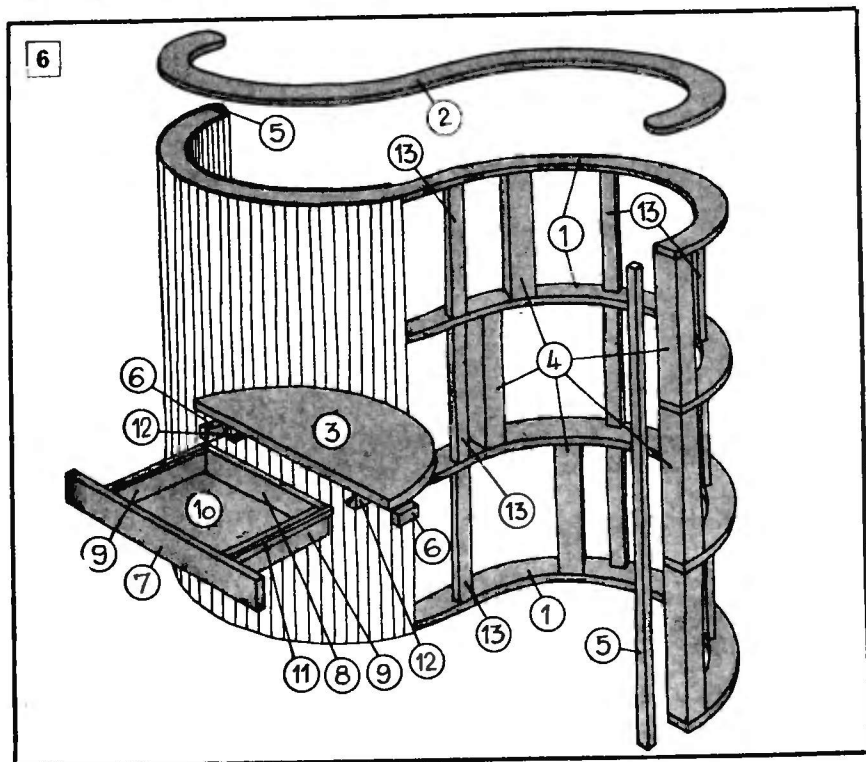
kényelmes megoldás, de garántálja, hogy az idomok egyformák lesznek. A legfelső záróidom annyival szélesebb legyen az alatta levőknél, hogy a gerincidomokra kerülő burkolást is lefedje. Két végét félkörívben kerekítsük le. Az ikerasztal és a két szék valamennyi ívét érde-

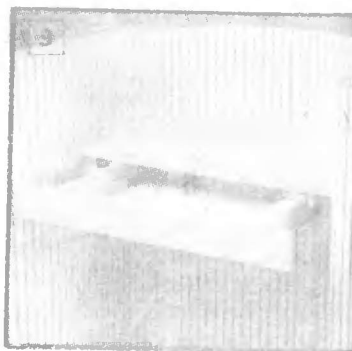
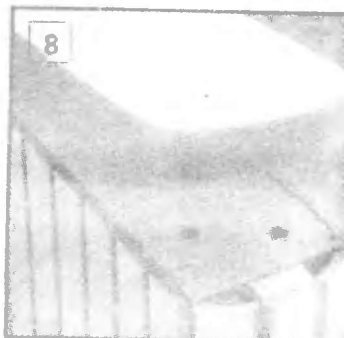




mes a munka első fázisában levágni, hiszen ezek a bútordarab legkényesebb részei. A fűrészelés után a legfelső záróidomot különös gonddal csiszoljuk át, annak élei ugyanis szabadon maradnak. Az alsó gerincidomoknál már nem szükséges ennyire aprólékosnak lennünk. Elegendő az esetleges nagyobb méreteltéréseket megszüntetni.

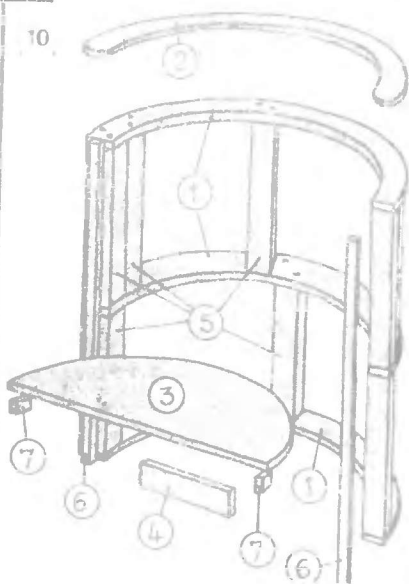
A négy egyforma S idomból 66x66 mm keresztmetszetű fenyőstaflik közbeiktatásával építsük fel az asztal vázát. A lécek a pontos méretrevágáson kívül semmiféle megmunkálást nem igényelnek, de az

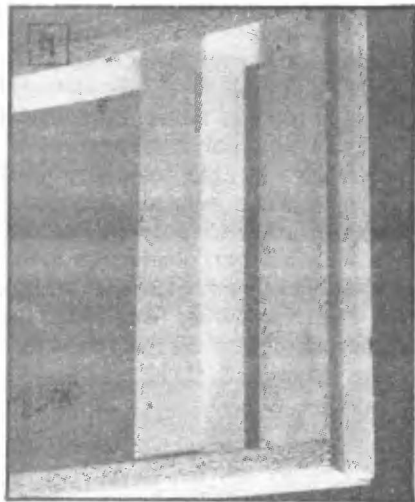




fontos, hogy a vágási vonalak a tengelyre merőlegesek legyenek. A bútordarab ugyanis csak akkor lesz stabil, ha a staflik vége tökéletesen felfekszik a hullámidomokra.

A pozdorja és a fenyőstaflik összekapcsolására jól bevált a hosszú sülyesztettfejű lemezcsavár (3). A $\varnothing 6$ mm-es külső átmérőjű lemezcsavároknak elegendő $\varnothing 5$ -ös előfuratot készíteni. (Altalában is igaz, ha lemezcsavart fához, pozdorjához használunk, akkor a magátmérőnél valamivel nagyobb elő-

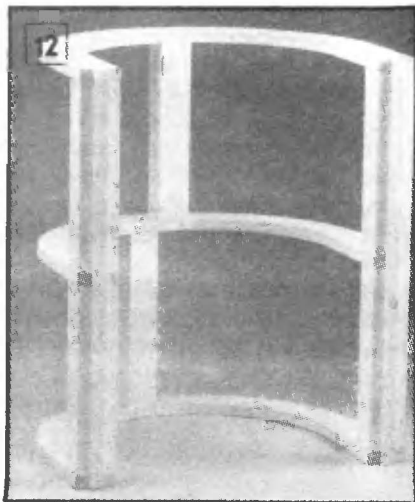




furatot készíthetünk.) Abba a csavar könnyen behajtható és külön ragasztóanyag nélkül is biztonságos a kötés.

A legelső S alakot alulról csavarozzuk a fenyőstaflikhoz, majd arra felülről ugyanígy a másodikat (4). A különböző „emeleteken” a merevítő lécek ne kerüljenek egymás alá. Így lehetőségünk van a staflik aljához és tetejéhez is csavarozni. Gondunk csak a hullámvonal legvégére kerülőkkel lesz. Oda a csavart ferdén, belülről hajtsuk fel. Az eltoltan elhelyezett staflik növelik az egész bútor stabilitását (5). Ugyanerre szolgálnak a staflik közé tett, azokkal egyező hosszúságú 40x20 mm keresztmetszetű merevítő lécek is, melyeket ugyancsak lemezcsavarokkal rögzítünk (6).

A váz két végére csavarozunk fel egy-egy 24x13 mm keresztmetszetű lécet is, amely a vázra kerülő burkolatot az éleken alátámasztja. A váz burkolására különböző lehetőségek között válogathatunk. Nem a legolcsóbb, de valószínűleg a



legszebb a hagyományos lambériára emlékeztető lécburkolat. A szimmetrikus trapéz keresztmetszetű léceket a ferde élükön keresztül aprófejű huzalszegekkel erősítsük fel. Három lécből az idom végének lekerekítése is kialakítható. Használhatunk Ongro 3 műanyag lambériát is, sőt az S alakzat íveihez idomuló műanyag bevonatú farostlemezt is. Farostlemez burkolatnál természetesen csavarozásra vagy szegezésre csak legalul és legfelül nyílik mód, de másutt nem is szükség. Az idomvégi lekerekítést viszont másképpen kell megoldanunk, mert a farostlemez 4 cm-es sugárban nem hajlítható meg. Legegyszerűbb a lekerekítést elhagyni és egy-egy egyenes záróidomot beszabni. Az előre „felkasírozott” lambéria burkolat nálunk még nagyon ritkán fordul elő, de kétségtelenül azzal a legegyszerűbb banni (7).

A beburkolt váz felső élet csiszoljuk le, majd néhány köldökcsappal tegyük rá a felső záróido-

mot (8). Éleit felvasalható élfóliával borítsuk be. Számítsunk arra, hogy a görbe vonalú élre nehezebb a fólia felragasztása a sík lapú vasalóval, ezért különösen ügyeljünk arra, hogy a ragasztóanyag mindenütt egyenletesen kapja a hőt, mindenütt megolvadjon.

Az ikerbútor asztallapjai és az alattuk levő fiókok a pozdorjátábla hulladékrészeiből kiadódnak (9). Azok felületeit simítógittelés és ala-

pos csiszolás után öntapadós tapétával burkolhatjuk. A fiók előlapjához az egész bútor burkolására használt anyagot alkalmazzunk. A két félköríves szék felépítése (10) az asztalokéval teljesen azonos. A nagyobb stabilitás érdekében a székekhez sűrűbben elhelyezett merevítő staflikat használjunk. A széleknél duplássuk meg őket (11). Így az asztalnál használt merevítő betéteket elhagyhatjuk (12).

Anyagjegyzék

az ikerasztalhoz:

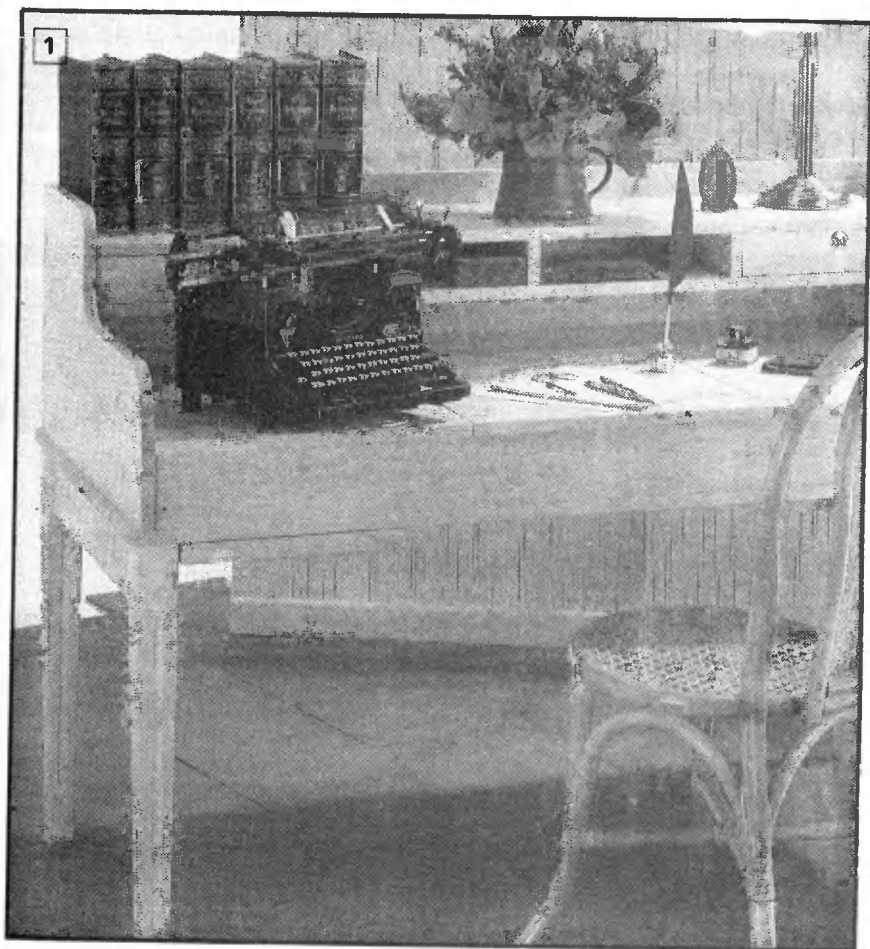
Jel	Db	Méret (mm)
1	4	1700x800x19
2	1	1700x800x19
3	2	700x530x19
4	17	320x66x66
5	2	1036x24x13
6	6	50x50x28
7	2	700x85x10
8	2	470x70x10
9	4	370x85x10
10	2	477x375x6
11	4	370x12x12
12	4	370x35x28
13	15	320x40x20

a székekhez:

1	6	kiadóddó
2	2	kiadóddó
3	2	440x370x19
4	2	440x70x19
5	16	320x66x66
6	4	697x24x13
7	6	50x50x28

Mindentudó szekreter

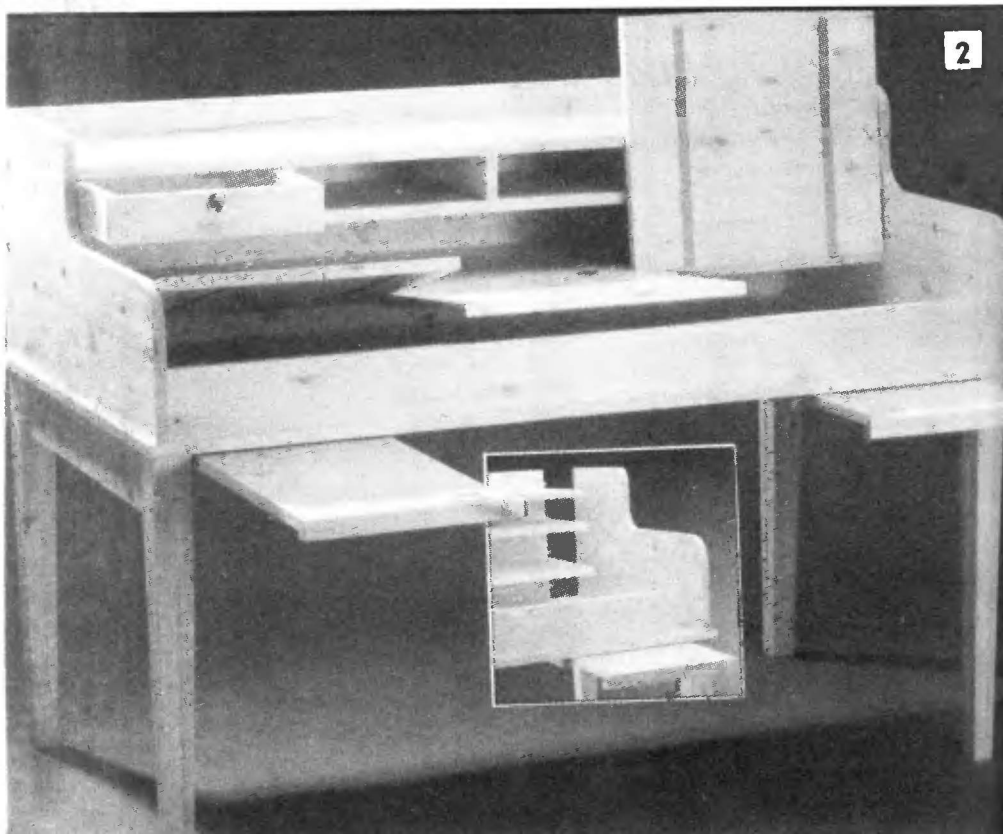
Amint a barkácsoláshoz, úgy az otthon végzett irodai munkákhoz vagy a tanuláshoz is szükséges egy nyugodt sarok és egy kényelmes íróasztal, ahol minden kéznél van, kényelmesen elérhető. Ez a kis



szekreter (1) nemcsak kielégíti ezeket az alapvető igényeket, hanem még túl is teljesíti. Fiókjában, rekeszeiben, dupla fedelű asztallapjában sok minden elhelyezhető, s ha a rendelkezésre álló asztalfelület kevésnek bizonyulna, akkor a két kihúzólappal még az is tovább növelhető (2).

Bár a kész felületet adó bútorlapokkal könnyű és praktikus dolgozni, ehhez a kisbútorunkhoz kivételesen a lábától a fedeléig gyáult fenyőt ajánlunk. A szekreterhez idegen lenne bármilyen műfaféleség, viszont igen mutatós lesz majd a natúr fenyő lakkozva, esetleg világosra pácolva.

A négy lábat 60x60 mm keresztmetszetű fenyő bútorelécből, stafliából alakítsuk ki (3). Hagyhatjuk a lábat teljes hosszában azonos keresztmetszetűnek, csak a díszítő hornyokat készítsük horonymaróval (4). A lefelé vékonyodó lábakat már valamivel körülményesebb kialakítani, de az esztétikusabb, igényesebb megoldás. Először a láb egyik lapjára jelöljük rá a fokozatosan (egészen 40 mm-ig) keskenyedő vágási vonalat, majd tárcsafűrész gépen kétoldali megvezetéssel toljuk végig az anyagot. A következő vágást az előbbtől 90 fokra levő lapon újra csak egy párhuzamos lappal szemben végezzük. A

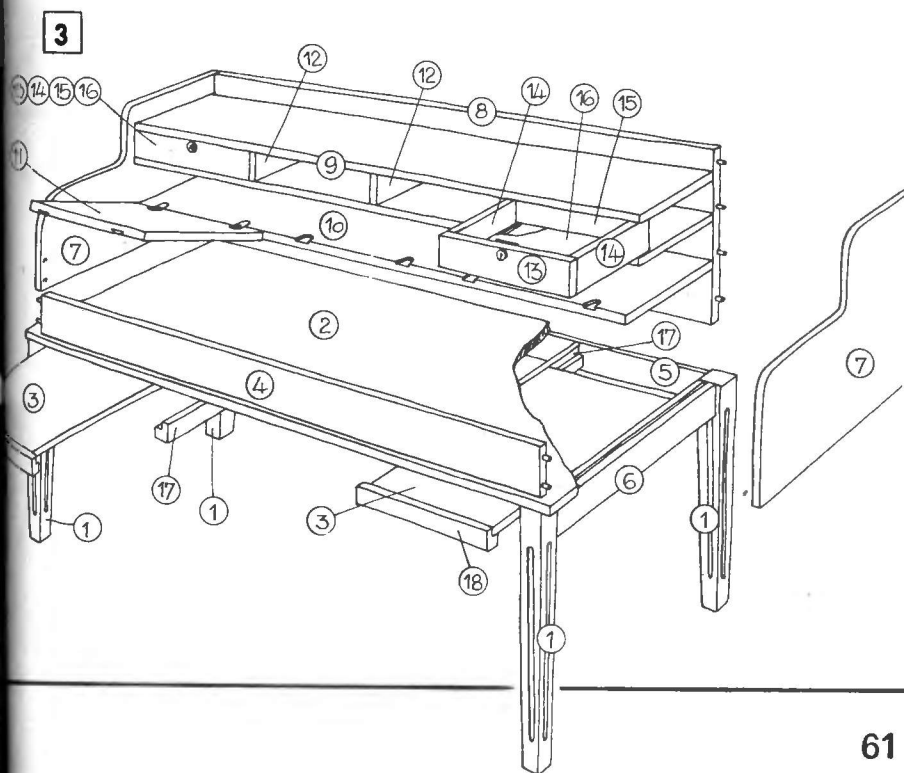


maradék két laphoz már ne nyúljunk, mert párhuzamos vezetőél nélkül igen körülményes lenne szabályosra vágni.

A négy lábat kétoldalt és hátul egy-egy összekötő merevíti ki. Ezeket kötésenként kettő-kettő $\varnothing 8$ mm-es köldökcsappal a legcélszerűbb a lábakba kötni (5). A lábakra támaszkodó fenéklapokkal sok gondunk lesz, ha nem akarunk megalakudni és ezt is fenődéskából kívánjuk összeállítani. Fontos, hogy a három, egyenként 250 mm széles gyalult deszka éleit nyílegyenesre vágjuk, hogy tökéletesen egymáshoz simuljanak. Lehetőleg még az erezet folytonosságára is ügyel-

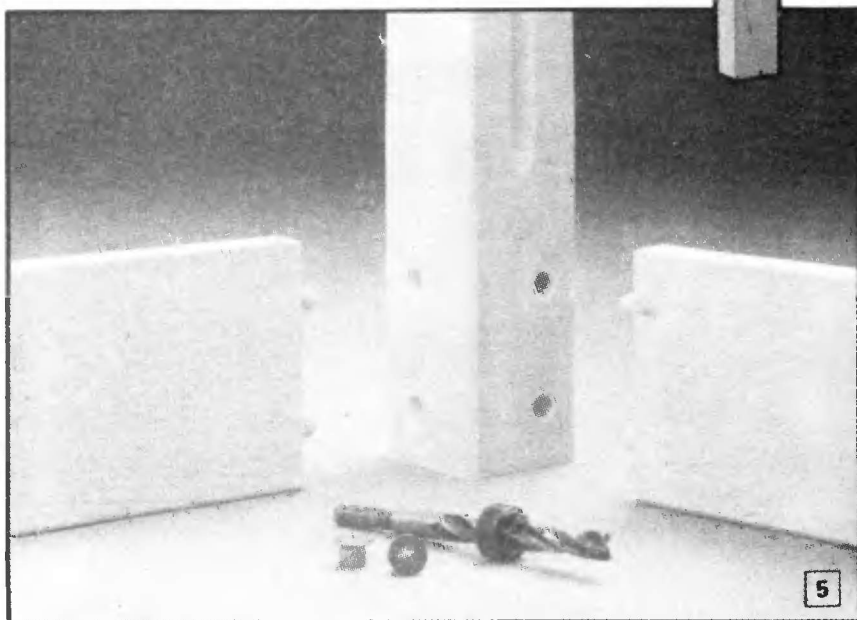
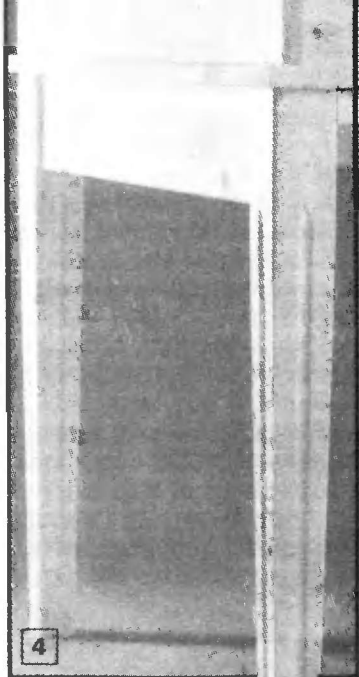
jünk. A három részt megint csak köldökcsapozással vagy ha marógéphez is hozzá tudunk jutni, akkor idegen csappal enyvezzük össze. A ragasztó teljes száradásáig a deszkákat gyorszorítókkal préseljük egymáshoz. Az élek védelme érdekében ne felejtsünk a gyorszorító pófái alá lécdarabokat tenni. Hasonló csapozásra valószínűleg szükségünk lesz még a szekreter hátfalánál és két oldalfalánál is, valamint a felső asztallap részeinek összeállításakor.

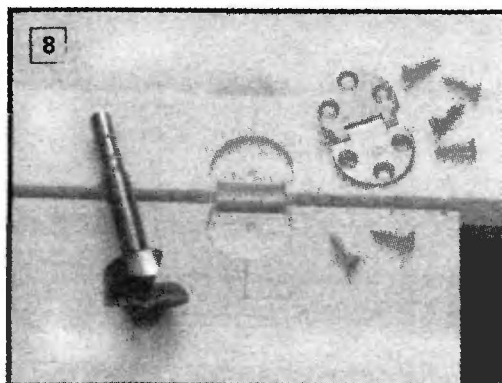
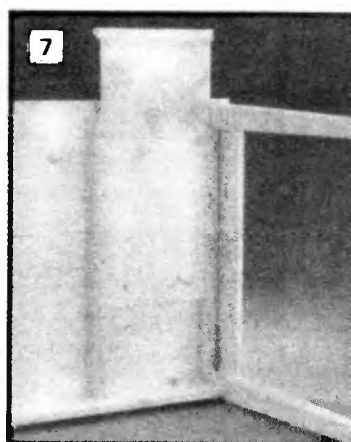
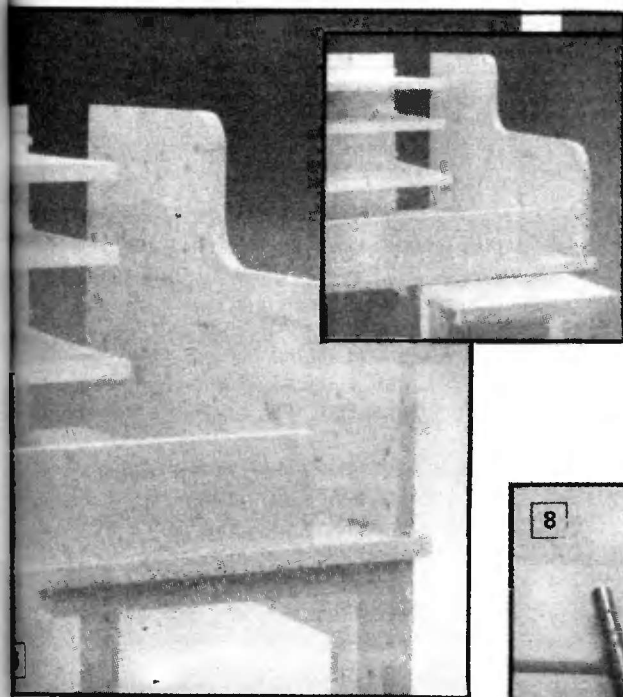
A fenéklapot hosszú, süllyesztettfejű facsavarokkal úgy csavarozzuk le a lábakhoz, hogy a rákerülő hátfal és oldalfalak később el-



takarják a csavarfejeket. A fenéklapra kerülő fiók és rekeszrendszer – ami az asztalt szekreterré teszi – szinte önálló egység. Fontos, hogy az egyes alkatrészeit igen pontosan vágjuk méretre, lehetőleg géppel, párhuzamos vezetőléccel mellett. Az oldalfalak íves részének kialakításához viszont dekopírfűrész a legcélszerűbb. Vágás után a szabályos lekerekítéseket faráspollyal és csiszológéppel alakítsuk ki.

Valamennyi elemet köldökcsapózással erősítsük össze. Az élekbe fúrt csaphelyek átjelölésére igen praktikus segédeszköz a dübel-fix (5). Ennek csapos végét az élfuratba dugva az ellenkező oldali hegyes csúcs kijelöli a lapfuratok középpontját. Természetesen hosszabb éleknél valamennyi átjelölés

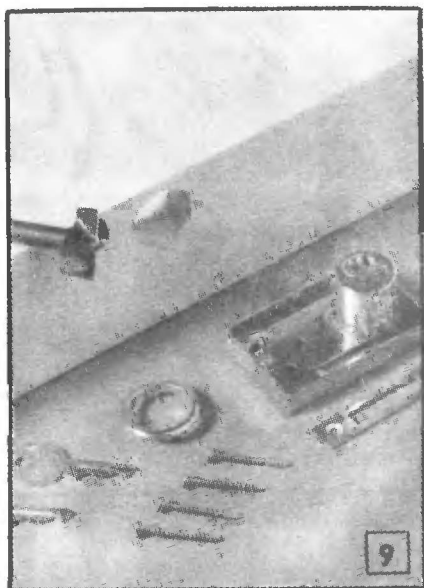




lendő furatba egy-egy jelölőtüske szükséges. Ha valamennyi furatot elkészítettük, végezzünk egy próba-összeállítást ragasztó nélkül (6). Ekkor kiütköznek az esetleges méretpontatlanságok, amelyeket még reszeléssel, csiszolással megszüntethetünk.

Ha mindent rendben találtunk, akkor következhet az enyvezés. A csapokat és a furatok belsejét is alaposan kenjük be ragasztóval, majd az illeszkedő tagok összeütése után a kinyomódó enyvet azonnal töröljük le. A szekreter kész, megszáradt felső részét ugyancsak néhány köldökcsappal

rögzítsük a fenéklaphoz. A két felső fiók oldalkeretét az eddig is használt fenyődeszkából készítsük, fenéklapjuknál viszont feladhatjuk eddigi merev elveinket; oda jó az 5 mm vastag farostlemez is. A két kihúzólapnál már nem teszünk ilyen engedményt. Elülső élüket készen kapható, L profilú fenyőléccel fedjük le, amely egyben a fogantyú is lesz. Ugyanígyen profilt használjunk a kihúzatok síneként is. A síneket



alulról csavarozzuk az asztalfenék lapjához (7).

A szekreter összehatását javíthatjuk, de ronthatjuk is a rá kerülő szerelvényekkel. Most se legyünk igénytelenek! A hagyományos acéllemez csuklóspántok helyett a felhajtható asztallapokhoz használjunk fém öntvényeket (8), amelyek ma már igen nagy választékban kaphatók. Helyüket marjuk be az asztallapba. Ugyancsak fém díszgombokat használjunk a fiókokhoz is. Ha azokba értékesebb kincseket is kívánunk rejteni (pl. a gyerekek elől), akkor szerelhetünk rájuk kulcsos zárat (9).

A kész szekretert alapos csiszolás után színtelen lakkal célszerű lekenni. Szóba jöhet még valamilyen világos, a fa érzetét kissé kiemelő pác, díslazur is. A lábak aljára csavarozzunk filc betétet el látott védőgombot.

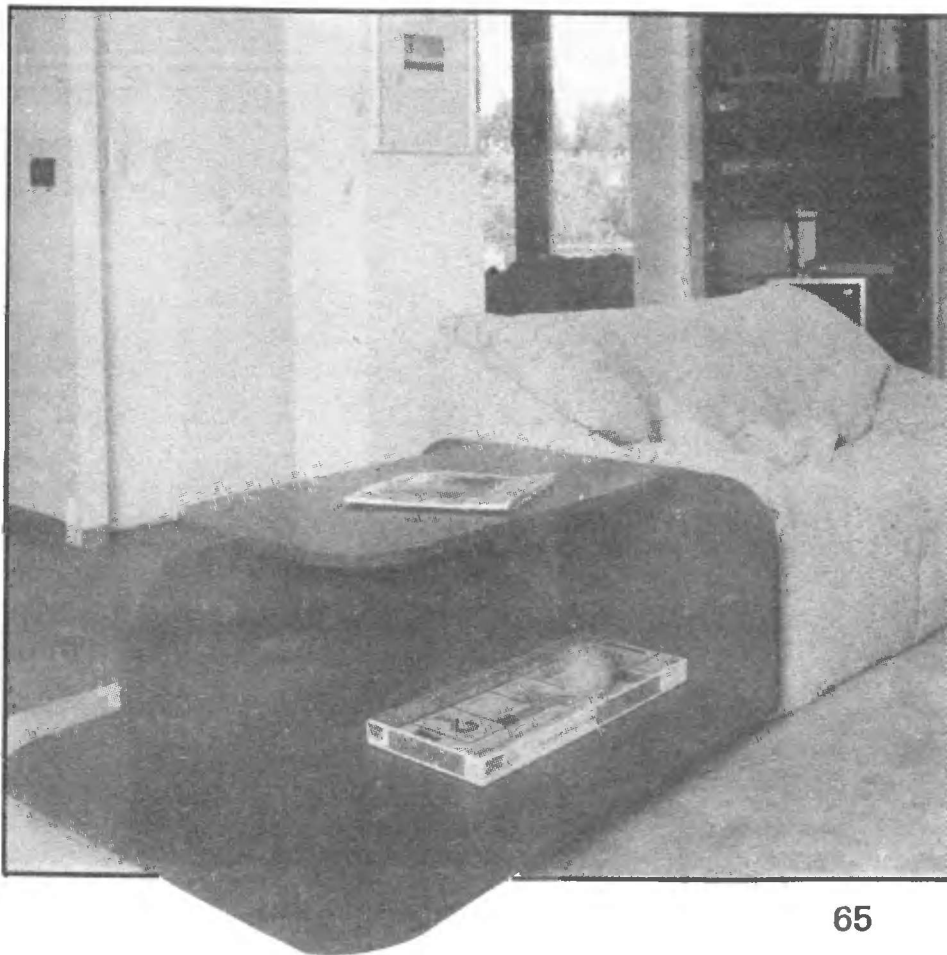
Anyagjegyzék.

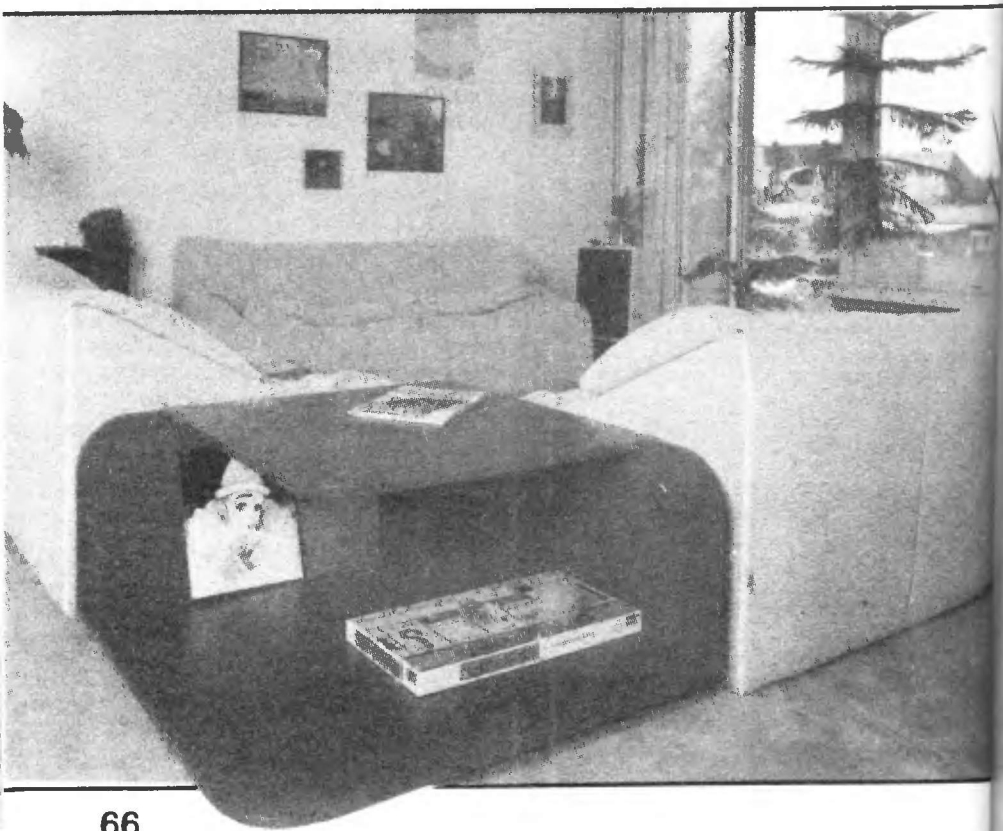
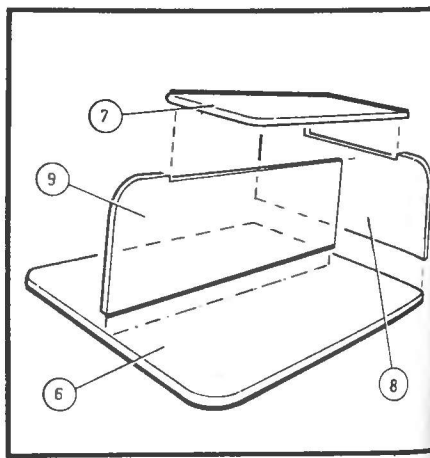
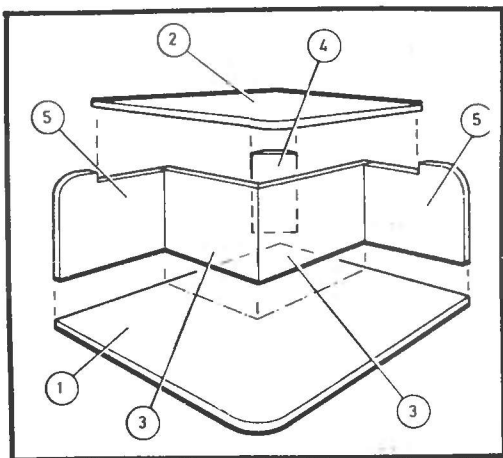
Jel	Db	Méret (mm)	9	2	1342x295x19
			10	1	1342x331x19
1	4	610x60x60	11	3	390x446x19
2	1	1400x750x19	12	3	295x70x19
3	2	650x290x19	13	2	328x68x19
4	1	1342x100x19	14	4	276x68x19
5	1	1264x100x19	15	2	290x53x19
6	2	614x100x19	16	2	283x304x5
7	2	740x380x19	17	4	670x40x30
8	1	1342x380x19	18	2	310x40x30

Sarokasztalok ülőgarnitúrához

Tegyük fel, hogy ülőgarnitúrát szeretnénk vásárolni és nézelődünk. Igyekszünk gondolatban a látott kárpitozott kanapét, fotelokat stb. szobánk-

ban elrendezni. Előbb-utóbb rájövünk, ha a darabokat sarkosan helyezzük el, a sarok üres lesz. Megoldásként két sarokasztalt ajánlunk. Íme:





Anyagunk a szokásos 19–21 mm vastag faforgácslap. A darabokat előbb fűrészeljük pontosan méretre, majd a lapok sarkait kerekítsük le lyukfűrészszel. A lekerekítés sugarát igazítsuk a bútorhoz. A 100–170 mm közötti sugarat ideálisnak tekinthetjük. A darabokat natúr színben hagyva, esetleg fakezelő szerekkel, színezett felületek esetében köldökcsapozva, zománcfestékkel szórt kikészítés esetében

pedig ragasztva és süllyesztettfejű lemezcsavarokkal is megerősítve állítsuk össze. A fenéklapra bútorgörgőt vagy stafliból levágott lábakat erősítsünk fel. A fa lábak aljára feltétlenül ragasszunk vastagabb filcdarabot, nehogy tologatáskor felsértsék a parketta lakkozott felületét. A kiegészítő asztalokat még egy-két polccal is érdemes gazdagítani.

Anyagjegyzék

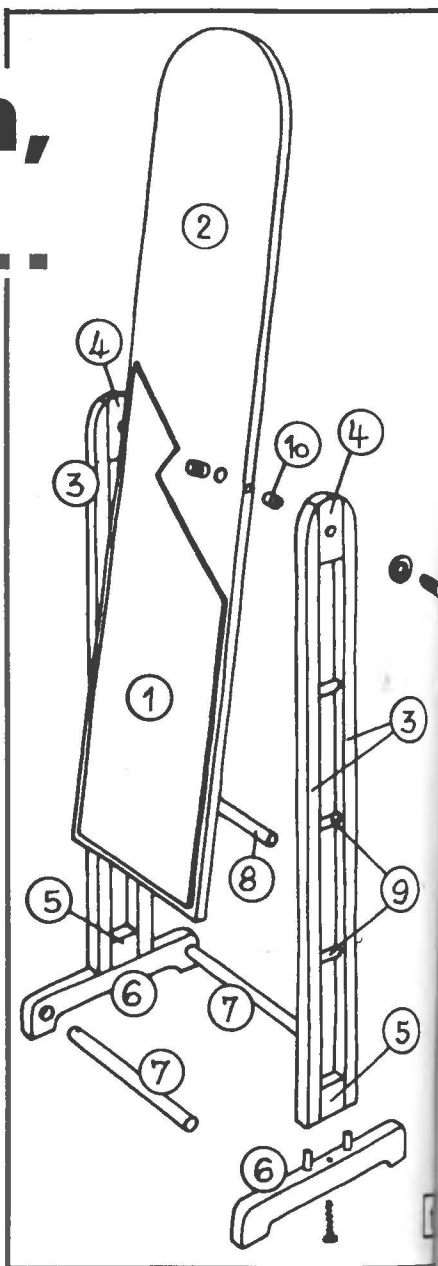
Jel	Db	Méret (mm)
1	1	19x920x920
2	1	19x740x740
3	2	19x360x460
4	1	19x120x360
5	2	19x379x460
6	1	19x920x920
7	1	19x520x740
8	1	19x379x920
9	1	19x379x800

Tükröm, tükröm...

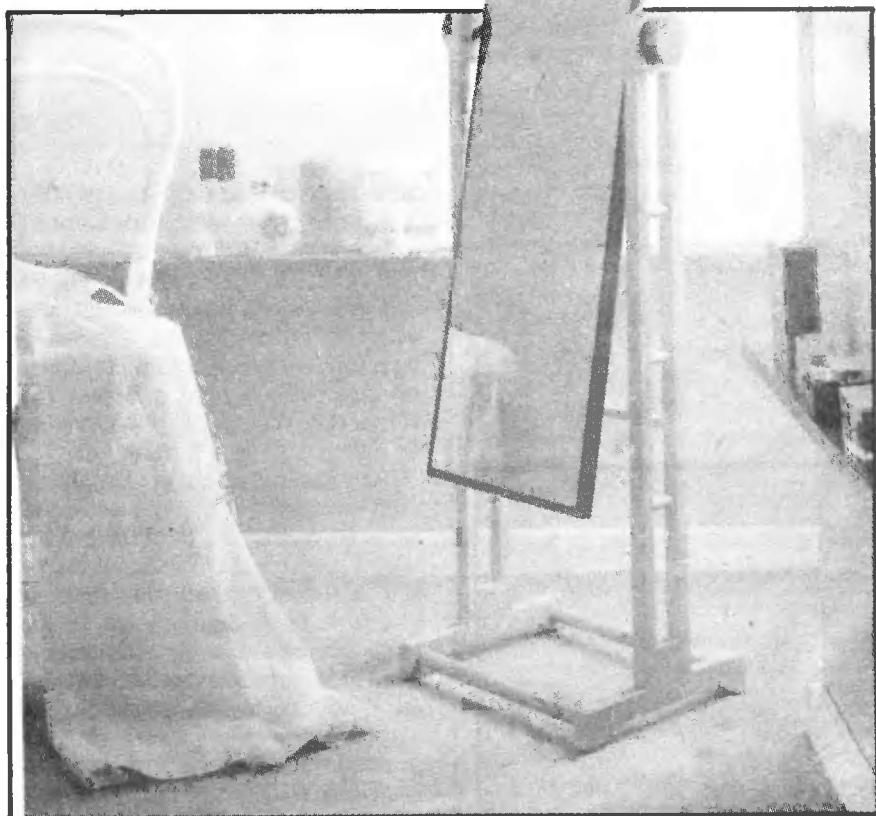
Nappali szobában éppúgy elhelyezhető ez a billenthető tükrök, mint egy nagyobb méretű hálószobában. Felépítése (1) és így elkészítése is viszonylag egyszerű, ezért az alapfokon barkácsolóknak is bátran ajánljuk. A szebbik nem pedig bizonyára minden családban örömmel fogad egy ilyen szép ajándékot.

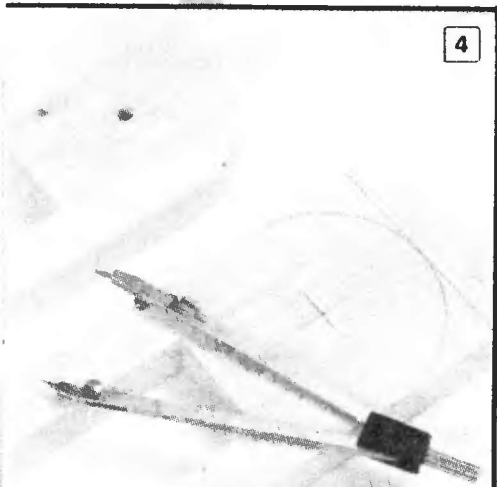
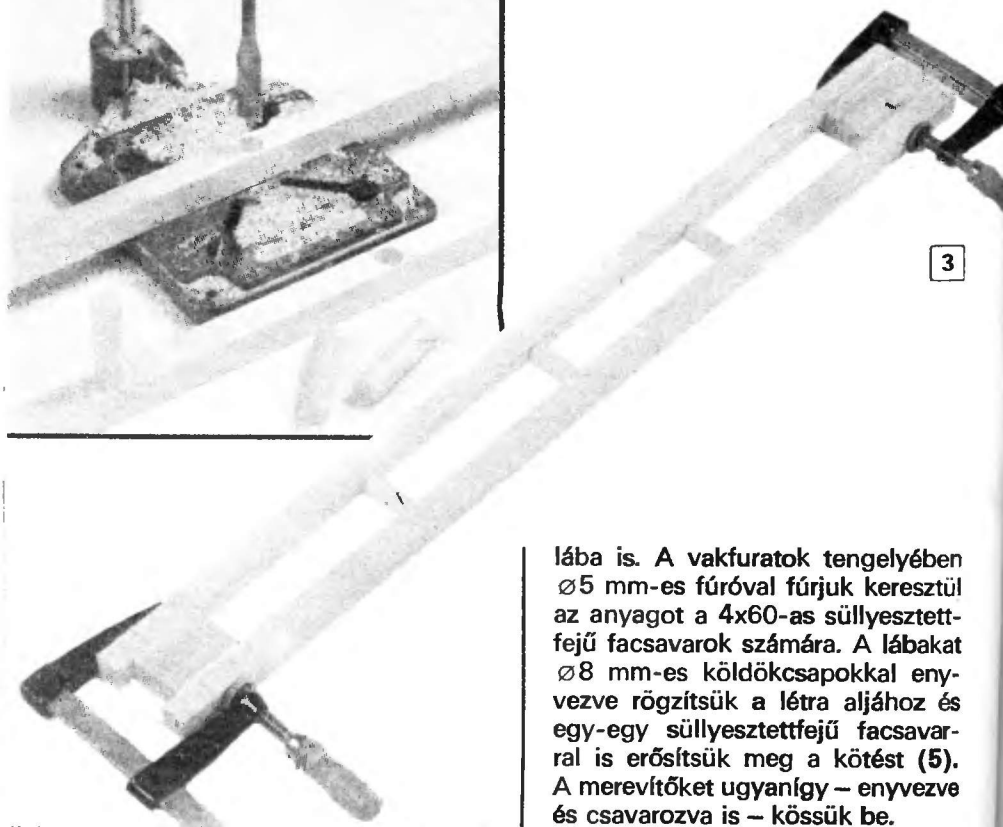
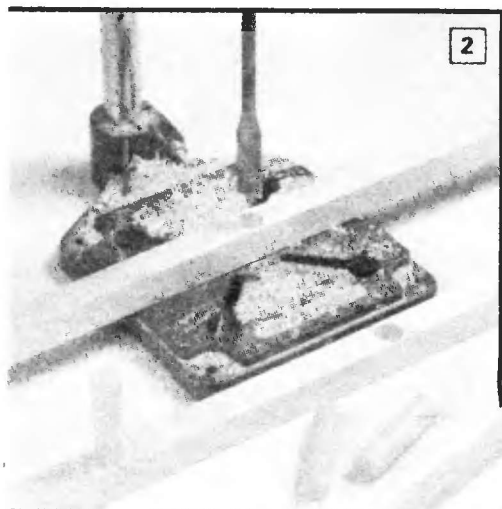
A tükror állványszerkezetét puha fenyőlécekből készítsük el. Előbb vágjuk méretre a két 21x21 mm-es keresztmetszetű gyalult léce, majd egyenlő távolságokban elosztva készítsünk rájuk három-három $\varnothing 16$ mm-es vakfuratot. Ebből a két lécből állítsuk össze az állvány függőleges tartóját oly módon, hogy a vakfuratokba $\varnothing 16$ mm-es csapokat illesztünk (2) és az így kapott „létrát” a két végén egy-egy lécbetéttel kimerevítjük. A betéteket 4-4 db $\varnothing 8$ mm-es köldöksappal kössük a létra szárához. A csapokat enyvvvel ragasszuk be és a létra szárait száradásig gyorszorítókkal szorítsuk össze (3).

A létra alsó vége szögletes maradhat, a felső azonban lekerekítve jobban mutat. A már összecsapozott három léce körzével rajzoljuk



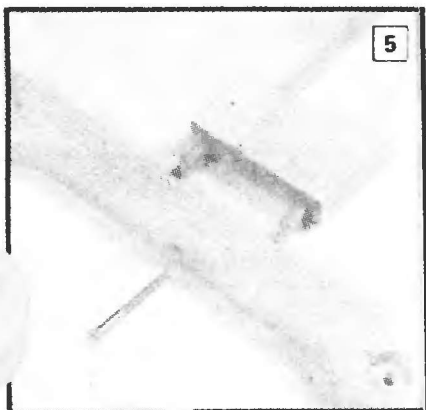
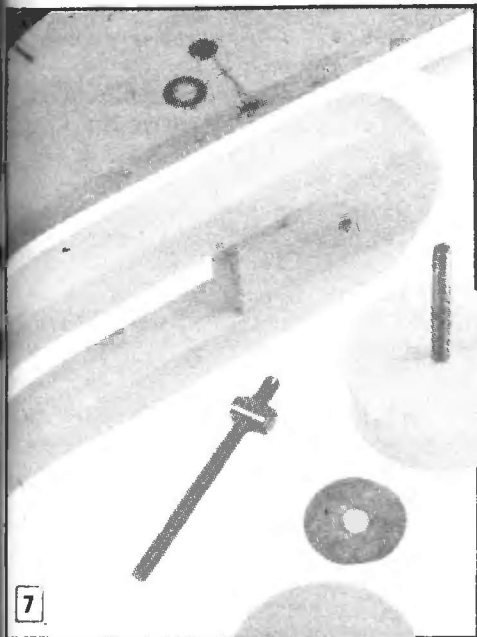
elő és dekopírfűrészszel vagy kézi lyukfűrészszel vágjuk le félkörívesre (4). Természetesen a két létra – a két függőleges tartó – teljesen egyforma, ugyanígy az alsó végükhöz kapcsolódó lábak is. A talpak íves kivágásához kanyarítófűrészszel használhatunk, de egy kicsit hosszabb idő alatt faráspollyal is célhoz érünk. A lábak belső oldalába készítsünk két-két $\varnothing 22$ mm-es súlylyesztéket a merevítőrudak számára. Ugyanilyeneket fúrjunk a két létra egy-egy szárának belső olda-



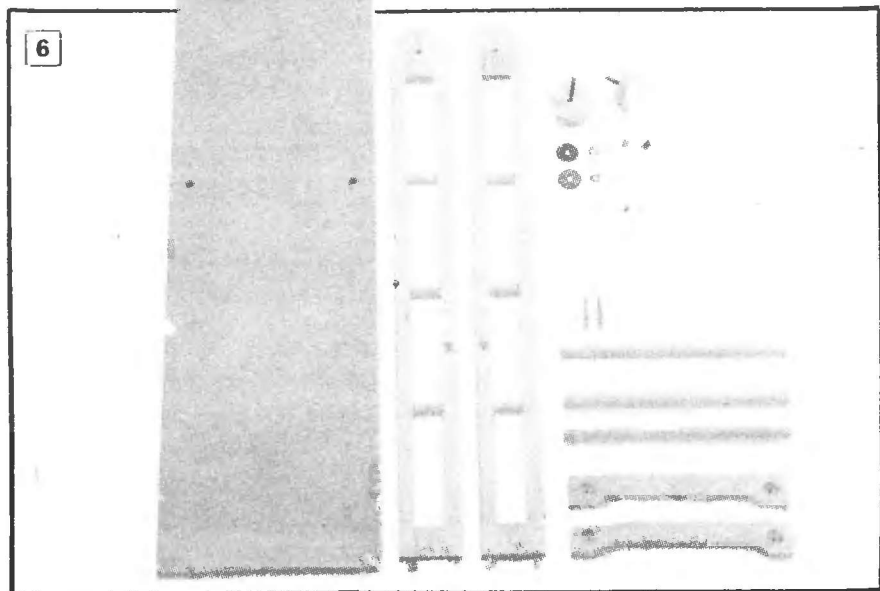


lába is. A vakfuratok tengelyében $\varnothing 5$ mm-es fúróval fúrjuk keresztül az anyagot a 4x60-as süllyesztettfejú facsavarok számára. A lábakat $\varnothing 8$ mm-es köldöksapokkal enyvezve rögzítjük a létra aljához és egy-egy süllyesztettfejú facsavarral is erősítjük meg a kötést (5). A merevítőket ugyanígy – enyvezve és csavarozva is – kössük be.

Az állványszerkezet kialakítása után következhet a tükör elkészítése. A 3 mm vastag, felül félkörívben lekerekített tükröt üvegesnél vágassuk le. Ezzel házilag nem érdemes kísérletezni. A tükör alakja és formája határozza meg a hordozó alaplapot, amelyet körben 1-1 cm-rel nagyobbra méretezzünk. Az alaplap anyagául nyers felületű pozdorjátáblát válasszunk (6), melyet dekopírfűrészszel vagy kézi lyukfűrészszel vágjunk le félkörívesre.



Az alaplap rögzítésére a bútorgyártásban gyakran használt kötőelemet, M8-as menetes orsót és a hozzá tartozó menetes csapot használjuk (7). Ilyen kötőelemeket az Ezermeister boltok árúsítanak. Az alaplap oldala felől fúrunk be



Ø8 mm-es furatot az orsó számára, a lap felől pedig – a széltől 3–4 cm-re – Ø12-es vakfuratokat a csap számára. Természetesen a két keresztirányú furatnak pontosan kell találkoznia, különben a csavart nem fogjuk tudni behajtani.

Az orsó egyben a billenőtükör tengelye is lesz. Külső végére készítsünk 65 mm átmérőjű fakorongot, melynek Ø7 mm-es közép-pontfuratába kissé erőltetve – a fába menetet vágva – hajtsuk be a csavart, és Eporapid-dal ragasszuk is be. A tükör alaplappal biztonságos távolságban – kb. 1 cm-re – kell hogy mozogjon a két függőleges tartó között, ezért a tengelyre tegyünk egy-egy Ø16 mm-es, középben Ø8 mm-es furattal átfúrt távtartót.

A tükör alaplappra erősítése nem nehéz, de kényes feladat. Könnyebb a dolgunk, ha a tükrön eleve vannak csavarfuratok, de a felül

félköríves formánál a látható csavarfejek nagyon furcsán hatnak. A szebb megoldást a felragasztott tükör jelenti. A pozdorjalap kissé érdes felületét alaposan portalanítsuk, ugyanígy a tükör hátlapját is. Mindkét összeragasztandó darabot teljes felületén kenjünk be Eporapid vagy Uverapid ragasztóval, majd a tükröt illesszük rá a lefektetett alaplappra. Körben töröljük le a kitüremkedett ragasztót. Terítsünk rá egy vastag takarót, arra egy másik pozdorjatáblát és azt óvatosan terheljük meg a ragasztó száradásáig.

A tökéletesen simára csiszolt fa részeket Vermodux spray-vel fújjuk le, az alaplapp hátoldalát és a tükör mellett keretként kilátszó szélét tapaszoljuk, csiszoljuk simára, és fújuk le az állványnál kissé sötétebb színűre. Az alaplapp festését célszerűbb a tükör felragasztása előtt végezni.

Anyagjegyzék

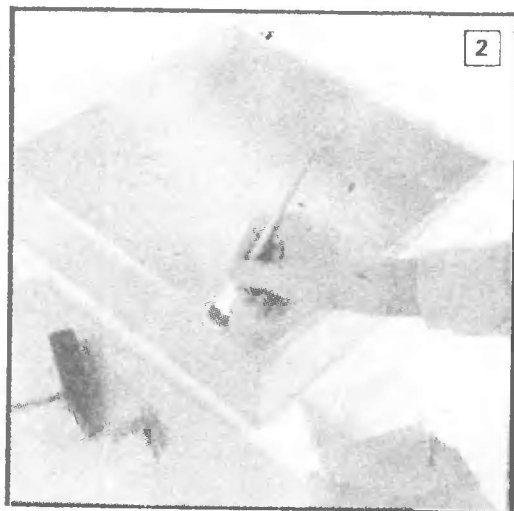
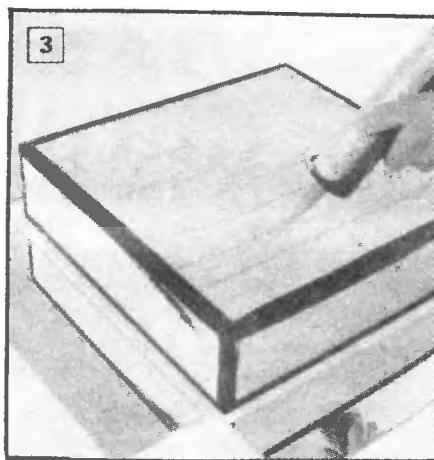
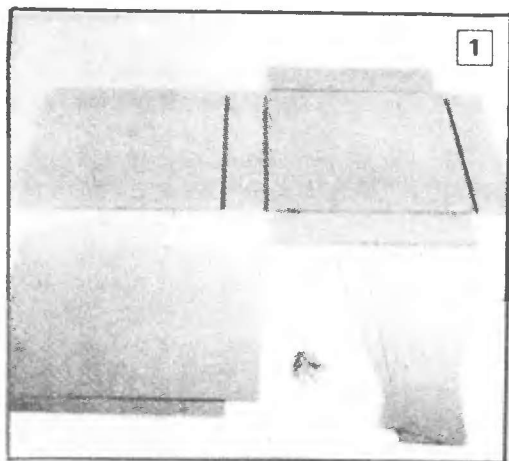
Jel	Db	Méret (mm)
1	1	1180x270x3
2	1	1200x290x16
3	4	900x21x21
4	2	100x44x21
5	2	70x44x21
6	2	300x44x21
7	2	Ø22x330
8	1	Ø16x330
9	6	Ø16x64
10	2	Ø16x10
11	2	Ø65x21

Tükör- garnitúrák

Nehéz fekete-fehér képekben visszaadni azt a látványt, amelyet a következőkben bemutatott tükör borítású bútorok nyújtanak. E bútortervezési és -építési mód hátrányaival természetesen mi is tisztában vagyunk. Felületük sérülékeny,

sőt egyenesen törékeny, a súlyuk nagy, s elkészítésük meglehetősen költséges. Mégis úgy gondoltuk, hogy kollekcióinkban sokan találnak legalább egy-egy darabot, amelyet szívesen megvalósítanak. Cserébe rendkívül szép, egyedi



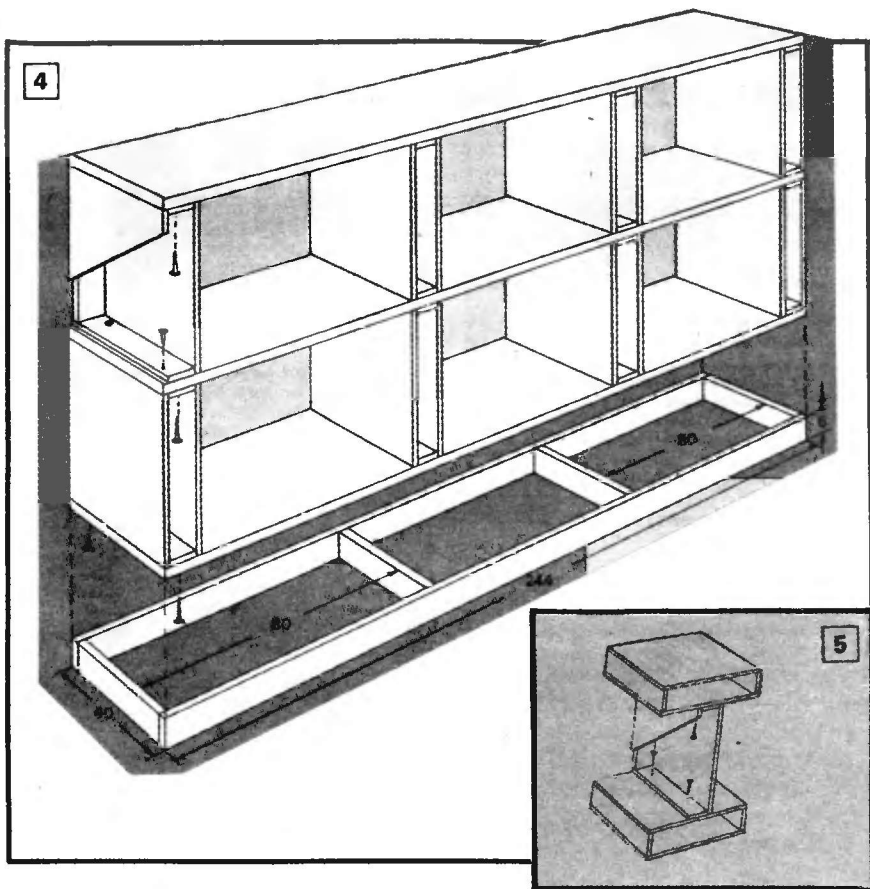


bútordarabokkal egészíthetik ki a szoba berendezését.

Az „építkezés” menete valamennyi bútornál egyforma. Alapanyagként nyers felületű, 12–13 mm vastag pozdorjátáblát, PAF

lemez használjunk, amelyek viszonylag olcsók, könnyen vághatóak. Csak egyenes darabokkal, szabályos négyzet vagy téglalap alakú idomokkal dolgozzunk, hogy a felületek borítására használt tükröket is egyenes vágásokkal szabhassuk le (1). A bútortesteket hosszú, sülylesztettfejű lemezcsavarokkal él-lap illesztésben kapcsoljuk össze. A lemezcsavarok számára a magátmérőnél néhány tized milliméterrel nagyobb előfuratot készítsünk, mert a túlságosan feszülő csavar könnyen szétnyomhatja a vékony lemezt. Ügyeljünk a csavarfejek sülylesztékére is. A 12 mm vastag pozdorjalapba könnyen beleszalad a fúró feje és az anyagot túlságosan kigyengíti. A nem kellően mély sülylesztékből viszont kiáll a csavarfej, és ez a burkoló tükrö megpattanását okozhatja.

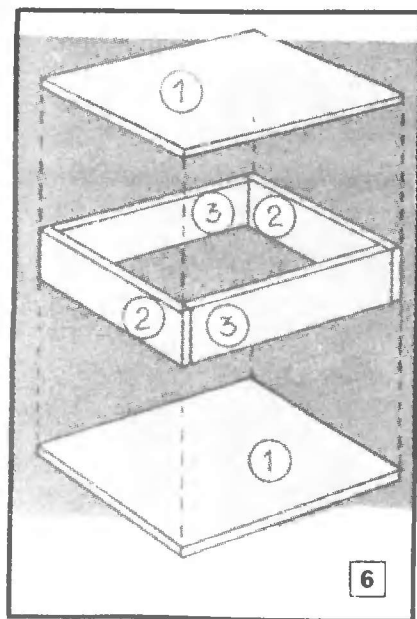
A bútortesteknél az él-lap illesztéseket enyvvel vagy Uverapidddal is erősítsük meg (2). A kritikus helyeken levő csavaroknál az élfu-



ratokba is juttassunk egy csepp ragasztót. Bár így a kötés oldhatatlan lesz, de erősebb. A nyers bútorfelületek különösebb kezelésére, elsimítására nincs szükség. Arra viszont igen, hogy az él-lap illesztéseket tökéletesen egy síkba hozzuk. A kissé kiálló bútorél megakadályozza, hogy a burkoló tükrö egyenletesen felfeküdjön a lapra, s ez növeli a megpattanás veszélyét. A lapsíkból kiálló éleket tehát mindenképpen gyaluljuk, csiszol-

juk le. A kissé a lapsík alá süllyedő él nem okoz akkora problémát, bár az alátámasztás nélkül maradó tükröszél ütésre lepattanhat.

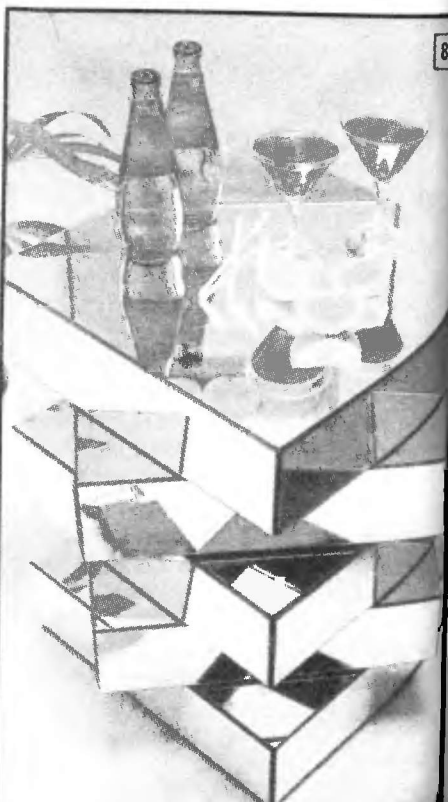
A tükrö vágásához gyémánt-hegyű üvegvágo, jó vágóasztal és kellő rutin szükséges. Aki valamelyikkel nem rendelkezik, jobb, ha az üvegesre bízta ezt a munkát. A merőleges bútorlapokra úgy fektessük rá a burkoló tükröket, hogy az élük belső határvonala találkozzon. Ehhez természetesen az szük-

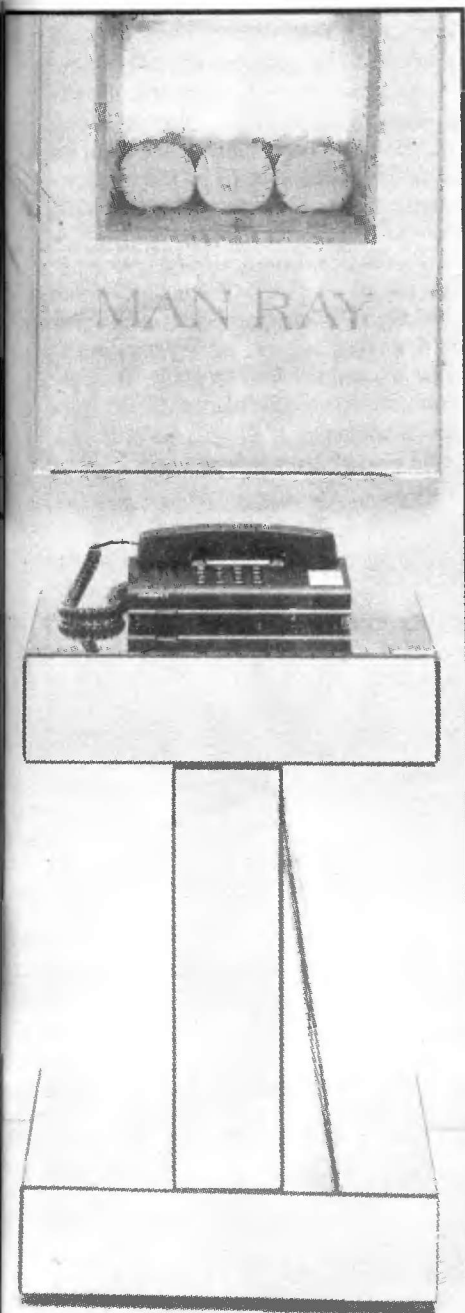


séges, hogy a bútortestek valamennyi lapja pontosan merőleges, illetve párhuzamos legyen, s ugyanígy a burkoló tükördarab élek is.

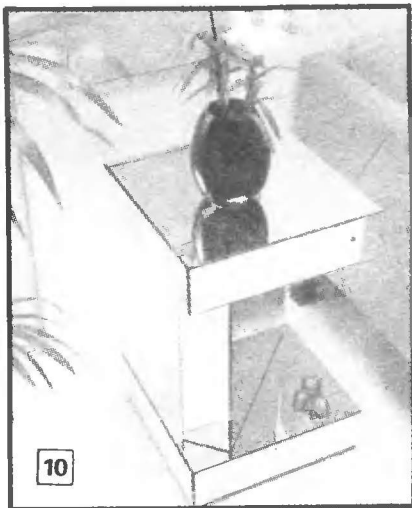
A tükrolapok felragasztásához tubusos szilikongumit használjunk. A pasztából nyomjunk hullámvonal alakban vékony, egyenletes „hurkákat” a pozdorjalap felületére (3). Elteríteni nem szükséges. A felfektetett tükrolapot nagyon óvatosan, teljes felületen terhelve nyomjuk a beragasztózott felületre, s a száradásig hagyjuk rajta a terhelést.

A konkrét bútortervekhez képeinkkel és rajzainkkal adunk ötletet. Indítóképünk tükros szekrényének rajza az 5. ábrán található. A szekrényttest elkészítése egyáltalán nem bonyolult, a burkoláshoz azonban meglehetősen sok tükör szükséges. A polc lapok élei és az alsó lábré-





9



10

szek (5) nem kaptak tükörborítást. Ezeket a felületeket festékekkel fúj-
juk le vagy fekete öntapadós tapé-
tával borítsuk be. A polcok alsó



11



lapjáról ne „spóroljuk el” a tükörborítást, mert ezek a felületek az alattuk levő polcon tükröződnek.

A következő kisbútorok közös eleme egy szabályos négyzet alapú hasáb (6). Ilyen elemekből épül fel a tálalószekrényke (7, 8), a telefonállvány (9), a dohányzóasztal (10) és az éjjeliszekrényke (11), de ugyanezek adják az üveglapos asztal lábait is (12). E kisbútoroknál mindig tartsuk szem előtt a megfelelő stabilitást, és az egyes építőelemek szilárd kapcsolatát. Befejezésül: a több darabból készült tükörös borítás csak akkor érvényesül, ha a tükrök tökéletesen egy síkban állnak!

Anyagjegyzék

a közös alapelemhez (6. ábra):

Jel	Db	Méret (mm)
1	2	400x400x13
2	2	400x74x13
3	2	374x74x13

HÍRADÁSTECHNIKAI ALKATRÉSZEK

Budapesten

a KERAVILL szaküzleteiben

FÉLVEZETŐK:

MEV-KERAVILL
V., Múzeum krt. 11.
VIII., József krt. 34.
VI., Lenin krt. 78.

KERAVILL

Ellenállások, kondenzátorok:

V., Múzeum krt. 11.
VI., Lenin krt. 78.
VIII., József krt. 34.

Antennák és alkatrészek:

VIII., Üllői út 60.
VII., Lenin krt. 22.

V., Múzeum krt. 11.

Vidékre csomagküldő szolgálat:

Bp. V., Múzeum krt. 11. 1053



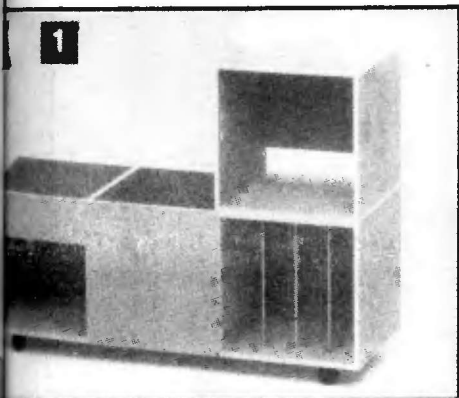
173-265

Tini bútor

Már nem gyerek, még nem felnőtt – ez a tinédzser. Megnyilvánulásai ugyan még gyakran gyerekesek, igényei azonban már felnőttek. Cipőben, ruhában csak a nagy méretek és a

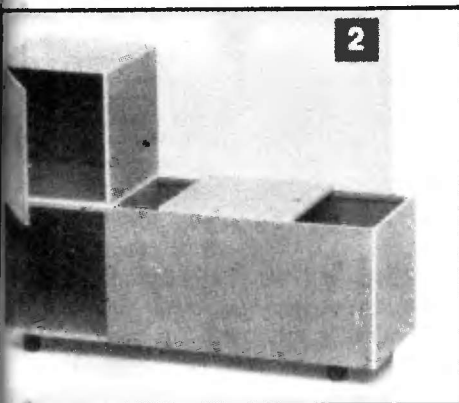
felkapott márkák jöhetnek számításba. És otthon a fél- vagy egész szobájának bútorait illetően is hasonló az igénye, minden a szokványostól elütő, mellbeverő legyen. Ilyen persze





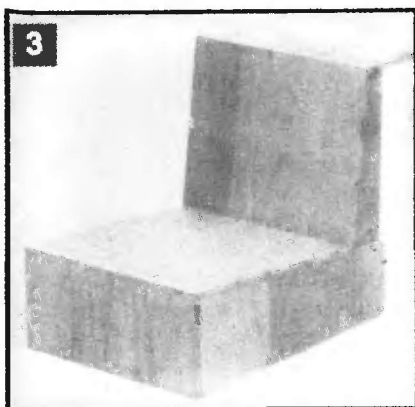
ritkán akad, s ezért jobb, ha az őisével közösen maguk készítik el a derékszögű vonalzóval tervezett, színesre mázolt faforgácslap bútort, amely három fő egységből: két szekrényből és egy fotelből áll.

A munkát most is a darabok anyagjegyzék szerinti méretre szabásával és a felületek finomításával kezdjük el. A leszabott elemekre halványan írjuk fel a pozíciójámu-

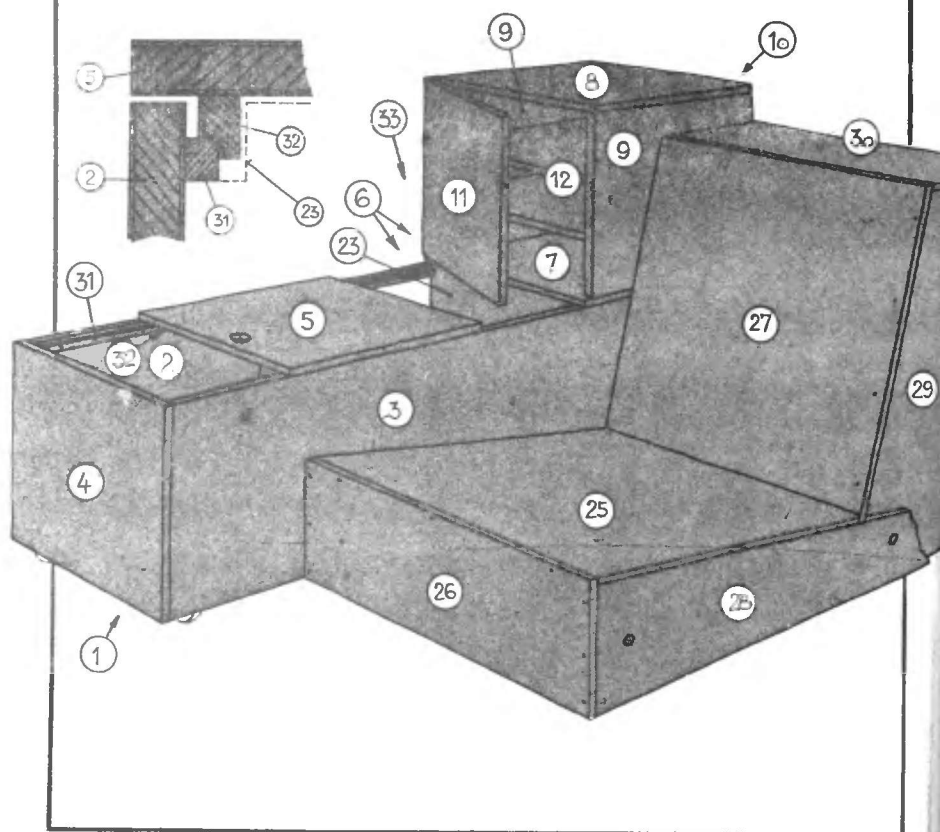


kat, hogy az összeállítás során még véletlenül se cseréljük el a darabokat. Összeerősítésükhöz diszperziós ragasztót és sülyesztettfejű lemezcsavarokat használunk, amelyeknek fejét majd tapasztolással tüntessük el.

A bútor összeállítását az egyik hosszú rakodós szekrény elkészítésével kezdjük. Az oldallapokból (2, 3, 4, 5), valamint a középső válaszfalból csavarozzuk össze a korpuszt, s erősítsük helyére a fenéklapot (1), arra meg a négy



bútorgörgőt. Következhet az elcsúsztatható tető (5) és csúsztatóléceinek (31–32) felcsavarozása. Vigyázzunk, mert a felülről nyitott rakodós rész mögött az utolsó rekesz előlről nyitott. A fölötte álló szekrénykét a bútor elhelyezését figyelembe véve rögzítsük fel. Nem mindegy ugyanis, hogy ennek az elemnek merre nyílik az ajtaja! A szekrénykére – darabjainak (7, 8, 9, 10) összeragasztása, csavaro-

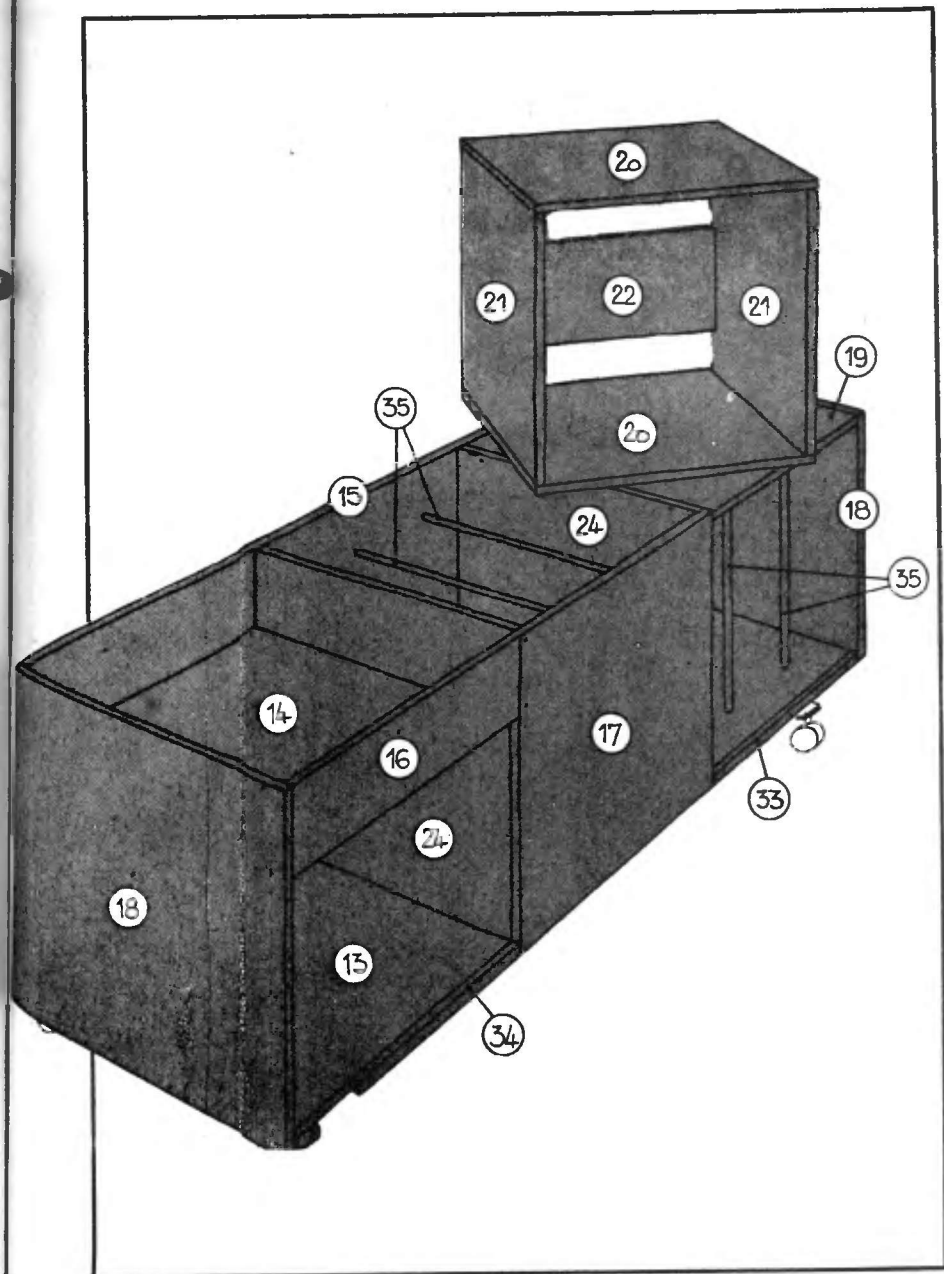


zása után – erősítsük fel a zongorapántos ajtót (11).

A másik fekvő szekrényt az előzőhöz hasonlóan szereljük össze. A hátlappal (15) előbb fogassuk fel a két szélső (18) oldallapot és a középső két válaszfalat (24), majd a fenéklapot (13). Ezután az előlapokat (16, 17) vegyük sorra. A lemeztároló választórúdjaikról (35)

se feledkezzünk el. Végül a felső rakodórész fenéklapját (14) is csavarozzuk a helyére.

A felső, nyitott szekrénykét a már megszokott módon csavarozzuk össze. A hátsó hevederlap (22) azért szükséges, mert a hifi berendezések elég súlyosak, s a korpuszt ezzel a lappal kell kimerevíteni. Mivel nem teljesen fedi le a hát-





oldalt, a vezetékeket akadály nélkül vezethetjük el a hálózati aljzatig.

Az ülőhely vázának (25, 26, 27, 28, 29, 30) összeállítása semmi problémát nem okozhat. A két ülőbetét 100–150 mm vastag, vászonból varrt huzatba bújtatott habszivacs darab. Méretük 600x600, illetve 350–400x600 mm, az utóbbi a háttámlára kerül. A két párnát

célszerű tépőzár csíkokkal a helyükre erősíteni.

Végezetül a nyers bútor (1., 2., 3. kép) felületének színezése van csak hátra. Az „igénytelen” faforgácslapból készített bútort alapos tapaszolás, csiszolás után pl. Mag-naspray festékszóróval többször fújuk be. A rétegeket nem árt finoman átcsiszolni. Festéshez műgyanta alapú zománcfestéket használjunk.

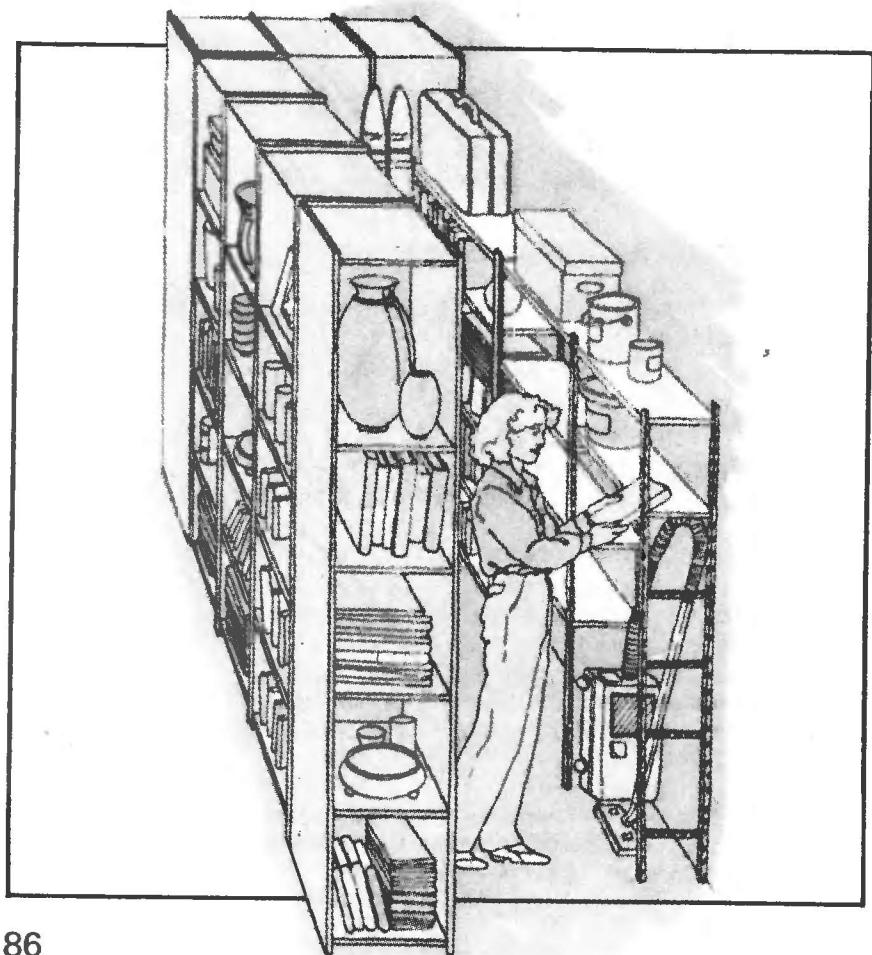
Anyagjegyzék

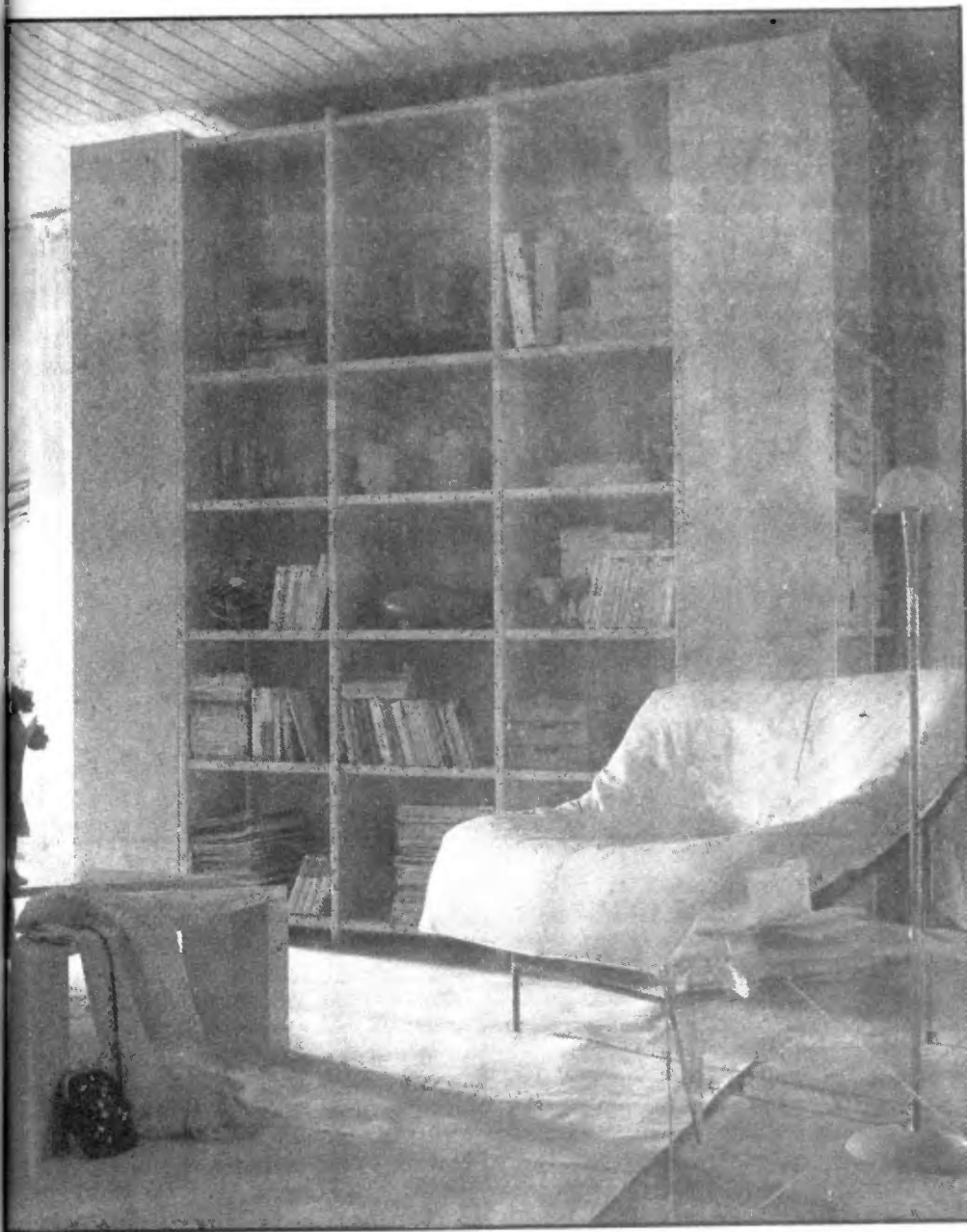
Jel	Db	Méret (mm)
1	1	12-13x364x1144
2	1	12-13x390x780
3	1	12-13x390x1144
4	2	12-13x390x390
5	1	12-13x390x390
6	2	12-13x364x377
7	1	12-13x390x390
8	1	12-13x377x390
9	2	12-13x366x377
10	1	12-13x364x364
11	1	12-13x373x390
12	2	12-13x350x364
13	1	12-13x364x1144
14	1	12-13x377x400
15	1	12-13x390x1144
16	1	12-13x120x400
17	1	12-13x380x390
18	2	12-13x390x390
19	1	12-13x364x377
20	2	12-13x390x390
21	2	12-13x364x390
22	1	12-13x220x364
23	2	16x364x377
24	2	16x364x377
25	1	16x600x620
26	1	16x600x280
27	1	16x500x600
28	2	16x263x780
29	2	16x180x700
30	1	16x210x600
31	2	8x10x760
32	2	10x15x370
33	2	13x13x364
34	1	13x13x400
35	12	8x380

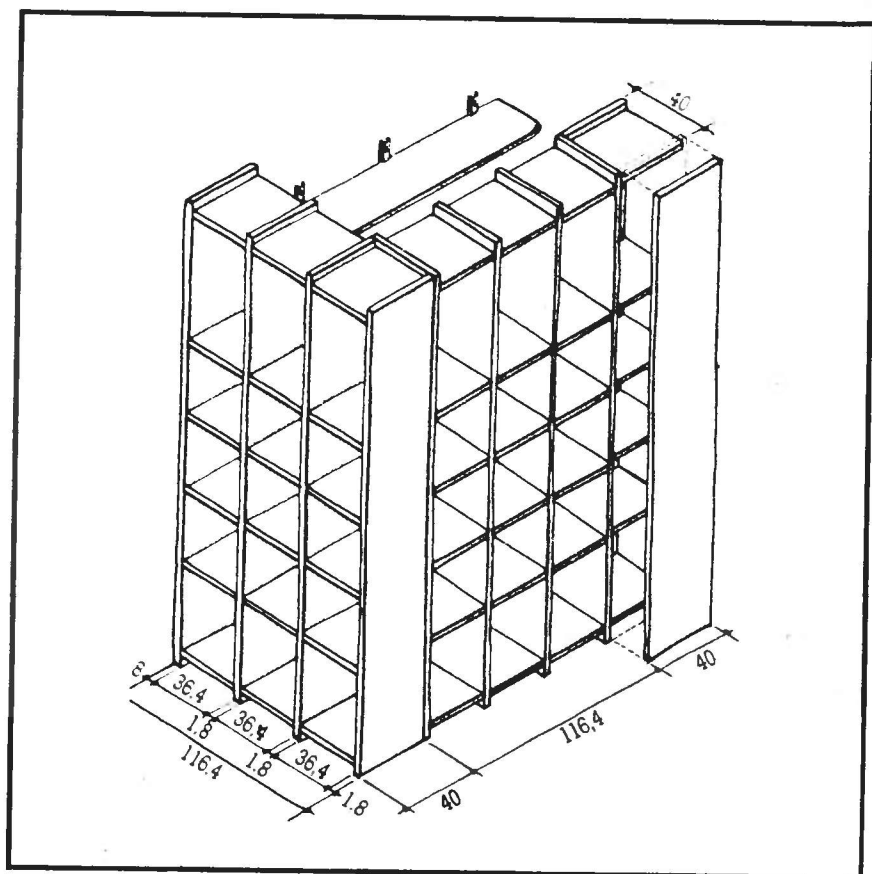
Polcfalas raktár

Egy nagy lakás is lehet szűk, ha nagy a család. A sok idény-jellegű holminak egy raktár is elkelne, de az többnyire nincs. Habár, nézzük csak! Rajzunk

nem agyrém, azt képünk is bizonyítja. Ugyanis ha a polcos fal mögé néznénk, bizonyára meglepődnénk, mivel ott egy tágas raktárt lelnénk.







Akinek megtetszett az ötlet, s vállalkozik a polcos fal kivitelezésére is, annak egy összeállítási rajzzal és néhány tanáccsal is szolgálunk.

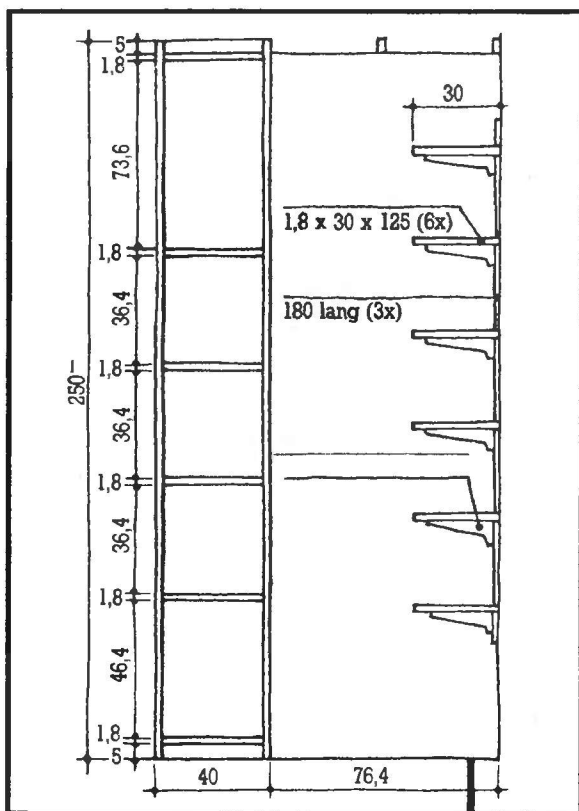
A polcos bútort 12 mm vastag oldalfalakkal határolt egységekből – szám szerint hétből – is elkészíthetjük, majd ezeket egymáshoz erősítve állíthatjuk össze a három-, illetve a négyosztású önálló darabokat. A szekrényfal mélységét természetesen csökkenthetjük is. Az

így egymáshoz rögzített darabok elülső éleit egy-egy 24–25 mm széles takaróléccel fedjük le. A szekrényfal magasságát azonban semmiképpen ne mérsékeljük, sőt ha lehetséges, célszerű a mennyezetig növelni.

Ha e nagy munkára nem vállalkozunk, a polcos falat a „Columbia-Lux” elemes bútor darabjaiból is összeszerelhetjük, hiszen az 2600 mm magas és a polcváz mögé

méretre vágott, fólirozott farostlemez hátlapot szegelve az eredetihez hasonló bútort kapunk. Sőt, e

bútor lekerekített sarokelemeit felhasználva még mutatósabb együtt-test alakíthatunk ki.



Anyagjegyzék

Méret (cm)	Db
1,2-1,9x40x250	10
1,9x36,5x40	42
0,4x116,4x240	2
0,4x40x240	1
Anyag: fólirozott faforgácslap	

A vitrin nem divatjamúlt!

Minden embernek megvan a maga kedvelt dísz tárgyai, s azokat többnyire üvegezett szekrényben, azaz vitrinben kellene tartani. Csakhogy manapság valahogy nem divat a vitrin. A kapható üvegezett szekrényeknek meg többnyire divatos füstszínű az üvege, ami ugyan mutatós, de hogy

mögötte mit rejtenek a polcok, azt csak sejtethjük. Pedig hát a vitrinnek éppen az a szerepe, hogy az üveg csak a portól védje a tárgyakat, s a kíváncsi tekintetek elé ne állítson falat. A továbbiakban ezért néhány modern vonalú vitrin elkészítéséhez adunk tanácsokat, rajzot, anyagjegyzéket.

Falon függő vitrin

Szabad falfelületeken igen jól mutatnak a láb nélküli, falra erősíthető, üvegezett szekrénykék. Szögletes ez is, ám csalafinta módon kialakított – 45 fokban lecsapott – sarkaival mégsem tűnik annak (A). Az elkészítéséhez szükséges anyagokat az anyagjegyzék szerint szerezzük be. A szekrény korpuszának elemeit lehetőleg a beszerzési helyen vágassuk a megadott méretűre. Az üvegpalcokat az üvegesnél készen is megvehetjük, s legfeljebb csak a hosszát kell pontosan méretre vágni. A kész polcok ugyanis általában 600 mm hosszúak, szélességük meg 150 mm. A pontosan leszabott anyagokat még összeállításuk előtt csiszoljuk simára!

A munkát a szekrényke testének összeállításával kezdjük el. A méretre szabott függőleges oldallapok (1) két végére, a bütökkel egy síkba ragasszuk fel a két-két háromszögű saroklécet (8). A lécet néhány bogárfejű szeggel is erősítsük meg. Ezt követően az alsó és felső oldallapokat (2) ragasszuk a saroklécek oldalára. A bütök most is csak a saroklécek külső éléig érjenek (B). A korpusz derékszögűségét ellenőrizzük, majd néhány szeggel ideiglenesen rögzítsük fel a rétegelt lemez hátlapot (3), ami szilárd egységbe fogja az oldallapokat. Véglegesen majd csak a felületkezelés után ragasszuk, szegezzük a helyére. A sarkokat szögbe állított lyukfűrészszel (C)

A



B





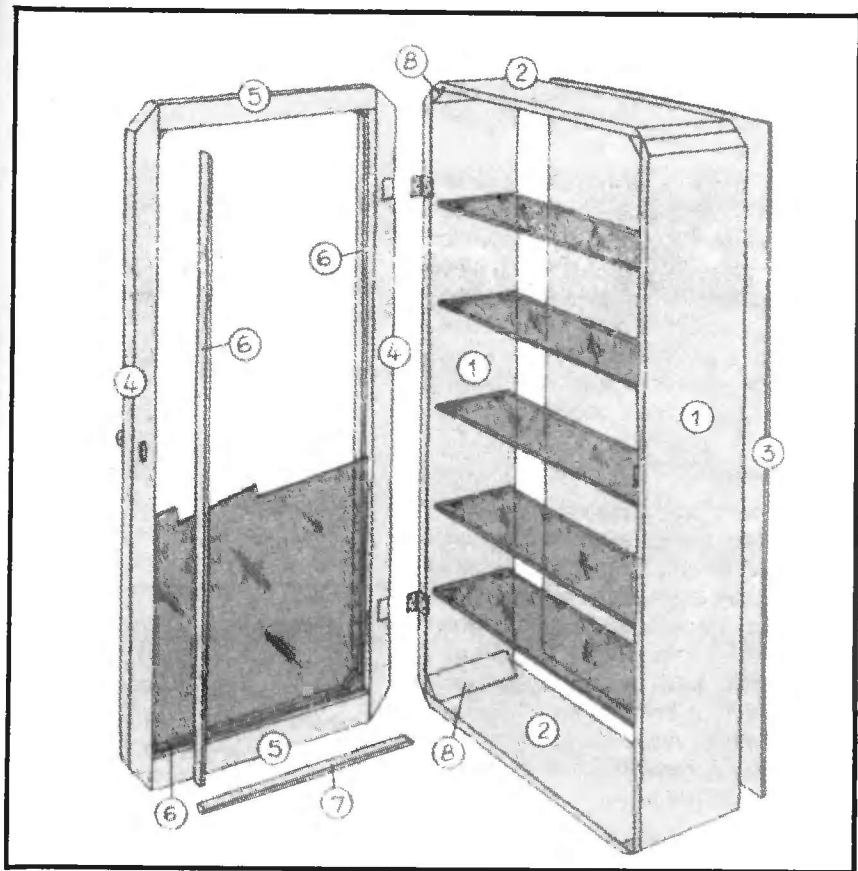
D

vagy – a vágás vonalát mindegyik oldalon pontosan bejelölve – finomfogazású rócafarkú fűrészszel vágjuk le, majd csiszoljuk síkba. A lecsapott sarkokat négy színfurnér csíkkal fedjük le (D). A felragasztott falemezre fektessünk egy-egy deszkadarabot, majd gyorszorítókkal préseljük le.

Azután az üvegezett ajtót alakítsuk ki. A keretléceket vágjuk méretre, majd a hosszanti keretlécek felől két-két átmenő köldökcspappal fogjuk össze az ajtó keretét. A keretet illesszük a szekrény korpuszának élére, a sarkok lecsapásait jelöljük át a keretre, s egyben ellenőrizzük, hogy az ajtókeret



pontosan illeszkedik-e a szekrény testének élére. A szükséges igazítások elvégzése után a köldökcspokat és a lécek csatlakozási helyeit kenjük be ragasztóval, s amíg száradnak, hevederes szorítókötés-



sel rögzítsük a darabokat elmozdulás ellen. A sarkok derékszögűségét feltétlenül ellenőrizzük! A szilárd keret sarkait csak ezután fűrészeljük le 45 fokban (E). A keretet újból illesszük a szekrénytest élére, majd az ajtókeret belső – de a külső oldal felőli – élére ragasszuk fel a lekerekített élű szegélyléceket (6), a belső sarkokba meg a kis háromszögű betéteket. A léceket szorítókkal biztosítsuk elmozdulás ellen.

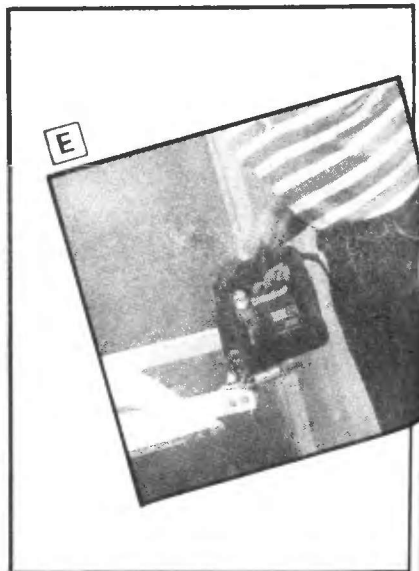
Az ajtó keretét fektessük újból a szekrénytest élére, s jelöljük be a csuklóspántok helyét, ezt követően vessük ki a pántok fészkrét. A pántokat csavarozzuk fel, majd ellenőrizzük, hogy az ajtót könnyen, feszülésmentesen nyithatjuk, csukhatjuk-e, s hogy pontosan, hézag nélkül simul-e a korpusz élére. Az esetleg adódó pontatlanságokat szüntessük meg, majd a pántokról szereljük le az ajtót. Szabjuk helyükre a gérbevágott üvegfogó léce-

ket (7) is. Azokat azonban ne szegeljük fel a keretre! A zár – ami lehet hagyományos vagy mágneses – fészket is véssük ki, illetve jelöljük be.

Most újból a korpuszt vegyük kézbe. Az üvegpalcok helyeit jelöljük be, majd e helyekre szegezzünk vékony faléceket, de a szegeket csak kissé üssük a szekrényoldalba, s azonnal emeljük is le a kis léceket, hogy a következőkben ne akadályozzák a munkánkat. Az üvegpalcokat és az ajtó üvegét vágjuk méretre, s ellenőrizzük munkánk pontosságát.

Még van egy nagyon lényeges feladatunk, nevezetesen a korpusz élének és az ajtókeret ferde sarkainak színfurnérozása. A művelethez lehetőleg az eredetiekkel azonos furnérlemezt használjunk. Az élfurnér csíkok 1–2 mm-rel legyenek szélesebbek a kelleténél, a felesleges anyagot majd a felragasztás után – ha a ragasztó már megkötött – csiszoljuk le.

De ha már csiszolunk, ne csak az élfurnért, hanem az összes felületet csiszoljuk át finom csiszolópapírral. Mindig csak szálrányban, s csakis csiszolófára feszített üvegpapírral csiszoljunk! A keresztirányú csiszoláskor ugyanis szembeötlő karcokat mélyítünk az anyagba, ami a lazúrozást követően lesz csak igazán láthatóvá. A csiszolás után a „citlingezés”, azaz az acéllappal történő simítás következék. A színezést Xyladecorral vagy Cellsivel végezzük. A bevonatot teljes száradás után tiszta ronggyal dörzsöljük félfényesre. A különálló



darabokon mindezt könnyűszerrel elvégezhetjük.

A kifényesített felületű darabokat most már véglegesen összeszerelhetjük. A szekrénytestre hátulról ragasszuk és szegezzük fel a hátlapot. A polctartó léceket üssük a helyükre. Az ajtó keretét lefektetve illesszük helyére az ajtóüveget, majd a szegélylécek keretre szegésével rögzítjük. A pántszárazakat csavarozzuk a szekrénykáva fészkébe, majd a szekrényt a falba ütött műanyag hüvelyekbe hajtott facsarokkal szereljük a helyére. Ha a szekrényben tároltak súlya jelentős, az alsó oldal alá csavarozzunk a falra egy támléce. Így a szekrény szinte teljes súlyával e támlécre támaszkodik, s a hátlap csak alig kap terhelést. Végül az üvegpalcokat és a dísztárgyakat is tegyük a helyükre.

Anyagjegyzék

Jel	Megnevezés	Db	Méret (mm)	Anyag
1	oldallap	2	19x180x1462	bútorlap v. deszka
2	fenék- és fedőlap	2	19x18x562	bútorlap v. deszka
3	hátlap	1	8x562x1461	rét. lemez
4	ajtókeretléc	2	30x40x1500	fenyőléc
5	ajtókeretléc	2	30x40x520	fenyőléc
6	üvegfogó	4	8x15x1500	fenyőléc
7	üvegfogó	4	8x15x600	fenyőléc
8	sarokbetét	4	30x30x170	háromszögű fenyőléc



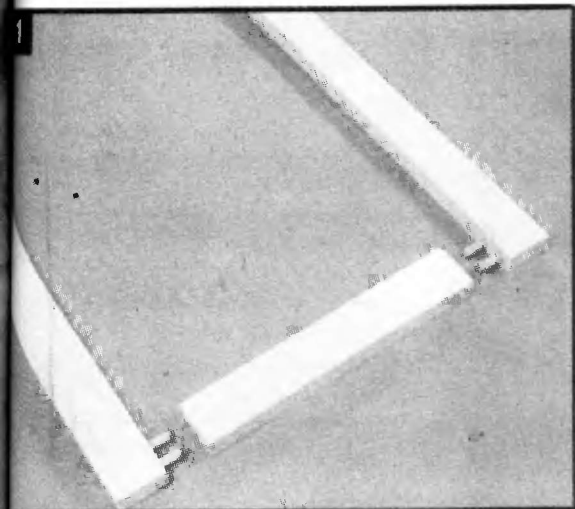
Üveges állószeekrény

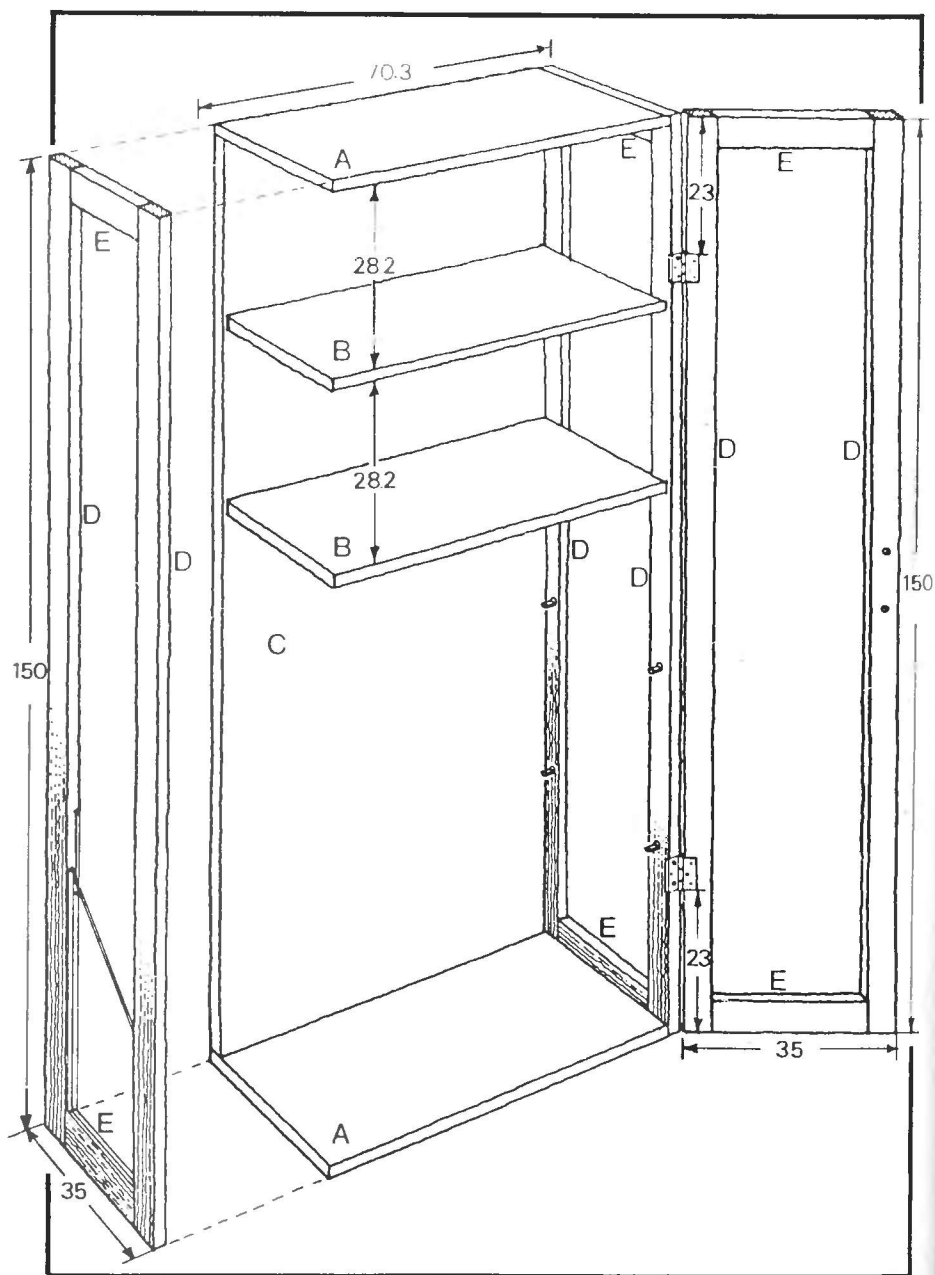
Ezt a bútordarabot sokoldalúan kihasználhatjuk pl. modell-, porcelán-, üveg-, kerámia- stb. gyűjtemények elhelyezésére. Mivel két oldalról is üvegezett, a polcokon tárolt darabok mindegyike jól látható lesz.

Munkánkat most is a fenék- és fedőlap (A), a polcok (B) és a hátlap (C) pontos méretre vágásával, s a felületek simára csiszolásával kezdjük el. A darabokat köldökcsapokkal – egyelőre csak szárazon – fogassuk egymáshoz. Az

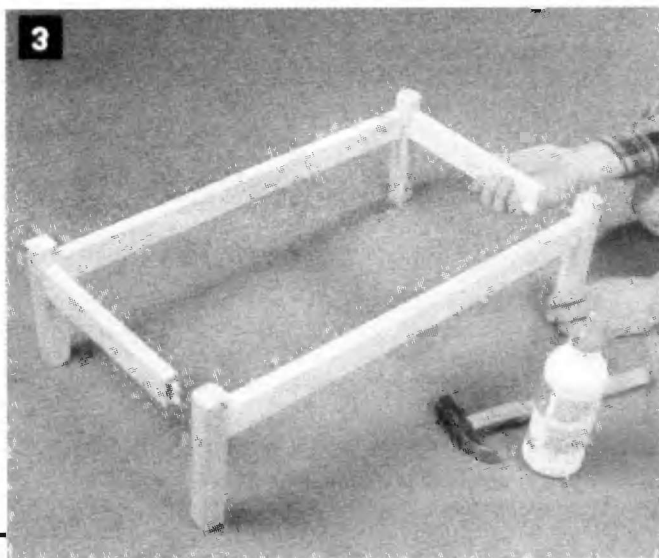
alkatrészeket az elülső élükre szergett két léccel ideiglenesen rögzítsük.

Következő lépésként a két oldalkeretet állítsuk össze. A függőleges lécek (D) él-lap kötésben fogják közre az alsó és felső vízszintes keretléceket (E). A darabokat köldökcsapokkal (még ragasztás nélkül) rögzítsük egymáshoz (1). A lécekre már most ragasszuk fel a külső üvegfogó léceket. Azok lehetőleg fazonra martak, de legalábbis lekerekített élűek legyenek. Végülket gérbeavágvá illesszük össze. A



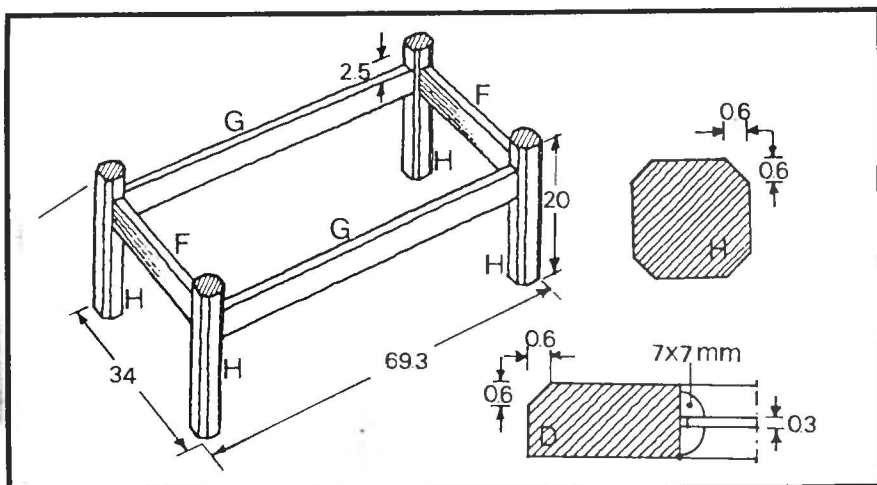


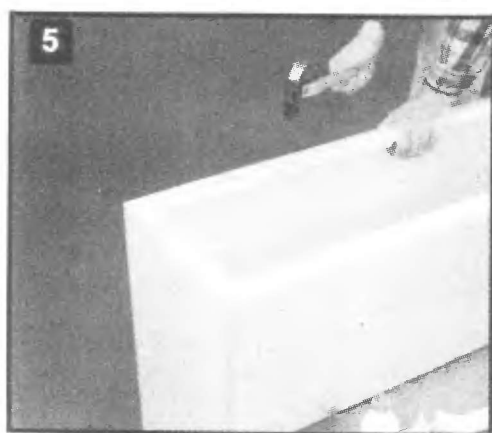
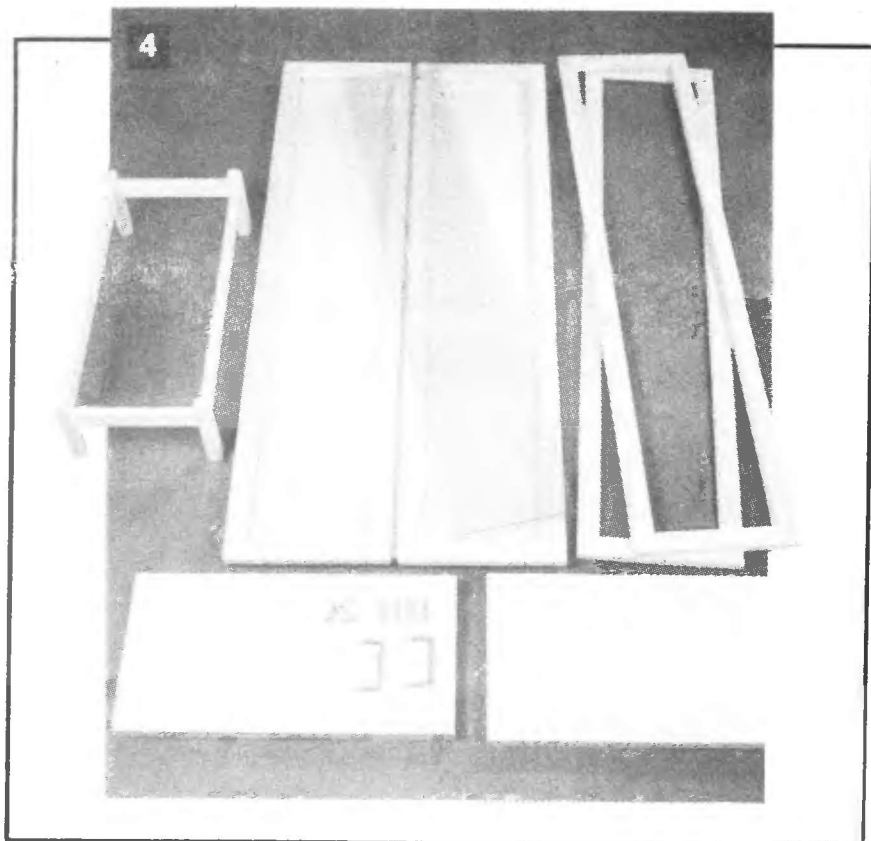
3



felragasztott üvegfogó léceket rag-
szalaggal rögzítsük elmozdulás el-
len (2). Az oldalkereteket köldök-

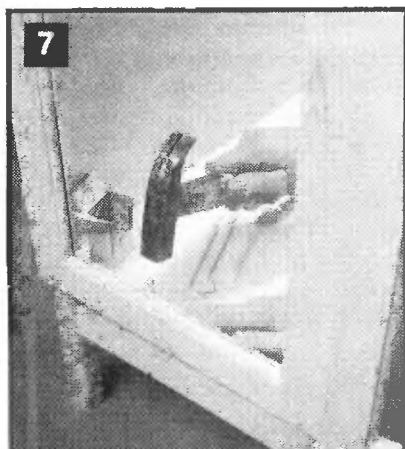
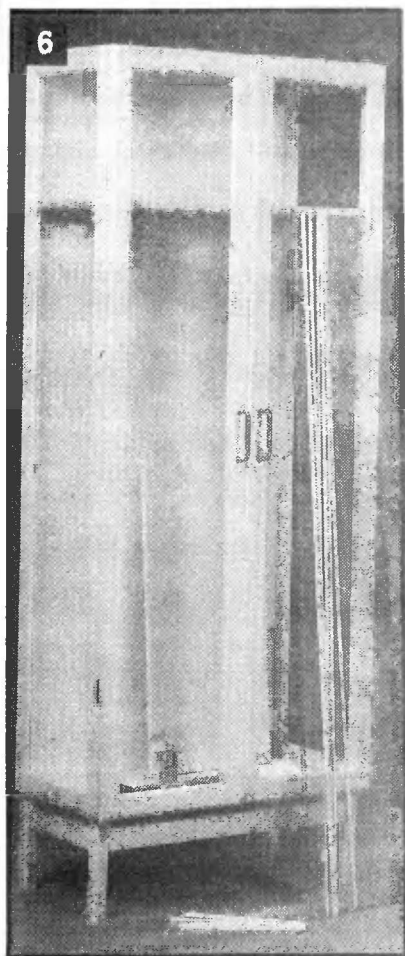
csapokkal fogassuk hozzá a szek-
rény már összeállított részéhez. A
szárazon összeállított szekrényt



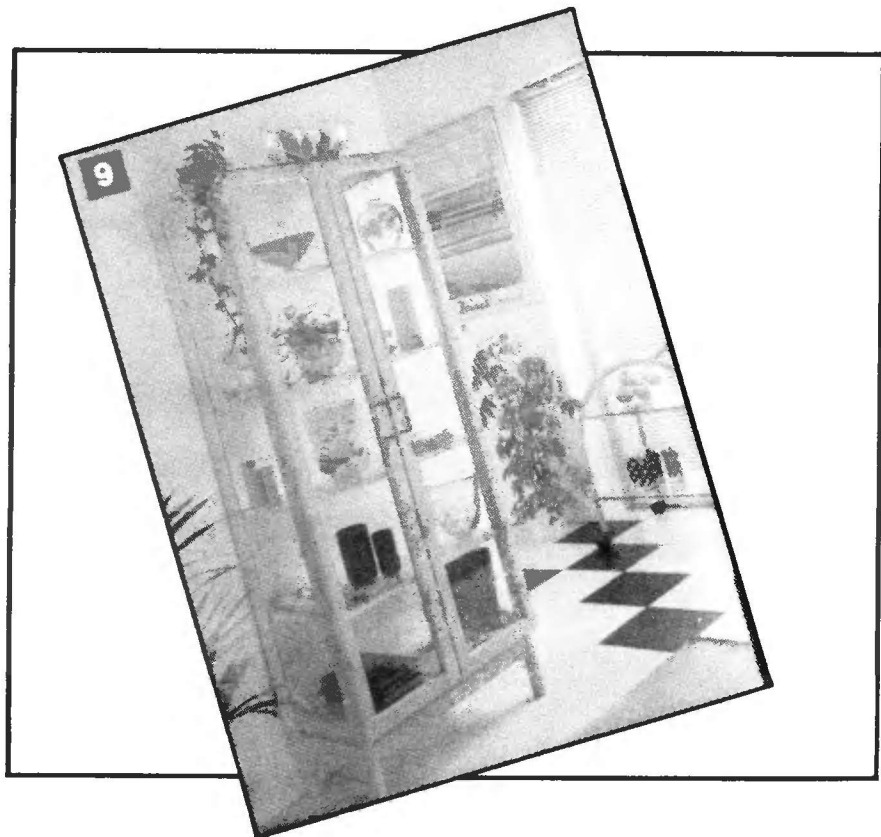


után a két ajtószárnyat is állítsuk össze. A lécekből az oldalkeretekhez hasonlóan készítsük el az ajtókat. Az oldal- és az ajtókeretek külső élét – hosszában – 45 fokban gyaluljuk le, esetleg fazonmaróval munkáljuk le. Az ajtók pántjainak fészkeit is vésünk ki.

A szekrénynek azonban lábkerete is van, most ezt vegyük sorra. A lábakat **(H)** vágjuk méretre. Fekessük egymás mellé, szorítókkal fogjuk össze. Jelöljük be, s fúrjuk is ki a köldökcsap furatokat. Nem árt, ha a fúráshoz lemezből készí-



tett sablont használunk. A lábak hevederléceit (F, G) is szabjuk le, majd – a fúrosablon segítségével – készítjük el a szükséges köldökcsap furatokat. A lábak éleit a lé-



keretekhez hasonlóan 45 fokban munkáljuk le. A kész alkatrészekből ellenőrzésként állítsuk össze a lábkeretet (3).

Miután az összes alkotóelemet kialakítottuk, s az üveget is méretre vágattuk az üvegesnél, szedjük szét az egész szekrényt (4), majd az egyes egységeket is alkotó darabjaira. Egyszerre csak egy egységen végezzük el a felületkikészítési munkálatokat, a végső csiszolást, citlingezést, pácolást, lakkozást. A teljesen megszáradt darabokat csak ezt követően ragasszuk össze véglegesen. A hátlapra ra-

gasszuk fel a fenék- és fedőlapot, majd a két oldalkeretet összeragasztva, azokat rögvest erősítsük fel a szekrénytest két oldalára (5). A derékszögeket mindenhol gondosan ellenőrizzük. Amíg a korpusz szárad, az ajtószárnyakat és a lábkeretet állítsuk össze. Az ajtók pántjait csavarozzuk a szekrénytestre, majd azt lábkeretre állítva (6) egy-egy hosszú facsavarral erősítsük fel.

Végezetül illesszük az üvegeket a keretekbe, s a belső üvegfogók felszegezésével rögzítsük (7). A polcokat helyezzük az oldalkere-

tekbe ütött facsapokra, s az ajtókra szereljük fel a mágneszárat meg a két fogantyút. A kész szekrényt (8) állítsuk a helyére, s üveg tisztítás után kezdhetjük a szekrénybevalók elrendezését.

Egy kissé más lesz az összeállítás sorrendje, ha a címképünkhöz hasonló festett szekrényt szeretnénk. Ez esetben ugyanis az egységeket már az összeállításukkor összeragaszthatjuk. A mázoláskor viszont az alapozófestéket csak gondosan tapasztolt, pórustömített,

finomcsiszolt felületre kenjük fel, mégpedig két rétegben, s mindkettőt tökéletesen simára kell csiszolnunk. A zománcfestéket is két rétegben terítsük a bútorra, s mindkét réteget csiszoljuk simára, vízálló, közepes szemcsézetű polírpapírral. Így a kapott felület selymes fényű lesz, s az esetleges felületi egyenetlenségek eltűnnek. Még a szórt felület is igényli az utócsiszolást, de megéri a fáradságot, mert bútorunknak így megszólalásig „gyári” külsőt biztosítunk (9).

Anyagjegyzék

Jel	Megnevezés	Db	Méret (cm)	Anyag
A	fenék-, ill. fedőlap	2	1,5–1,6x33x66,1	} bútorlap v. pozdorjalap
B	polc	4	1,5–1,6x33x66	
C	hátlap	1	1,5–1,6x66,1x147	} fenyőléc
D	hosszú keretléc	8	21x44x150	
E	rövid keretléc	8	21 44x26,2	
F	lábheveder	2	21x44x27,2	
G	lábheveder	2	21x44x62,5	
H	láb	4	3,5x3,5x20	

Rusztikus



A könyvek közül a vékony kötetek könnyebbek, de mert több félrel egymás mellett, egy-méteres soruk már tekintélyes súlyú. Hát még a testes lexikonok vagy más, vaskos „termetű” könyvek milyen súlyosak! Az ilyen kötetek terhe alatt – ha tudnának – nyögnének a polcok, ezért aztán a teher alatt inkább meghajolnak. Persze csak akkor, ha nem elég vastagok, s nincsenek legalább középen alátámasztva. Az ilyen könyvekhez nemcsak vastag polc, hanem robusztus felépítésű szekrény is kell. S hogy a szekrények mégis kecsesek legyenek, azt különféle „trükkökkel” lehet elérni. Pl. az élek lecsapásával, lekerekítésével, hornyolásával, egyszerű kidolgozás művességével. Az így kialakított szekrény még egyszerű fenyődeszkából is nagyon mutatós, ráadásul igen teherbíró is, mint azt képünk is tanúsítja (A).

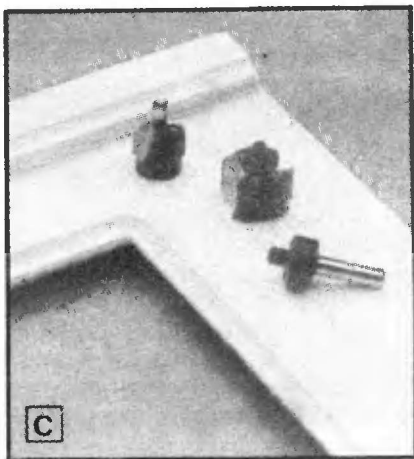
No persze a megfelelő hornyok marásához különféle idommarók (B, C, D), fúróállvány és legalább egy, kellően kialakított vezetőlécc szükséges. De van más mód is. Némi többletmunkával és ötletességgel felhasználható a barkácsboltokban kapható alakra mart lécsík, annak a lapélekre ragasztásával

könyvszekrény

is kialakíthatjuk a megfelelő tagoltságot. Ám az ilyen módosítást jól át kell gondolni, mert az éllecek méretével módosulnak a lapméretek, azokat az adott lehetőségekhez kell igazítani. Az általános tanácsok után most lássuk a tényleges munkához.

Szekrényünk tulajdonképpen két részből, a fiókos alsó és az erre csatlakozó polcos felső részből áll. Első feladatunk az alsó darab elkészítése.

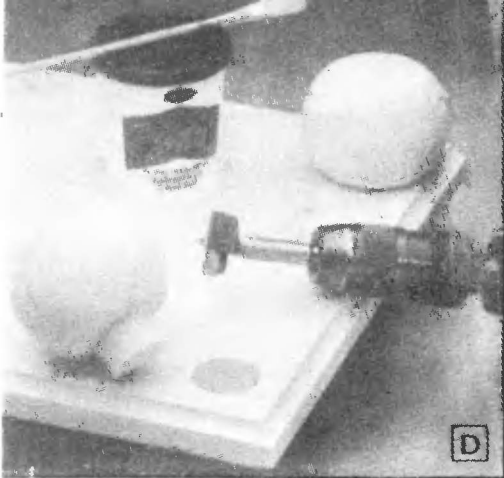
A fenék- és a két fedőlapot (1) szabjuk le pontosan egyformára. Az oldallapok (2, 3) külső élét jelöljük be a széltől 17 mm-re. A lapok két oldalsó és elülső élét alul-felül a szélektől 12 mm-re és kb. 30 fokos szögben gyaluljuk le vagy marjuk enyhén homorúra. A fenéklapba fúrunk négy lyukat az esztergált láb csapja számára (D). A két lecsapott élű oldallapot (3) köldökcsapozva erősítjük a fenék-



és fedőlap közé. Ezután a fiókkal folytassuk a munkát. Itt most nincs mit cifrázni, az oldallapokat (5, 6, 7) oldalanként legalább 3-3 köldökcsappal megerősítve rögzítjük egymáshoz. A kialakított részbe illesztve szegezzük fel a fiók rétegelt lemez fenekét (15). A fiókot toljuk a helyére, s ha nem szorul sehol, a korpusz alsó sarkaiba belülről ragasszunk vékony lemezből hajlított csúsztatósínt. A kész fiókra üssük fel a két esztergált fogantyút, s egy-egy – a fiók belseje felől behajtott – facsavarral biztosítsuk kiesés ellen.

Következik a könyves rész kialakítása. A két 28–30 mm vastag oldallap (2) elülső élét – mint az előbb – gyaluljuk, marjuk jobb és



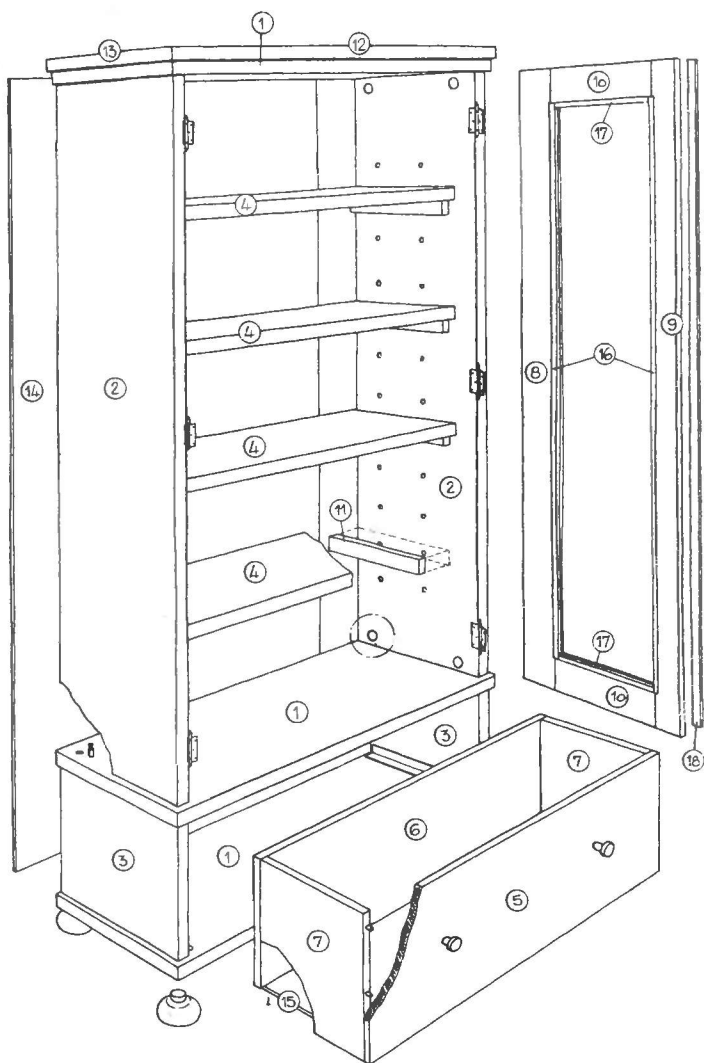


bal oldalról egyformán homorúra, ferdére, majd csapozzuk össze a fedőlappal. A két oldallap belső oldalába készítsük el fúrósablon segítségével a polckonzolok felerősítő csapjainak zsákfuratait. Ezt követően a polckonzolokba (11) is fúrjunk két vakfuratot. A vakfuratok 15-15 mm mélyek legyenek, átmérőjük 8-10 mm, a keményfa csapokhoz igazodóan. A csaprudakból konzolonként két, 30 mm hosszú darabot vágjunk le, majd ragasszuk a konzolok furatába. Az oldallapokat ezt követően köldökcsapokkal (ha lehet a barkácsboltokban időnként kapható excenteres, oldható rögzítő elemekkel) fogassuk (E) a fiókos rész tetejére. Excenteres rögzítő híján csak köldökcsapokkal, s ragasztva erősítsük fel a két oldallapot, annak tetejére meg a fedőlapot. A szekrény korpuszát fordítsuk meg, majd szegezzük helyére a hátlapot. Vigyázzunk, a hátlap az oldallélektől 15-15 mm-rel beljebb legyen. A szekrénytest most már szilárdan áll. A fedőlappal tetejéről azonban még

hiányzik a párkányzat. Ennek élét vagy magunk marjuk alakra, vagy azt a lécc élére fenyőlécből készült parketta szegélylécet ragasztva alakítsuk ki. Gérbevágás után a darabokat pontosan összecsiszolva ragasszuk a szekrény tetejére, s szegekkel is erősítsük meg.

Most már csak az ajtók összeállítása van hátra. A lécekből (8, 9, 10) most is él-lap kötéssel alakítsuk ki a nyers kereteket, s a darabokat két-két köldökcsappal is erősítsük egymáshoz. A léceket belső oldaluk felől 10 mm mélyen és 10 mm szélességben aljazzuk ki, de vigyázzunk, mert csak a rövidebb daraboknál futhat ki végig az aljázás, a hosszú daraboknál





csak a vízszintes darabok hornyáig
marjunk! Az aljazást elkerülhetjük,
ha a léceket 10 mm-rel keskenyebbre

választjuk, s belső élére 10x10 mm-
es, alakra mart vagy lekerekített
élű léceket ragasztunk. A két középső

keretléc (9) szélső – egymás felé néző – élét 45 fokban kb. 6 mm szélességben gyaluljuk le. Az egyik középső keretlécra szegezzünk fel még egy belső takarólécet (18) is.

A keretléceket ragasszuk össze, majd a három-három pántnak vés-sük ki a fészkeit. A pántok szárait csavarozzuk fel az ajtószárnyakra, majd a korpuszra, s próbáljuk ki, hogy a két ajtó könnyen nyílik-e, s becsukva nem szorul-e. A szűk-séges igazítások elvégzése után

alulra-felülre csavarozzuk fel a mág-neszárakat és üssük helyére a két fogantyút is.

A polcokat (4) szabjuk le, majd magasságukat meghatározva, a konzolokat üssük a kellő magas-ságú lyukpárba, s a polcokat is tegyük a helyükre. A kész szek-rényt újból alaposan dörzsöljük át, majd az ajtók üvegeit az üvegfogó lécek beszegezésével rögzítsük a keretekbe. A mű elkészült, meg-kezdődhet a könyvköltöztetés.

Anyagjegyzék

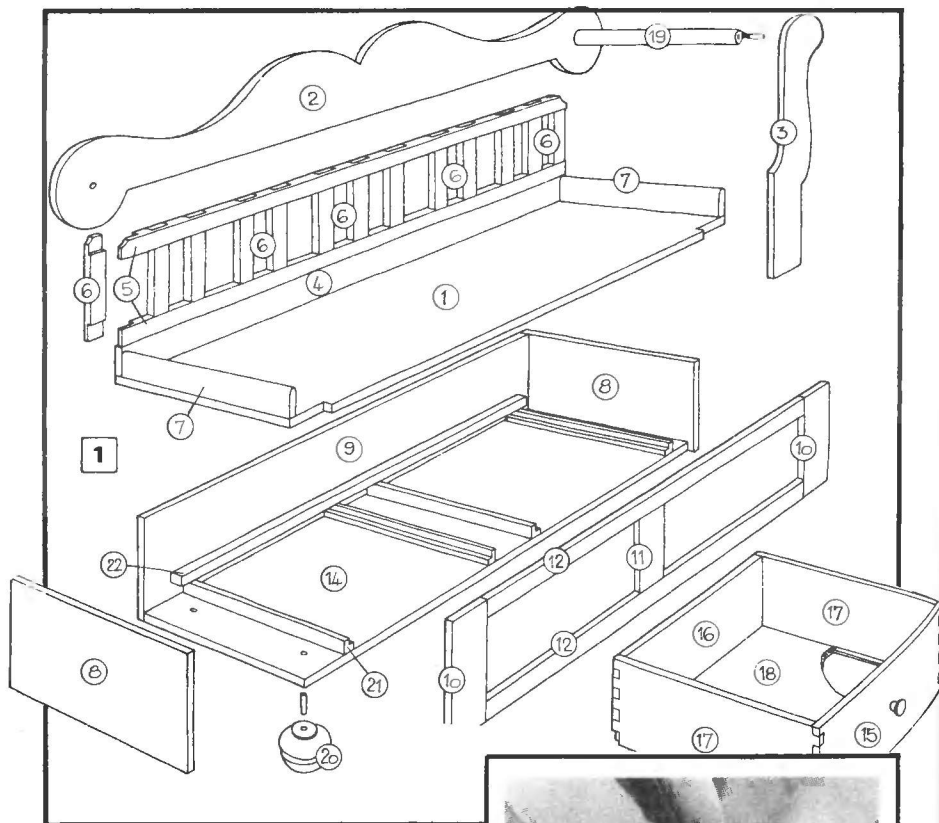
Jel	Megnevezés	Db	Méret (mm)	Anyag
1	fenék- és fedő-lapok	3	28–30x330x975	fenyődeszka v. bú-torlap
2	oldallapok	2	28–30x320x1650	
3	oldallapok	2	28–30x220x32	
4	polc	4	28–30x300x880	
5	fiók előlap	1	19–20x197x887	fenyőléc
6	fiók hátlap	1	19–20x182x887	
7	fiók oldal	2	19–20x197x277	
8	ajtóléc	2	20x70x1647	
9	ajtóléc	2	20x60x1647	fenyőléc
10	ajtóléc	4	10x70x308	
11	konzol	8	20x40x250	
12	párkányléc	1	28x60x1025	
13	párkányléc	2	28x60x355	rét. lemez
14	hátlap	1	5x940x1920	
15	fiókfenék	1	5x305x857	fenyőléc
16	üvegfogó lécz	4 (8)	10x10x1507	
17	üvegfogó lécz	4 (8)	10x10x306	
18	takaróléc	1	12x30x1647	

Mesteri lóca

Kettős ülőpadunk valóban mestermunka. Elkészítését a famunkákban jártas és megfelelő gépi berendezésekkel is rendelkező barkácsolóknak ajánljuk. A végeredmény azonban kárpótolja majd őket a befektetett precíz munkáért. Elsősorban teraszon, nagyobb erkélyen, de a kertben vagy a nappali szobában is elhelyezhető a tetszetős és kényelmes kisbútor.

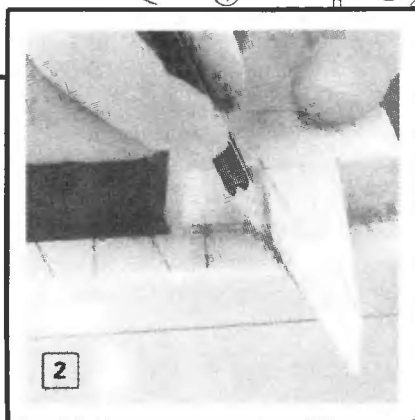
Alapanyagként csak természetes fa jöhet szóba. A bútor felépítése (1) viszont olyan, hogy használhatunk puha, könnyen megmunkálható fenyőt is. Esetleg kivételt tehetünk a lóca fenéklapja és a két fiókfenék esetében, hiszen azok nem látható helyen vannak. Anyagukként használhatunk farost- vagy pozdorjátáblát is. Ugyanez már nem felel meg az ülőlapokhoz, bár a 425 mm-es szélességi méret gondot okoz. Nem marad más hátra,



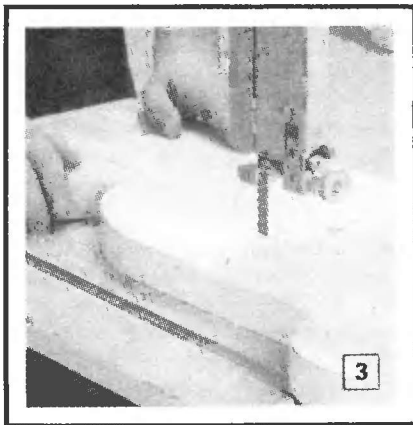


mint ezt a darabot két félből – gyalt fenyődeszkából – idegen csapal vagy köldöcsapozással összeállítani. Természetesen az egymáshoz illeszkedő két élnek tökéletesen egyenesnek kell lennie, hogy az illesztés szinte ne is látszódjon.

Először az anyagjegyzék méretei szerint a bútort valamennyi darabját vágjuk le nyers méretűre. A vágáshoz lehetőleg tárcsa- vagy szalagfűrészgépet használjunk és mindig vezetőléccel dolgozzunk. A pontos merőleges-párhuzamos él csak így biztosítható. A lóca alsó fiókos része csupa

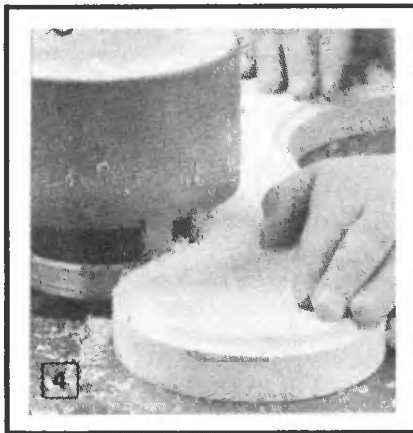


egyenes darabból, csapozással állítható össze. Ennél a bútordarabnál a látható helyekre a csapozás nem éppen a legkönnyebb, de igen



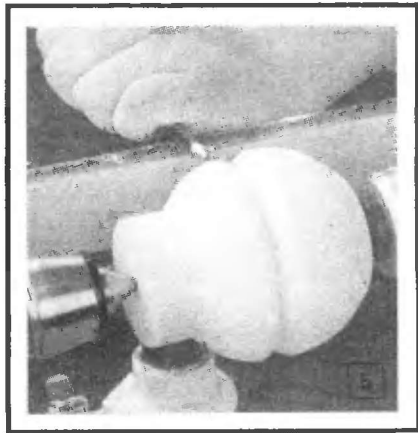
keretbe. Süllyesztettfejű facsavarokkal csavarozzuk be a fiókok vezetősíneit, majd köldökcseppekkel ragasszuk fel az ülőlapot. A két fiók kerete természetesen gyalult fenyődeszkából, egyenes csapozással készüljön, a pozdorja fenéklapot pedig köldökcseppekkel rögzítjük.

Az eddigiek a munkának inkább az „iparos” részét jelentették. A mestermunka csak most következik. Először is tervezzük meg a háttámlafedél és a két karfartató kartonsablonját. Az egyszerűség és a



szilárd és esztétikus változatát, az egyenes vagy a fecskefarkú csapozást ajánljuk. Ez utóbbihoz feltétlenül érdemes egy egyszerű csapozási segédeszközt (2) készítenünk, amely biztosítja a csapok állandó méretét és szögét.

Ezzel a kötésmóddal állítsuk össze az alsó keret öt darabból álló ülőlapját, és a keret másik három oldalát. A pozdorja fenéklapot viszont köldökcseppekkel rögzítjük a



könnyű szerkeszthetőség kedvéért csak egyenes vonalakat és köríveket használunk, hiszen ahhoz vonalzőn és egy nagy méretű körzőn kívül másra nincs szükségünk. Esetleg a háttámla ívét nyújtjuk el egy kissé szabaddkézi vonallal. Elegendő a háttámla feléről és az egyik oldali karfartatóról sablont készíteni, hiszen megfordítva a másik oldalhoz is használhatók. Így legalább biztosítjuk a tökéletes szimmetriát.

A sablonnal előrajzolt idomokat szalagfűrészszel vagy dekopírfűrészszel vágjuk ki (3), majd az íveket csiszolóvászonnal simítsuk, pontosítsuk. A görbe éleket végig követő disztító hornyot marógépen tudjuk elkészíteni (4). Ennek hiányában – hiszen ez egy speciális eszköz – elegendő az éleket csiszolóvászonnal legömbölyíteni vagy állványos fűrőgépbe fogott marófejjel végigmarni. Ez utóbbi munka meglehetősen biztos kezét, gyakorlatot igényel.

A rácsos háttámla (5) ugyancsak önálló egységként készíthető el. Az átlapolásokat finomfogú fűrészszel vágjuk be, majd éles vésővel hasítsuk ki a leeső darabokat, végül faráspollyal reszeljük simára a vésett felületeket. Az összeillő darabokat enyvezve a száradás idejéig jól összeszorítva ragasszuk meg.

A háttámlát, a karfákat és az ülő-

lap oldalperemeit köldökcsapokkal erősítsük össze. A karfatarató a fiókos rész éléhez is minél több ponton kapcsolódjon, hiszen a háttámla hátrabilenését is nagy részben ez az alkatrész akadályozza meg. Speciális megmunkálást – faesztergálást – igényel a két fiók-gomb és a négy láb elkészítése is (6). Alapanyagként szerszámnyelet (a gombokhoz), illetve fenyőoszlop darabot (a lábakhoz) használhatunk. Negatív kartonsablon segítségével ellenőrizzük, hogy a négy esztergált láb egyforma legyen.

A festetlen, natúr bútornál a befejező csiszoló munkának igen nagy a jelentősége. Kettős lócánk összekepe is az utolsó munkafázisnál alakul ki, ezért fadarabra tekert csiszolóvászonnal igen alaposan csiszoljuk át, majd szintelen lakkal kenjük le.

Anyagjegyzék

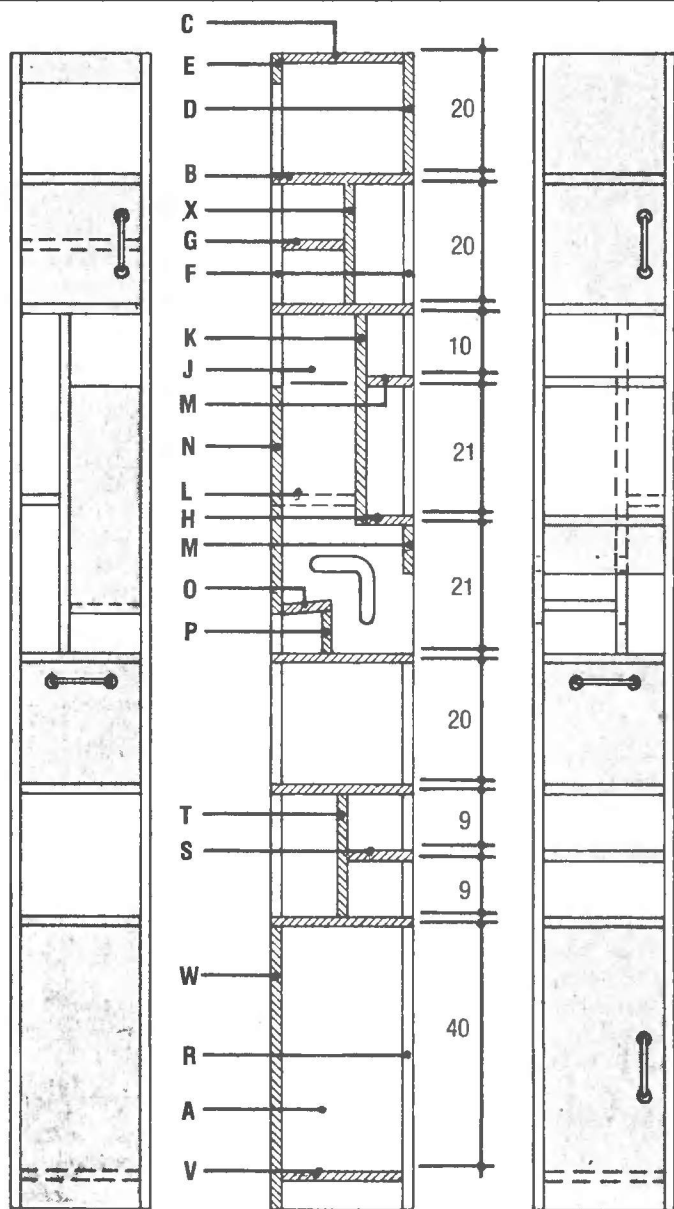
Jel	Db	Méret (mm)	11	1	140x60x18
			12	1	910x30x18
1	1	1200x425x28	13	1	910x40x18
2	1	1530x280x28	14	1	1070x359x18
3	2	630x260x28	15	2	420x135x18
4	1	1200x70x18	16	2	420x110x18
5	2	1200x40x18	17	4	340x135x18
6	13	215x40x18	18	2	404x320x18
7	2	380x60x18	19	2	Ø45x370
8	2	395x210x18	20	4	Ø90x100
9	1	1070x210x18	21	4	395
10	2	210x80x18	22	1	950x35x28

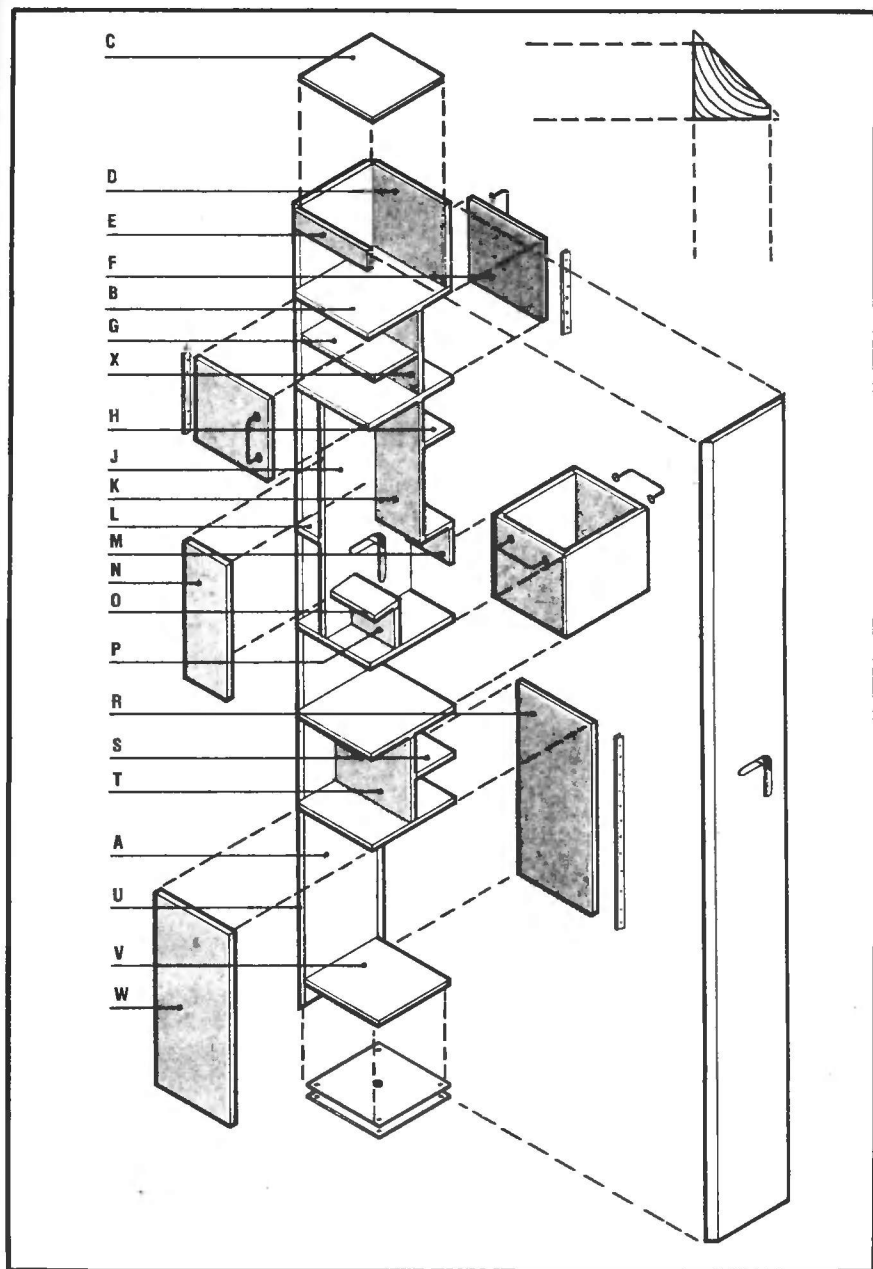
Pipere- oszlop



Furcsa, ám praktikus ez a két oldalról nyitható oszlop-szekrény. Azt a sok apró holmit, amelyet most kényyszerűségből itt-ott helyezünk el, a szekrény elkészítése után egy helyre költöztethetjük, ezáltal a helyiség takarítása leegyszerűsödik, s a rendet is könnyebb megtartani.

A szekrény darabjait célszerű az anyagjegyzékben megadott szélességűre vágatott pozdorja- vagy faforgácslapból méretre szabni, s még összeállítás előtt minden darab felületét simára csiszolni. Az összeállítási munka nagy figyelmet igényel, mivel az egyes „emeletek” néhol igencsak sűrűn osztottak. Azokat mint külön egységeket állítsuk össze, majd a két oldalaphoz simuló vízszintes polcok élébe – az oldalak felől – behajtott facsarókkal rögzítsük a helyükre. A látható polc- és válaszfaléleket természetesen még a beerősítésük előtt élfóliázzuk. Az oldalfalakat, polcokat érdemes fóliázott felületű anyagból készíteni. A nyers felületű darabokat még összeállítás előtt tapaszoljuk, csiszoljuk, majd mázoljuk be olajfestékkel. A kívül-





ről behajtott facsavarok fejeit is tapaszolással, mázolóssal tűntesük el. A két oldallap élére ragaszunk lecsapott élű, háromszögű

lécet, amelynek felületét felerősítés után szintelen lakkal kenjük be. A kész oszlopszekrényt ne feledjük el a falhoz erősíteni!

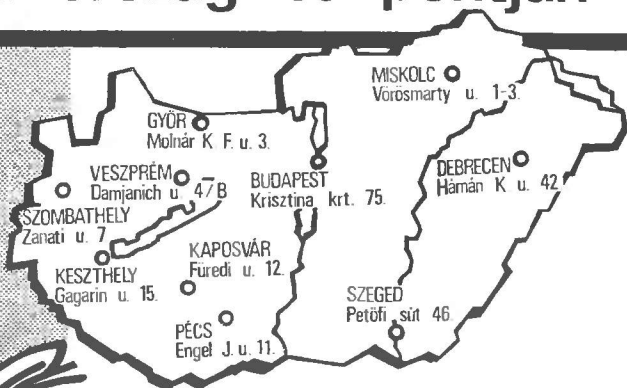
Anyagjegyzék

Jel	Db	Méret (cm)
A	2	1,9x20x192
B	5	1,9x20x23,6
C	1	1,9x20x20
D	1	1,9x20x20
E	1	1,9x5x20
F	1	1,9x19,5x19,8
G	1	1,9x12x20
H	2	1,9x8x20
J	1	1,9x23,6x56
K	1	1,9x12x34,6
L	1	1,9x6,2x13,7
M	1	1,9x8x20
N	1	1,9x12x37,5
O	1	1,9x8x12
P	1	1,9x7x12
R	1	1,9x19,5x46,8
S	1	1,9x11x20
T	1	1,9x19,8x20
U	4	21x21x192
V	1	1,9x20x20
W	1	1,9x20x46,8
X	1	1,9x20x20



prometheus

tűzeléstechnikai szaküzletek az ország 10 pontján



Tekintse meg szerszám- és alkatrész- kínálatunkat!

nyitvatartás: 8-16-ig

Fürdőszobai varia

Előrebocsátjuk, hogy e bútorajánlatunkkal nem panelházban lakó olvasóinkat szándékozunk bosszantani, hiszen köztudott, hogy a lakótelepi fürdőszobákba még egy mosógépet is alig lehet „beszuszterolni”, szekrényt meg egyáltalán nem. Ám nagyon sok régi ház fürdőszobájába kényelmesen elfér e sok minden-

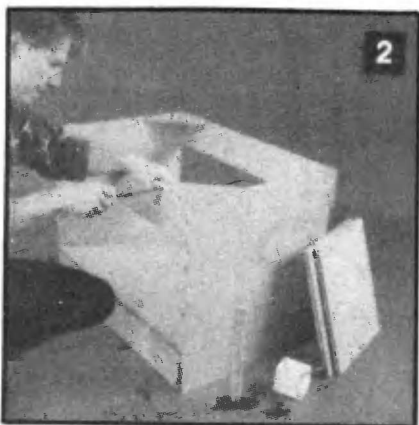
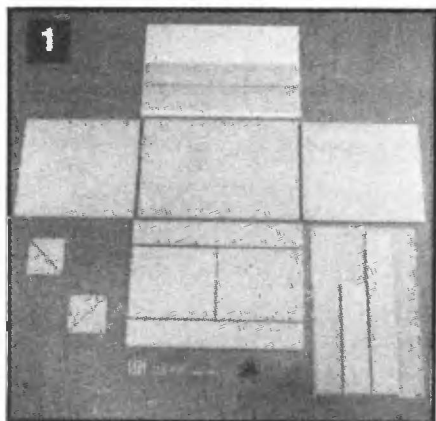
nek helyet adó szekrényegyüttes.

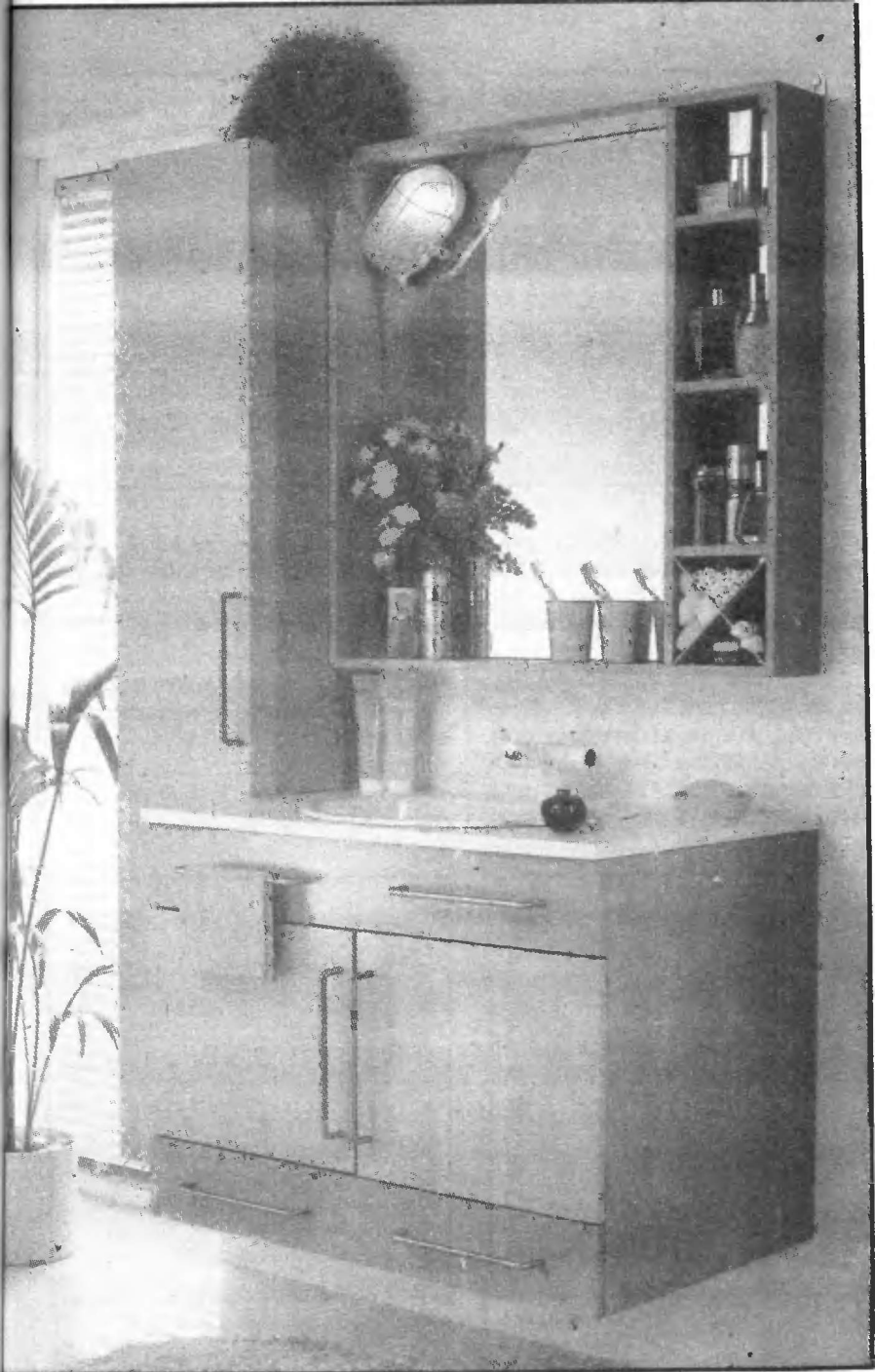
E garnitúra három különálló darabból áll, de ezek bármelyikét is érdemes elkészíteni. Természetesen együtt komplett a garnitúra, de ha valamelyik nem fér el, mi mást tehetnénk, mint megalkuszunk a körülményekkel.

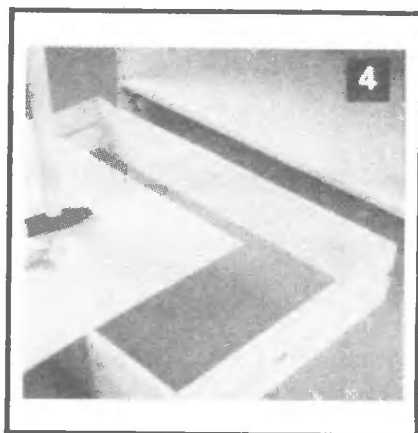
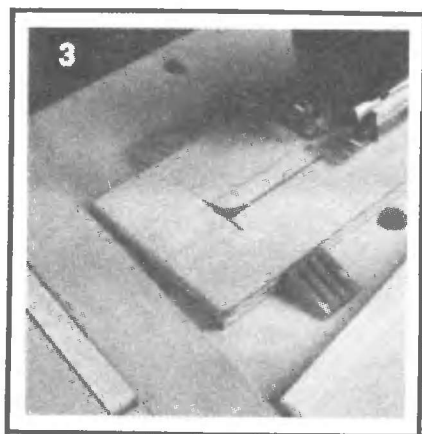
Mosdószekrény

A mosdó és a közvetlen környéke általában kihasználatlan. Ezen az állapoton változtat e kis szekrényke, amelybe a konyhai mosogatóhoz hasonlóan beépíthetjük a már meglevő mosdókagylót, s az alatta levő teret is kihasználhatjuk. A szekrényke tetejét természe-

tesen vízállóvá kell tennünk, a mosdókagyló peremét meg tökéletesen szigetelnünk kell, de ez ma már nem okozhat problémát, hiszen laminált felületű pozdorjalap, felvasalható műanyag élfólia, a szigeteléshez szilikongumi is kapható.

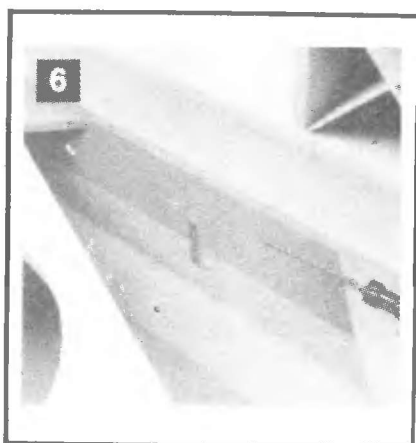
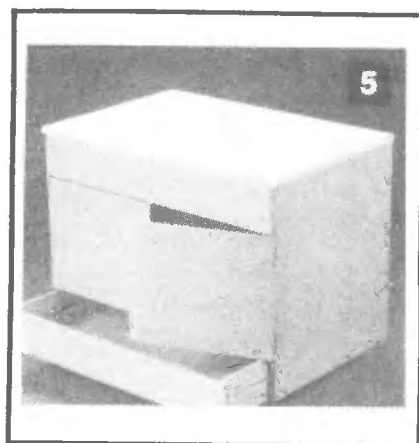


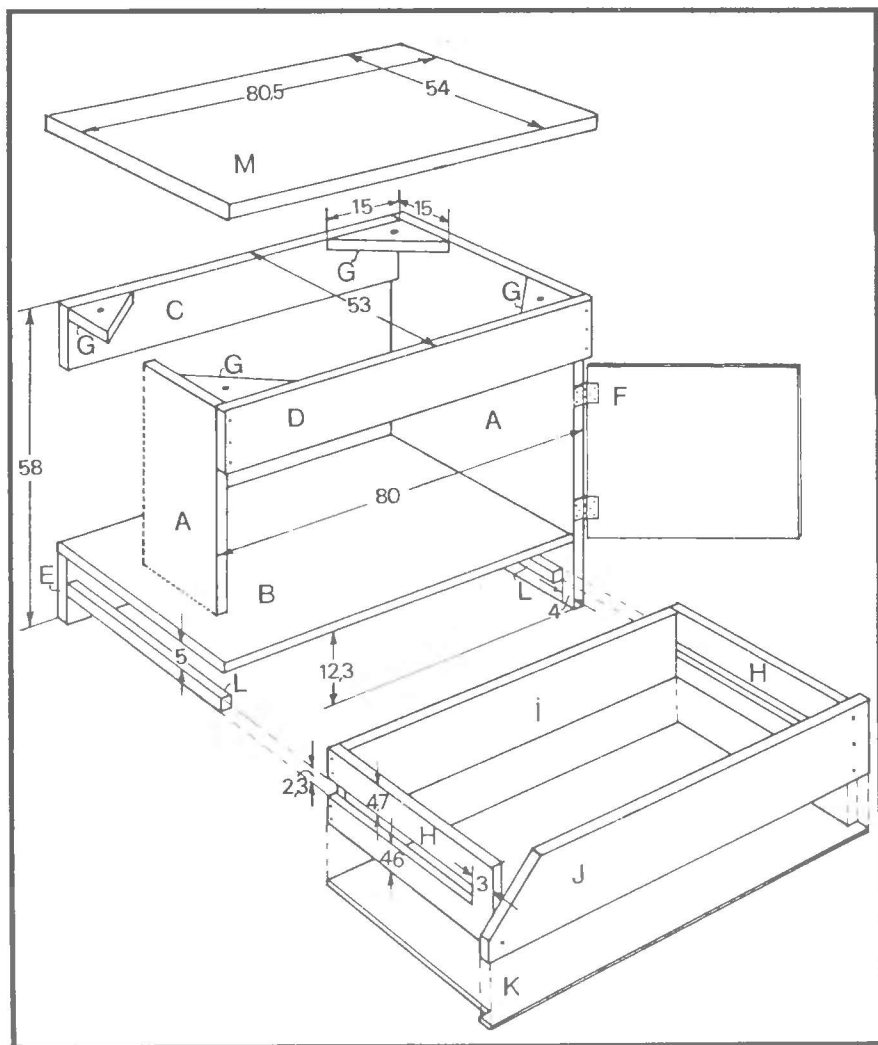




A szekrénykének azonban csak a teteje készül vastag pozdorjából, a többi alkatrésze 15 mm vastag rétegelt lemez vagy 16 mm vastag faforgácslap. Első teendőnk tehát az összes alkatrész méretre vágása. (Az anyagjegyzék leírásunk végén található.) Ha ezzel megvagyunk, a darabokat fektessük a földre (1), majd fogjunk hozzá a szekrényke összeállításához. Ez a művelet le-

írva igencsak gyorsnak tűnik. Ez ne tévesszen meg senkit, mert itt csak utalunk azokra az időtrábló műveletekre, amelyek elvégzése nélkül lehetetlen összeállítani a szekrénykét. Például a csavaroknak lyukakat kell előfúrunk (mégpedig nem is keveset), sőt azokat ki is kell süllyeszteni stb. Lássuk, mit, milyen sorrendben is kell majd kialakítanunk, összeerősíteni.





Munkánkat a szekrényttest darabjainak összecsavarozásával kezdjük el. Kötőelemként sülyesztett-fejű 3–4x50 mm-es lemezcavart és diszperziós ragasztót használunk. Először a két oldallap (A)

felső részére csavarozzuk fel az előlapot (D) és a hátlap felső részét (C). Ezt követően a fenéklap (B) hátsó részére fogassuk fel a hátlap alsó részét (E), majd csavarozzuk helyére a fiók két csúsz-



tatólécét (L) is. A korpuszt felül négy sarokidommal (G) is erősítjük meg (2).

Következő lépésként a fiók két oldallapjából fűrészeljük ki a csúsztatóléc nyílását (3). Az elő- (J) és a hátlap (I), majd a fenéklap (K) felerősítésével (4) a fiók kész is. Próbaként csúsztassuk a szekrénytest alsó részébe, s ha szorulna, a csúsztatóléc fészket tágítsuk ki.

A fiók elkészítése után az ajtó két szárnyára (F) szereljük fel a

pántokat, majd a szárait csavarozzuk a szekrénykáva elülső élére. Az ajtókat kinyitva, becsukva ellenőrizzük (5), s a szükséges igazításokat azonnal végezzük el.

Hiányzik még egy alkatrészünk, a szekrény fedőlapja (M). A laminált lemezzel vagy műanyag fóliával bevont pozdorjalapból először is ki kell vágni a mosdókagyló helyét. Ehhez viszont a mosdó pontos külső kontúrára van szükségünk. Ha a kagylóra egy nagyobb

kartont fektetünk, s arra alulról, a mosdóperem mentén vezetett ceruzával rárajzoljuk a körvonalat, megközelítő pontosságú rajzot kapunk. A kartonból vágjuk ki a felesleges részt, s a sablont illesszük a mosdóra. A széleken jelentkező pontatlanságokat kartoncsíkok felragasztásával korrigáljuk.

Az így pontosított kartonsablon segítségével mosdónk kontúráját másoljuk át a fedőlapra (M). A felesleges részt lyukfűrésszel vágjuk ki, majd ráspollyal igazítsuk pontosan alakhúre. A fedőlap élére vasaljunk műanyag élfóliát, majd négy csavarral rögzítsük a szekrénytest tetejére (6). A szekrényt illesszük a mosdóra, jelöljük át a falra az alsó-felső hátlap négy felerősítő furatát. A bejelölt helyeken fúrjunk lyukat a falba, üssük be a műanyag csavarrögzítő hüvelyeket, s ellenőrizzük, hogy a szek-

rényke felerősítő furataival azonos helyen vannak-e. A kis eltéréseket a hátapon levő lyukak oválisra reszelésével szüntessük meg.

A szekrénykéről ezután szereljük le a fedőlapot. Következhet a felületek csiszolása, tapaszolása, újabb csiszolása, majd több rétegű festése. A kész szekrénykére ezután már csak a fogantyúkat kell felerősítenünk. Fogantyúként megteszi az Ezermester boltokban időnként kapható régi műszerek krómozott fogantyúja is, de 6–8 mm átmérőjű alurúdból magunk hajlítottá darabok is megfelelnek e célra, ha még felerősítés előtt a felületüket tükörfényesre polírozzuk. A fogantyúk rögzítéséhez készítsünk vakfuratokat, s a fogantyúkat azokba ragasz-
szuk be.

Végezetül a szekrénykét táányé-
ros lemezalátétekkel ellátott facsa-
varokkal erősítsük a falra.

Anyagjegyzék

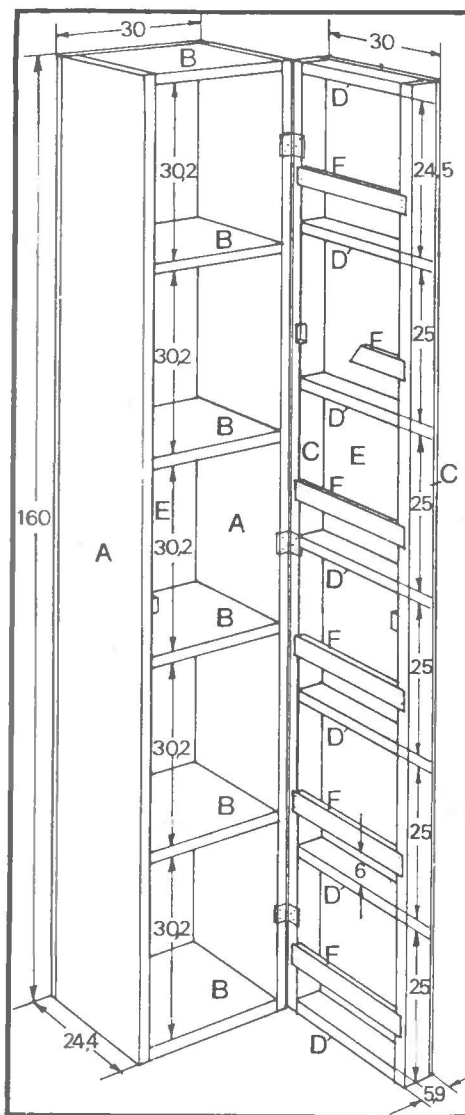
Jel	Megnevezés	Db	Méret (cm)	Anyag
A	oldallap	2	1,5–1,6x51,5x58	} rét. lemez v. faforg.
B	fenéklap	1	1,5–1,6x51,5x77	
C	felső hátlap	1	1,5–1,6x12x77	
D	előlap	1	1,5–1,6x12x80	
E	alsó hátlap	1	1,5–1,6x12,3x77	
F	ajtó	2	1,5–1,6x33,4x39,8	
G	sarokmerevítés	4	1,5–1,6x15x15	
H	fiók oldal	2	1,5–1,6x11,6x40	
I	fiók hátlap	1	1,5–1,6x11,6x73,6	
J	fiók előlap	1	1,5–1,6x11,6x80	} rét. lemez v. farost fenyőléc pozdorja
K	fiók fenéklap	1	0,5x50,5x80	
L	vezetőléc	2	2x1,5x50	
M	fedőlap	1	2,8x54x80,5	

Álló pipereszekrény

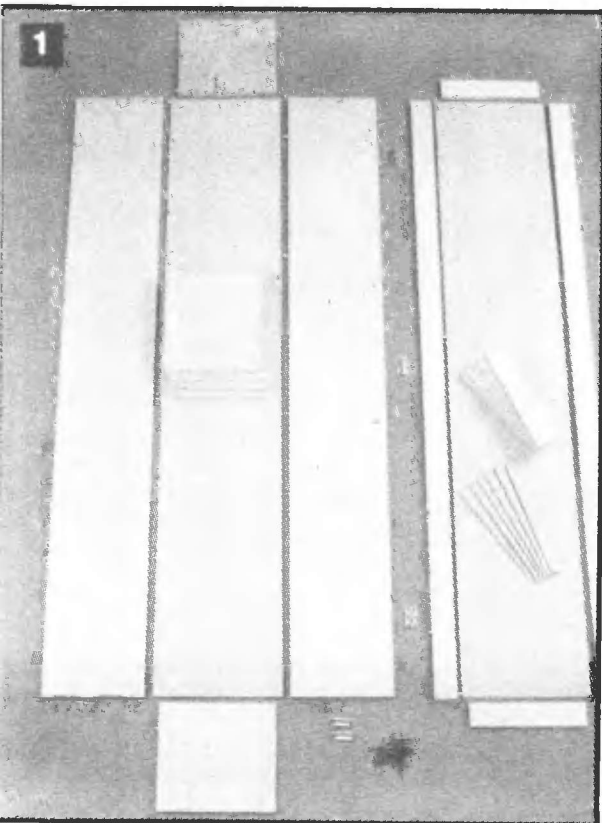
A fürdőszobák legtöbbjében a kozmetikumok, tisztító- és mosószerek regimentnyi flakonja, üvegcséje, doboza sorakozik a polcon, meg ahol éppen szabad hely adódik. Így azután nehéz rendet tartani a testápolási szerek között. A megoldás kézenfekvő: készíteni kell egy olyan szekrényt, amely mindent magába fogad, sőt még a törülközőknek, fürdőlepedőknek is helyet ad ott, ahol használjuk azokat: a fürdőszobában.

Az álló pipereszekrény kialakításakor első lépésként az összes darabját vágjuk méretre (1). Ezután a mély szekrénytestet állítsuk össze. A két hosszú oldallappal (A) fogjuk közre a fenék- (B) és tetőlapot, majd ragasztva csavarozzuk össze. Ezután a polcokat illesszük a helyükre, s azokat is ragasztva, az oldallapok felől beütött bognárfejú szegekkel megerősítve rögzítsük az oldalak közé (2).

A szekrény kávéját a hátlap (E) felszegezésével merevítsük ki. A hátlapot az összes polc élére is szegezzük rá (3). A mélyített ajtót hasonlóképpen állítsuk össze. Ám hogy a flakonok, üvegek nyitáskor ne essenek ki, az ajtó keretébe (C) vésett fészkekbe (4) ragasszunk minden polc (D) fölé védőkorlátként (F) egy-egy falapot. Az összeállított ajtóra és szekrénytestre csavarozzuk fel a szekrénypántokat







(5), majd a szekrényt a földre állítva keressük meg minden belevalónak a helyét. A szekrény láb nélkül a falra is erősíthető, de lécből gérbévágott keretre is helyezhetjük. Mindenképpen célszerű a

falhoz erősíteni, mert egy hirtelen ajtónyitással a keskeny, és alapterületéhez képest túl magas szekrénykét könnyen magunkra ránt-hatjuk. A szekrényke festését a szokásos módon végezzük.

Anyagjegyzék

Jel	Megnevezés	Db	Méret (cm)	Anyag
A	oldallap	2	1,5–1,6x24x160	} rét. lemez v. pozdor-jalap
B	fedőlap	6	1,5–1,6x24x27	
C	ajtókeret	2	1,5–1,6x5,5x160	
D	ajtókeret	2	1,5–1,6x5,5x27	
E	ajtólap	2	0,4x30x160	} rét. lemez v. farost-lemez
F	korlát	6	0,4x3x28,5	

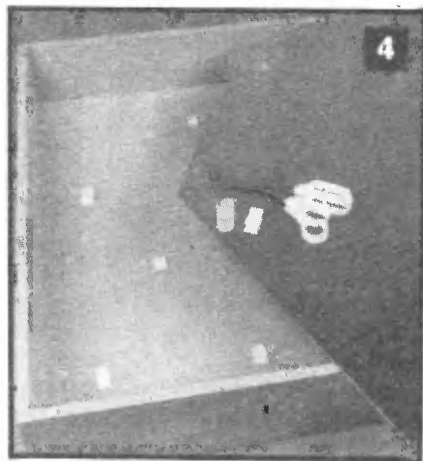
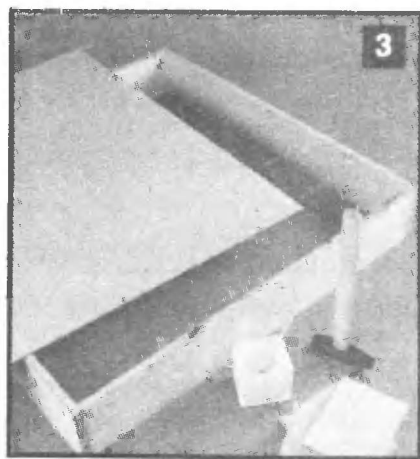
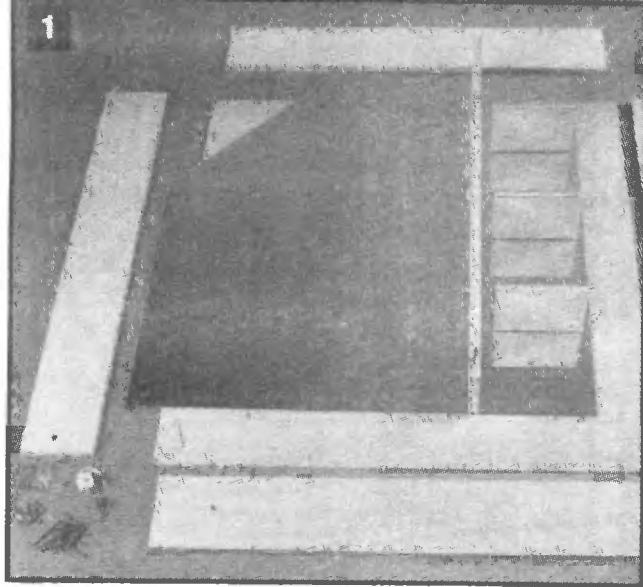
Tükrös téka

A kozmetikumok között akad jó néhány, amelyeket a család tagjai nap mint nap használnak, s a csomagolásuk igen tetszetős. Ezeket nem szívesen dugja el senki, sőt igyekszik jól látható helyre, pl. a piperepolcra tenni. Nos, az itt bemutatott polc tulajdonképpen ajtó nélküli téka, amelyben tükör, lámpa, sőt még vázába helyezett virágcsokor is elfér.

Elkészítésekor az anyagjegyzék alapján először is minden darabot fűrészszeljük méretre (1), s a felü-

letüket csiszoljuk le. A méretes darabok közül először egy oldal- (A) és a szélső osztólapot (C) vegyük kezelésbe. Mindkettőbe fúrjunk vakfuratokat a polctartó fémcsapok számára (2). Ezután ragasszuk, szegezzük össze a téka keretét alkotó darabokat (A, B), majd erősítsük helyére a hátlapot (E).

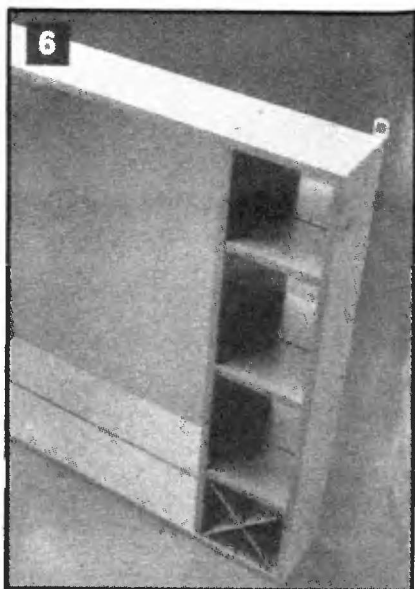
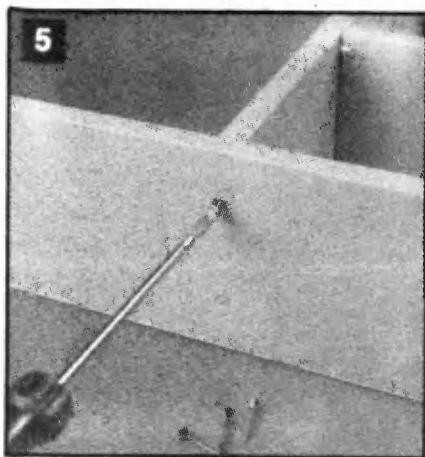
A következő lépésben a már összeállított és a még különálló darabok felületét tapaszoljuk, majd csiszoljuk simára. A felületek csiszolása után jöhet a festés. A két-



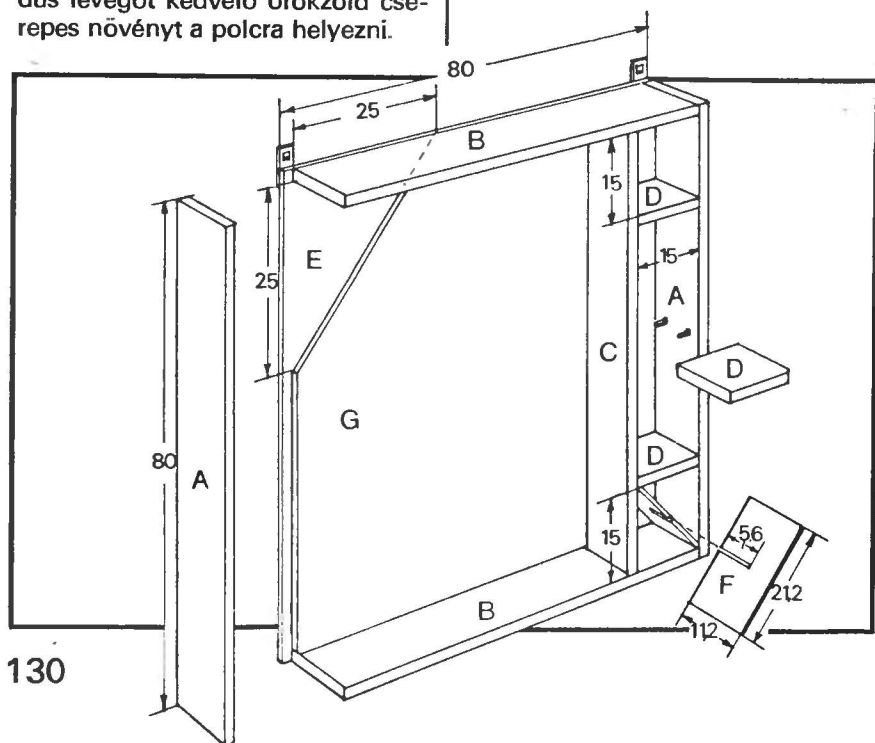
szer lefűjt felületű kávába kétoldalán ragadó, PVC padló felerősítéséhez használt ragasztószalag darabokkal erősítsük fel a tükröt (4). A jobb szélső válaszlapot (C) a keretek külső oldala felől behajtott lemezcavarokkal erősítsük a helyére (5), s a kis polcokat (D, F)

tegyük az oldallapok közé. A tükrös téka két felső sarkára csavarozzuk fel az akasztó kengyeleket, majd szereljük be a bal felső sarokba a világítótestet is. Megjegyezzük, hogy a „biztonsági” lámpatest helyett divatosabbat is felszerelhetünk.





Ezután az akasztóhorgok falba erősítése, a téka falra akasztása, majd „berendezése” következik. A drága, vágott virág helyett azonban érdemesebb egy félhomályt és páradús levegőt kedvelő örökzöld cserpes növényt a polcra helyezni.

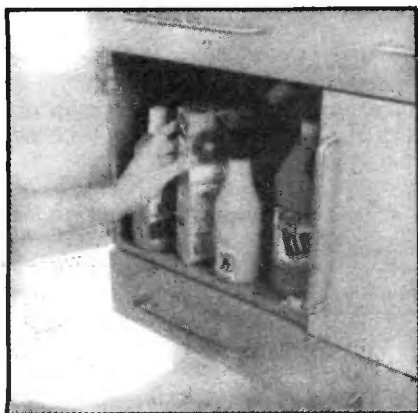


Anyagjegyzék

Jel	Megnevezés	Db	Méret (cm)	Anyag
A	oldallap	2	1,5–1,6x12x80	rét. lemez v. faforgácslap
B	hevederlap	2	1,5–1,6x12x77	
C	válaszfal	1	1,5–1,6x12x77	
D	polc	3	1,5–1,6x11,2x15	rét. lemez v. farostlemez
E	hátlap	1	0,4x80x80	
F	polc	2	0,4x11,2x21,2	

Mit hova érdemes helyezni?

Az előbbi három bútordarab polcait lehetőleg ne idényholmik tárolására használjuk, s nem tanácsos egyik szekrényt sem dugig rakni, máshonnan kiszoruló súlyos használati tárgyakkal. Ne feledjük, nem robusztus felépítésű darabokba pakolunk, a falra erősített szekrények



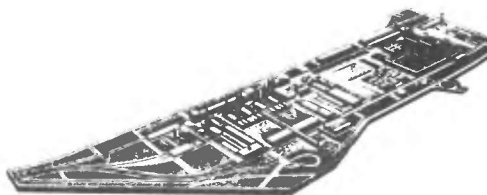
túl nagy terhelést nem viselnek el. Ihletadóként pillantsunk végig a képeken, s igyekezzünk az áttekinthető, „szellős” elrendezést magunkévá tenni.

Az 1983-ban létesített Oroszázi Üvegyár több ezer fős kollektívájában közgazdászok, vegyészek, mérnökök, technikusok, szakmunkások és betanított munkások az irányító, fejlesztő és gyártó tevékenység összehangolásával, a technológiai utasítások pontos betartásával érik el a jó eredményeket, elismeréseket.

Remélik, hogy jó minőségű termékeikkel elősegítik partnereik gazdasági céljainak megvalósítását.

E cél érdekében munkálkodik az Oroszázi Üvegyár minden dolgozója.

Oroszázi Üvegyár



Az Oroszázi Üvegyár Közép-Európa egyik legnagyobb üvegyára. Alapüvegei és feldolgozott üvegei megtalálhatók az ipar és a kereskedelem minden területén.

Jelentősebb termékcsoportok:

- Élelmiszeripari csomagolóüvegek fehér és zöld színben
- Húzott síküveg szintelen kivitelben
- Hengerelt síküveg szintelen kivitelben
- Hungaropan hő- és hangszigetelő üvegszerkezet
- Ragasztott reflexiós hő- és hangszigetelő üvegszerkezet
- Keret nélküli edzett üvegajtó és edzett portálüveg
- Bútorüvegek

A több lépcsőben végrehajtott fejlesztés eredményeképpen napjainkban 400 millió darab élelmiszeripari csomagolóüveget és 10 millió m² síküveget termel évente.

A gyár fennállása óta kialakított tervezőgárdája révén évről évre újabb üvegféleségekkel gazdagította a piacot. Termékeit a legkorszerűbb követelményeknek megfelelően alakítja ki. Ez kifejezésre jut a termékek formai megjelenésében és a használhatóságukban.

A termékek kedvező fogadtatását az egyre növekvő piaci igény jelzi. A termelés jelentős része – a belföldi szükségletek maradéktalan kielégítése mellett – export útján kerül értékesítésre.

A gyár kollektívája szüntelenül törekszik a termelés mennyiségi és minőségi szintjének emelésére, melynek sikerét az egyenletesen emelkedő gyártási mutatók jelzik.

A termékek jól reprezentálják a gyár termelésének eredményességét, amely nemcsak a külsőségekben nyilvánul meg, hanem díjakat is eredményez a termékek elismerése a szakemberek részéről.

ÜVEGEZÉS

Az üveg az egyik legrégebbi anyag, melyet az ember birtokba vett, s napjainkig az élet legkülönbözőbb területeire kiterjesztette használatát alkalmazását.

Ma már természetes, hogy az üvegtől nemcsak azt várjuk el, hogy a fényt bebocsássa az épületbe, s rajta keresztül láthassuk a külvilágban történeteket, hanem azt is, hogy ajtó, portál, üvegfal, korlát, mellvéd, kerítés, árnyékoló, fülvilágító, tető, falburkolat, függönyfal, polc, reklámtábla stb. készülhessen belőle, ugyanakkor speciális igényeket (hő- és hangvédelem, ütésállóság, fényvisszaverés, színtartósság stb.) is kielégítsen.

Az üveg alkalmazásának, használatának sokrétűsége, az üveget befogadó és egyéb kapcsolódó szerkezetek szinte végtelen variá-

ciós lehetősége megkívánja, hogy egyrészt a különféle igényeknek megfelelő üvegeket, másrészt az üveges munkák szerkezeteit rendszerbe foglaljuk, mert enélkül a gyártás-tervezés-beépítés gazdaságos egysége nem valósítható meg.

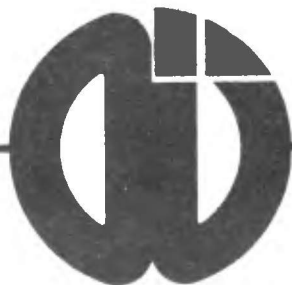
Az építészet területén alkalmazott üvegféleségeket összefoglaló néven

építészeti üvegeknek nevezzük. Ezek általában síküvegből készülnek (ide sorolhatjuk az „U” profilüveget is).

Síküveget kétféle módon állítanak elő:

- húzással, ekkor húzott síküveget nyerünk,
- hengerléssel, ekkor hengerelt mintás üvegnek nevezzük.

**Órosházi
Üveggár**



Órosházi Üveggár

Húzott síküveg: tehát olyan üvegtermék, mely az üvegolvadéknak gépi úton történő sík lappá húzásával készül, egyenletes vastagsággal, mindkét oldalon sík, illetve sima felülettel. Az így létrejött üveg színtelen, átlátszó kivitelű. A gyártóberendezés által meghatározott táblaméretet:

- szabad méretnek,
- meghatározott vagy precíziós méretnek pedig a megrendelő igényeinek megfelelő méretet nevezzük.

Húzott síküvegek vastagsági és szabad méretei:

A gyártáskor keletkezett minőségek:

„A” minőség:
tükörök, bútorüvegek, hőszigetelő üvegszerkezetek, portálüvegek felhasználásához.

„B” minőség:
bútorüvegek, hőszigetelő üvegszerkezetek, lakóépületek, portálüvegek részére.

„C” minőség:
átlag építkezések, igénytelenebb lakásüvegezések, ipari üvegezések részére.

Névleges vastagság

3 mm	esetén
4 mm	esetén
5 mm	esetén
6 mm	esetén
8 mm	esetén
10 mm	esetén

Minimális táblaméret

200X150–240 cm
200X150–280 cm
200–300X150–300 cm
200–300X140–350 cm
300X140–400 cm
300X140–400 cm



„D” minőség:
üvegházak, ipari létesítmények
másodrendű üvegezésére.

Hengerelt síküveg: olyan, nem
átlátszó síküvegféleség, melyet két
fémhenger között hengerléssel állí-
tanak elő, különböző kiképzésű
– követelményektől függően – fém
huzalháló betéttel.

Az így létrejött síküveg lehet:

– nyers hengerelt síküveg, mely-

nek mindkét fele egyenetlenül
sík felületű,

– mintás hengerelt síküveg,
melynek egyik felülete sima,
a másik oldalon a henger min-
tázatától függő mélységű és
terjedelmű mintázat van.

Valamennyi hengerelt üveg át-
tetsző, ezért mindenütt előnyösen
használható, ahol átlátszóság nél-
küli fényáteresztésre van szükség.

Hengerelt síküvegek vastagsági és szabad méretei:

– nyers és mintás hengerelt üvegek:

Névleges vastagság

3 mm esetén

– drótbetétes hengerelt üvegek (nyers és mintás)

Névleges vastagság

6 mm esetén

7 mm esetén

maximális táblaméret

170–200X200–240 cm

maximális táblaméret

170–200X120–360 cm

170–200X120–360 cm

(Névleges vastagságon a mintázat alatti üvegvastagságot kell értenünk!)

A gyártási mintaválaszték lehetősége 22-féle, melyek különféle minta-
számokon kerülnek forgalomba.

Örosházi Üvegyár

Kellemes fényszóró tulajdonságuk megakadályozza a káprázást okozó vakító fényhatások létrejöttét.

Itt kell megemlíteni a hengerléssel készült, speciális igények kielégítésére előállított bordás síküveget és a vonallencsét.

A bordás síküveg felhasználható – a megnövekedett mechanikai szilárdság miatt – az „U” profilüveg helyettesítésére.

A vonallencse napkollektorok nélkülözhetetlen eleme, a hatásfok növelésének igénye esetén.

Hengerelt bordásüveg

Névleges vastagság
6 mm esetén
maximális táblaméret
195X100–250 cm

Feldolgozott üvegtermékek

A különféle alapüvegek iparilag feldolgozott fajtái közül egyik legjelentősebb a hő- és hangszigetelési funkcióra kidolgozott üvegszer-

kezet, mely Hungaropan márkanéven kerül forgalomba. Különös jelentősége előtérbe került az érvénybe lépett hőszigetelési előírásokkal (MSZ 04-140).

A Hungaropan üvegszerkezet a peremek mentén való összeépítéssel kerül előállításra. Ekkor az üvegtáblák között két vagy több zárt légréteg helyezkedik el, mely megfelelő rétegvastagság esetén az egyébként kedvezőtlen hőtechnikai tulajdonságú üvegből készítve is, egy hőszigetelés szempontjából kedvező szerkezetet eredményez, továbbá az ily módon készült üveg hangvédelmi szempontból is kedvezőbb.

Az üvegtáblák és a távolságtartó között a kapcsolatot különféle ragasztókkal hozzák létre. A tökéletes légzárást a ragasztó rétegen kívül tömítőkitt felhordásával biztosítják. A hőszigetelő üvegszerkezet elő-



AZ OROSHÁZI ÜVEGYÁR
ÚJ TERMÉKE A

HENGERELT BORDÁS SÍKÜVEG

íkerbeépítés esetén panelisor (több
üvegtábla sorbarakású) kapcsolathoz
NEOPRÉN profil (H-profil)

bordásüveg

hengerlési irány

12 13mm-es légrés két bordával szembe fordít-
ott bordásüveg beépítés esetén

NEOPRÉN profil az üvegelek - szegélyek
lezárásához
(„C” profil)

Neoprén profillal az üvegszerkezet 30mm-es horony-
szélességű keretszerkezetbe építhető

Ürosházi Üveggyár

nyös tulajdonságai csak tökéletesen zárt, páramentes légréteg esetén érvényesülnek, melyet a távolságtartó üregébe helyezett nedvszívó anyag biztosít.

Üvegcsatlakozások az épületszerkezetekhez:

Az épületeken alkalmazott üvegek, üvegszerkezetek úgy tudják betölteni rendeltetésüket, hogy a környező – befogadó – szerkezetekkel megfelelő kapcsolatban vannak, s a csatlakozó peremszerkezetek biztosítják az üveg

- kívánt helyzetben való rögzítését, ugyanakkor
- kismértékű mozgását a hőtágulás és a keret deformációja esetén,
- peremei mentén a légzárást és vízzáróságot.

A csatlakozás történhet:

- az üveghoronyba való beépítéssel, vagy

- speciális fém szerelvényekkel, vasalatokkal való rögzítéssel.

Az üveghoronyok kialakítása, méretei:

Az üvegtáblák keretbe való rögzítése különféle üveghoronyok alkalmazásával lehetséges, melynek során az üveg károsodásának elkerülése érdekében a rugalmas, feszültségmentes kapcsolódást biztosítani kell.

Az üveghoronyoknak két alaptípusa ismeretes:

- nyitott kittágyas,
- zárt, üvegfogóléces.

Az üveg elhelyezkedése akkor jó a horonyban, ha a horony oldalával vagy aljával sehol sem érintkezik, hanem megfelelő ágyazást, tömítést adó kitöltő anyaggal van körülvéve, amely biztosítja az üveg ideális helyzetét a horonyban.

A horonyméret függvénye az üveg méreteinek, az üveget érő igénybevételek nagyságának, a be-



fogadó szerkezet anyagának, me-revségének.

Figyelembe kell venni továbbá, hogy az üvegméreteket már a gyár-táskor és a szabáskor bizonyos mérettűrési határokon belül a kí-vánt mérettől eltérhetnek.

A horony mérete két értékkel jellemezhető:

- a horonymélységgel és
- a horonyszélességgel.

Az üvegtábla elhelyezkedése ezen belül:

- az elhelyezési köz és
- az oldalhézag értékeivel ad-ható meg.

A befogadó szerkezet jellemző méretei pedig a horony méretétől függően:

- a befogadó szerkezet belmé-rete és
- a befogadó szerkezet horony-méretei.

**Horonymélység
a legnagyobb táblaoldal
függvényében:**

Egyrétegű (normál) üvegezés esetén:

100 cm élhosszig	10 mm
100–250 cm élhosszig	12 mm

A horony szélessége az üveg vastagságától és az üveget ágyazó, tömítő anyag elhelyezéséhez szük-séges oldalhézagtól függ.

Az oldalhézag legkisebb értékei a nyitott kittágyas üveghornyok ún. „alátapasztolásával”

fa szerkezetnél	0,5–1 mm
fém szerkezetnél	1–1,5 mm

minimális értékkel veendő figye-lembe.

A többrétegű üvegszerkezetek sokkal érzékenyebbek – így a Hun-garopán is – a keretszerkezetek mozgásaira, ezért ezeknél a ho-ronymélység és a horonyszélesség nagyobb.

Örosházi Üveggyár

A horonymélység minimális értéke:

$K < 5,0$ m esetén	18 mm
$5,0 < K < 7,0$ m esetén	20 mm
$K > 7,0$ m esetén	25 mm

(„K” az üvegszerkezet fél kerülete.)

A horonyszélesség minimális értéke:

250 cm élhosszig	3 mm
250–400 cm élhosszig	4 mm

A horonyba való élbenyúlás minimálisan 2/3 horonymélység.

Az utóbbi időben elterjedt fém és műanyag nyílászáróknál az üveg rögzítését és – egy vagy mindkét oldali – tömítését speciális kialakítású műgumi üvegezőprofilokkal végzik. Ilyen esetekben a horony méreteit – ill. az üveg v. üvegszerkezet vastagsági méreteit – ezek figyelembevételével kell megállapítani.

A horonyban való üvegezés nyílt kittágyas megoldásában – a közhi-elelemmel ellentétben – nem a

„tapaszrögzítést” alkalmazzuk, hanem minden esetben külön rögzítés szükséges. Ez

- fa szerkezetnél háromszög alakú üvegszegekkel,
- fém szerkezeteknél a keretszerkezethez rögzített fém lemezekkel, üvegfogó lapkák segítségével történik.

A tapasztolásnak ilyenkor az üveg egyenletes felfekvését, a lég- és vízzárását kell biztosítani. A horonyban való üvegezés másik változata a zárt, üvegfogóléces vagy szorítóléces megoldás, melynél a fix oldallal azonos magasságú (az üvegezés, üvegcsere végrehajthatóságát biztosító szegezéssel, csavarozással vagy bepattintással rögzített) üvegfogó lécz biztosítja az üveg csatlakozó szerkezetbe való foglalását.

Az üveg ennél a rögzítési módnál nem érintkezik a horony, illetve az üvegfogó lécz felületével (ellen-



tétben a fa nyílászáróknál követett helytelen hazai gyakorlattal), ezért a hézagot kitöltő tömitéseknek itt különösen fontos szerepe van.

A tömitőanyagok rendkívül szer-teágazó, és napról napra bővülő különféle márkanévű képviselőiből mindig a feladatnak megfelelő, s a csatlakozó szerkezet anyagához leg-alkalmasabb választandó ki.

Tájékoztatásul néhány példa:

- hagyományos fa szerkezetek szokványos egyrétegű üvegezésénél alátapaszolásként és tömitőtapaszként a lenolajkit-tek (kencés tapasz) használata megengedett,
- korszerű fa nyílászárók hőszigetelő üvegezésénél csak tartósan plastikus, nem keményedő és nem agresszív kitteket szabad alkalmazni, mely jelenleg hazánkban általában Termidon, Terrostat VII. Silo-

plast, Fugasil, Egosit márka-néven kapható.

E kittek azonban éppen plasztikus tulajdonságuk miatt az üveg megkívánt helyzetét biztosítani nem tudják, ezért kiegészítésül teherviselő alátámasztó és oldalkitámasztó elemeket kell alkalmazni.



A Hungaropan hő- és hangszigetelő üvegszerkezetéről és a beépítés részleteiről bővebb tájékoztatást találhatunk az EZERMESTER KISKÖNYVTÁR 22. és 23. kötetében.



A hengerelt mintás és drótbetetes üvegekről az EZERMESTER 1984/11-es és 1988/7-8. számában színes fotókról kaphatunk információt.



A termékekről és felhasználásukról
részletes információt ad egyedi ese-
tekre is az

**OROSHÁZI
ÜVEGGYÁR
VEVŐSZOLGÁLATA**

H 5901 OROSHÁZA, Pf. 118.
Telefon: 374/210
Telex: 83 583

**Valamennyi építészeti
üveget előzetes
megrendelésre
magánszemélyeknek is
forgalmazza a gyár
és Hungaropan
márkaszervizei.**

**HUNGAROPAN
MÁRKASZERVIZEK**

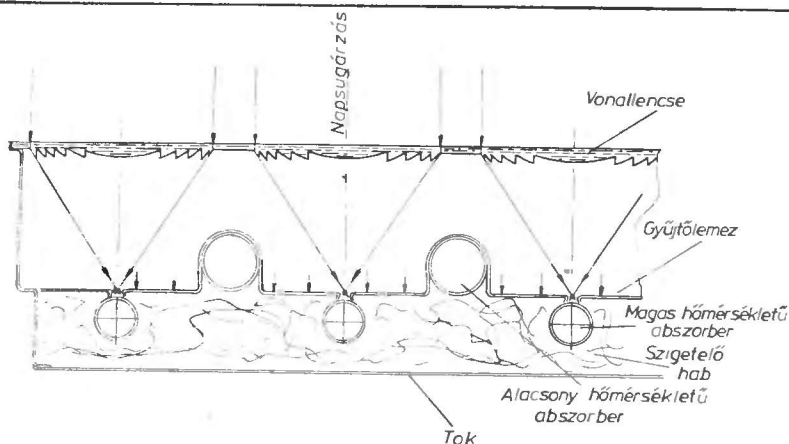
1171 Budapest XVII., Pesti út 239.	telefon: 486-439
7100 Szekszárd, Herman Ottó u. 31.	telefon: 12-311
3530 Miskolc, Somogyi Béla u. 2.	telefon: 36-507
5900 Orosháza, Kazinczy u. 35.	
6400 Kiskunhalas, Kölcsey u. 6.	telefon: 21-006



Orosházi Üvegyár



VONALLENCSE



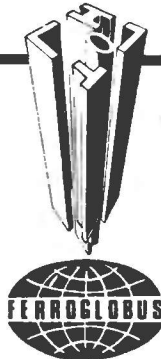
NAPKOLLEKTOR-ELRENDEZÉS ($f=70 \text{ mm}$)

A napenergia-hasznosítás területén
új megoldási lehetőséget ad
az OROSHÁZI ÜVEGGYÁR műszaki fejlesztésében kidolgozott
VONALLENCSE,
amelynek feldolgozásával
„optikai dióda” elvén működő napkollektorok
alakíthatók ki.

Ezeknél a hatásfok növekedése és a két hőlépcső,
illetve a nagymértékű koncentráció következtében
gőzfázis is előállítható.

Részletes felvilágosítást nyújt
az OROSHÁZI ÜVEGGYÁR
VEVŐSZOLGÁLATA

OROSHÁZI ÜVEGGYÁR
H-5901 OROSHÁZA, Pf. 118.



ALFÖLDI TŰZÉP 207. sz. telep
 Szeged, 6791 Dorozsmai út 78.
 Tel.: 62-61-043

Anyagbeszerző és Szolgáltató Szövetkezet
Közös Vállalat
 Debrecen 4001, Diószegi út 36.
 Tel.: 52-13-318

Bács megyei SZÖVTEK Vállalat
 Kiskőrös 6200, Izsáki út
 Tel.: 78-2774



Jelmagyarázat:
 R rúd-idomacél
 L lemez
 C cső
 V vegyesáru
 H hidegáru
 S szeg
 E elektróda
 K sodronykötél
 Ö ötvöztött acél
 ● saját telep

**Keresse fel
 a Ferroglobus
 Vas- és Acél TEK
 Vállalat
 viszonteladó telepeit
 az ország minden pontján!
 Időt, energiát takarít meg,
 ha az általunk ajánlott telepek közül
 az Önhöz LEGKÖZELEBBIT keresi fel!**

Budapesti Tüzép 27. sz. telep
Budapest 1042, Szilágyi u. 7.
Tel.: 692-814
(Kizárólag csöveket forgalmaz)

Budapest és Vidéke MÉH Vállalat
Cegléd 2700, Külső Jászberényi út
Tel.: 20-11-661

DUNAKER 25. sz. Vastelep
Dunaújváros 2400, Verebely u. 4.
Tel.: 25-18-335

Észak-Magyarországi MÉH Vállalat
Gyöngyös 3200, Bornemissza u. 5.
Tel.: 37-12-293

Salgótarján 3100, Fülemlé u. 11.
Tel.: 32-14-389

Észak-Dunántúli Tüzép Vállalat
Győr 9002
Tel.: 96-20-499

Csorna 9300, Vasút sor
Tel.: 101

Várpalota 8100, Inotai u.
Tel.: 80-50-518

Pápa 8500, Valner testvérek u.
Tel.: 89-13-110

Kaposvár és Vidéke ÁFÉSZ
Kaposvár 7400, Szokolaberek
Tel.: 82-14-096

Kápolnai ÁFÉSZ 18. sz. Vastelep
Kál 3350, Főút-alsó 7-9.
Tel.: 7

12. sz. Vastelep
Kápolna 3355, Szabadság tér 2.
Tel.: 83

AUTÓFER Kisszövetkezet
Karcag 5301, Kunhegyesi út 2.
Tel.: 139

Kelet-Magyarországi MÉH Vállalat
Nyíregyháza 4400, Kállói út 2.
Tel.: 42-13-115

Kelet-Magyarországi Tüzép Vállalat 101. sz. telep
Szolnok 5002, Piroskai u. 8.
Tel.: 56-17-660

Komfort Iparcikk Kereskedelmi Vállalat
Veszprém 8200, Házgyári u. 7.
Tel.: 80-11-020

Korona Iparcikk Kereskedelmi Vállalat
Székesfehérvár 8000, Fecske part 1.
Tel.: 22-12-053

Rozmaring Mgtsz
Budapest 1028 (Solymár), Patakhegyi u. 83.
Tel.: 762-733

Szabolcs-Szatmár Megyei Iparcikk Kereskedelmi Vállalat
Nyíregyháza 4400, Orgona u. 26.
Tel.: 42-10-071

Sigma Kereskedelmi Vállalat
Baja 6500, Keleti ipartelepi út
Tel.: 79-12-336

Universal Kereskedelmi Vállalat
Békéscsaba 5600, Berényi u. 139.
Tel.: 66-28-235

Vártesalja ÁFÉSZ
Környe 2851, Vasútállomás
Tel.: 34-72-141

Tatabánya 2800, Erdész u. 1.
Tel.: 34-11-771

Zala Megyei Iparcikk Kereskedelmi Vállalat
Zalaegerszeg 8901, Hock J. u. 94.
Tel.: 92-14-398

Nagykanizsa 8800, Űrhajós u. 3.
Tel.: 93-11-515

MEDIKÉMIA

***Széles színválasztékban
gyártja és forgalmazza
a különböző
egykomponensű akril-,
valamint alkidgyanta bázisú
festékeket,
nitrolakkokat,
hőálló szilikonlakkokat
és más egyéb
speciális tulajdonságú
aerosolos festékeket.***

PREVENT alapozó akrilfesték

<i>fehér</i>	1315
--------------	-------------

PREVENT színes akrilfestékek

<i>mattfekete</i>	1602
<i>elefántcsont</i>	1503
<i>fekete</i>	1601
<i>sárga</i>	1804
<i>kék</i>	1910
<i>mohazöld</i>	2004
<i>olajzöld</i>	2009
<i>barna</i>	2501
<i>fehér RAL</i>	9010
<i>sötétkék</i>	1901
<i>piros</i>	2108
<i>narancs RAL</i>	2004

PREVENT színes akrilfestékek

<i>világító piros</i>	3105
<i>világító narancs</i>	3103

PREVENT keréktárcsa akrilfestékek

<i>ezüst</i>	4003
<i>arany</i>	4005

PREVENT zsugorodó akrilfestékek

<i>fekete</i>	337
<i>piros</i>	339

PREVENT fémhatású alkidfestékek

<i>téglaörös</i>	3301
<i>kék</i>	3304
<i>antracit szürke</i>	3308

PREVENT hőálló szilikonlakk

<i>fekete</i>	1614
---------------	-------------

**Festékeink alkalmasak fa, fém, üveg,
valamint műanyag felületek festésére,
korrózióvédő bevonatok kialakítására,
ill. dekorációs célokra is.**

Gyártja:

a MEDIKÉMIA IPARI KISSZÖVETKEZET

Szeged, Zsámbokréti sor 1/A Telefon: 25-777, telex: 82-410

Alfredi

TÜZ

ÉPÍTKEZIK?

**Kössön
építőanyag-biztosítási szerződést
Bács, Békés, Csongrád megyei
telepeinken!**

**Az építkezés ütemének
megfelelően biztosítjuk
az építőanyagokat.
Telepeinken szakembereink
készséggel adnak
felvilágosítást.**

Telepeink:

Bács-Kiskun megye

102. 6000	Kecskemét, Kiskőrösi u.	76/22-36
110. 6500	Baja, Nagy I. u. 26-28.	79/11-799
114. 6300	Kalocsa, Uttörő u. 2.	távhívás 76
115. 6100	Kiskunfélegyháza, Izsáki u. 8.	76/62-432
117. 6090	Kunszentmiklós, Rákóczi u.	76/51-182
118. 6200	Kiskőrös, Izsáki u.	78/11-860
120. 6050	Lajosmizse, Dózsa Gy. u. 104.	távhívás 21
122. 6400	Kiskunhalas, Kötönyi u.	77/21-974
124. 6430	Bácsalmás, Bajnoki u.	távhívás 78
126. 6320	Solt, Vásártér	távhívás 6
128. 6237	Kecel, Vasút u. 42-44.	78/21-172
131. 6080	Szabadszállás, Kölcsey tér 1.	78/33-425

Békés megye

301.	5600	Békéscsaba, Orosházi u. 25.	66/21-948
307.	5700	Gyula, Henyei M. u. 2.	66/61-973
309.	5900	Orosháza, Temető sor 2.	távhívás 288
313.	5630	Békés, Verseny u. 1.	66/41-841
314.	5500	Gyoma, Ipartelep	67/31-461
315.	5800	Mezőkovácsháza, Árpád u. 2.	69/11-014
316.	5720	Sarkad, Ősi u. 2.	távhívás 34
317.	5520	Szeghalom, Ady E. u. 3.	60/11-961
318.	5540	Szarvas, Vágóhíd u. 2.	67/11-545

Csongrád megye

telep- szám	jellege	címe	telefon
201.	IPVG. TP.	6700 Szeged, Rókus pu.	62/23-061
202.	IPVG. TP.	6900 Makó, pályaudvar	65/11-791
203.	IPVG. TP.	6800 Hódmezővásárhely, pályaudvar	62/41-162
205.	belterületi	6600 Szentes, Felszabadulás u. 8.	távhívás 16
206.	belterületi ÉP. TP.	6640 Csongrád, Széchenyi u. 2.	63/31-819
207.	belterületi ÉP. TP.	6791 Kiskundorozsma, Tolbuhin u. 4.	62/61-043

**Hívja az éjjel-nappal működő vevőszolgálati
telefonunkat!**

Száma: 76/21-421

Telex: 26-224

Levélcím: 6000 Kecskemét, Nagykőrösi u. 32.





Az ÉPÍTŐIPARI TERMELŐESZKÖZ-KERESKEDELMI VÁLLALAT

az ország egyik legnagyobb TEK vállalata. Tevékenységi körébe tartozik az építési célú termékek beszerzése, raktározása és forgalmazása az építésügyi ágazathoz tartozó szervezetek részére.

Kulcsszerepe van az építő- és építőanyag-iparban, egyaránt kiszolgálja az állami, a tanácsi vállalatokat, szövetkezeteket, valamint egyéb gazdálkodó szervezeteket.

E széles körű tevékenysége és kapcsolatrendszere révén majd minden – az országunkban folyamatban levő, illetve már befejezett – építkezésnél szerepe van, a hatalmas ipari létesítményektől kezdve az állami célcsoportos lakásépítésekén át a kommunális, kulturális és kereskedelmi létesítményekig bezárólag.



**Budapest X., Jászberényi út 38–72.
Telefon: 571-111 – Telex: 22-5724**

Az újonnan létesülő építmények mellett egyre nagyobb figyelmet fordít a lakásfenntartási és -felújítási munkák szervezett anyagellátására, hozzájárulva ezzel a nemzeti vagyon megőrzéséhez.

A rendelkezésre álló árukészletet szakosított kereskedelmi osztályainkon szerezhetik be, melyek a következők:

HENGERELT ACÉL TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	571-857
SZÍNESFÉM ÉS ÉPÜLETSZERKEZETI TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	575-109
VILLAMOSSÁGI TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	574-078
ÉPÜLETSZERELVÉNY TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	572-758
CSŐTERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	474-153
BETONACÉL TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	777-180
VEGYI ÉS SZILIKÁTIPARI TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	572-690
ÉPÜLETGÉPÉSZETI TERMÉK KERESKEDELMI OSZTÁLY	572-108

A kereskedelmi tevékenységen túl többféle szolgáltatással állunk VEVŐINK rendelkezésére:

betonacél-egyengetés, kábeldarabolás, anyagok méretre vágása, fizikai és kémiai anyagvizsgálat, zsutabálák és tisztító berendezések kölcsönzése, konténeres, egységgrakatos, illetve komplettírozott szállítások szervezése!

Az ÉPTEK – más építőipari és kereskedelmi szervezetekkel együttműködve – létrehozta, illetve folyamatosan tovább bővíti a „HÁZÉPÍTŐK BOLTJA” országos hálózatát, ezzel is elősegítve a magánérs építkezéseket.

A boltok áruválasztéka igen széles, a teljes ÉPTEK-profil, ezen kívül olyan áru-féleségek is megtalálhatók a lakosság igényeinek kielégítésére, amelyeket a vállalat nem forgalmaz!

ÉPTEK
ÉPÍTŐIPARI TERMELÉSZKOZKERESKEDELMI VÁLLALAT

**BŐVEBB FELVILAGOSÍTÁS
BUDAPESTI
VEVŐSZOLGÁLATUNK
TELEFONSZÁMAIN:
773-492, 774-922**



Budapest 1132 ÉPTEK Háztépítők Boltja
XIII., Váci út 30-32.
Telefon: 403-750,
403-758

ÉPTEK Kiskereskedelemi
árúsítás

1106 X., Jászberényi út 17.
Telefon: 571-111/237

Alsózsoltá 3571 ÉPTEK Háztépítők Boltja
Gyár u. 2.
Telefon: 46-15-456

Budapest 1174 Rákosmenti ÁFÉSZ
XVII., Táncsics M. u. 45/a
Telefon: 286-615

**Bátony-
terenye 3078** Nógrád Megyei Iparcikk
Kereskedelmi Vállalat
Rákóczi út 2.
Telefon: 519

**Berettyóúj-
falu 4100** Berettyóújfalú és Vidéke
ÁFÉSZ
Dózsa György út 27.
Telefon: 626

Békéscsaba 5600 Békéscsaba és Vidéke
ÁFÉSZ
Kétegyházi út 16.
Telefon: 66-24-373

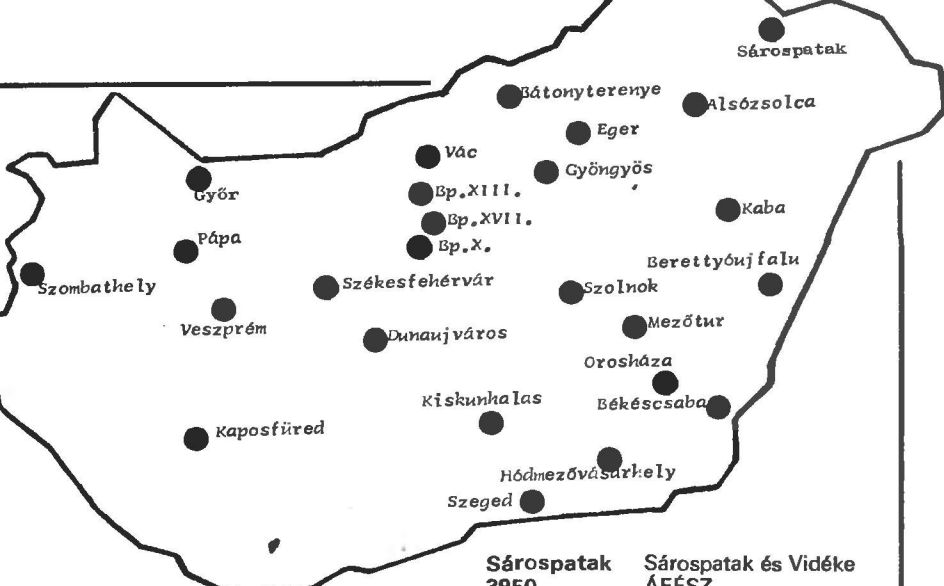
Dunaújváros 2400 Dunaújvárosi Munkás-
szövetkezet
Papírgyári út
Telefon: 25-16-504

Eger 3300 Heves Megyei Zöldért
Külsősor út 8.
Telefon: 36-12-951

Gyöngyös 3200 Heves Megyei Zöldért
Karácsondi u. 1/a
Telefon: 37-11-574

Győr-Likócs 9027 ÉD SZÖVKER Vállalat
Gránit Áruház
Pesti út 1.
Telefon: 96-18-920

**Hódmező-
vásárhely 6800** CSOMIÉP
Makói úti ipartelep
Telefon: 62-41-555



Kaba
4183

Püspökládányi Haladás
ÁFÉSZ
Vörös Hadsereg u. 82.
Telefon: 22

Kaposfüred
7451

Kaposvár és Vidéke
ÁFÉSZ
Tsz-major
Telefon: 82-14-147

Kiskunhalas
6400

KUNÉPTEK
Kéve u. 39.
Telefon: 77-21-155

Kossuth u. 29.
Telefon: 77-22-366

Mezőtúr
5400

Mezőtúr és Vidéke
ÁFÉSZ
Dózsa György út 23.
Telefon: 64

Orosháza
5900

Orosháza és Vidéke
ÁFÉSZ
Csorvási út 3.
Telefon: 68-12-701

Pápa
8500

Komfort Iparcikk Kereske-
delmi Vállalat
Győri út 4.
Telefon: 89-24-251

Sárospatak
3950

Sárospatak és Vidéke
ÁFÉSZ
Kossuth L. u. 53.
Telefon: 41-11-116
Telep: Mandulás dűlő

Székesfehérvár
8000

Korona Iparcikk Kereske-
delmi Vállalat
Széchenyi u. 138.
Telefon: 22-13-235

Szeged
6728

DÉLÉPTEK
Budapesti út 8.
Telefon: 62-13-644/180

Szolnok
5000

Szolnok Megyei ÁFÉSZ
Téglagyári út 13.
Telefon: 56-42-903

Szombathely
9700

VASÉPTEK
Pinkafői út
Telefon: 94-12-166

Vác
2600

Pest Megyei Iparcikk
Kereskedelmi Vállalat
DCM C-telep
Telefon: 27-13-584

Veszprém
8200

Veszprém és Vidéke
ÁFÉSZ
Expo Áruház
Vörös Október u. 88.
Telefon: 80-22-611

KERTDÍSZÍTÓ ÉS KIEGÉSZÍTŐ ELEMOK AZ ALBA REGIÁTÓL

Lakókörnyezetének esztétikusabbá tételére
az alábbi termékeinket ajánljuk:



Kerítésmezők, kapuk fából
„Dárdás” 200X165 cm
„Apácarácsos” 180X150 cm
Különböző magasságú 200X150 cm



Virágtartó fából
bádorgbéléssel

**Alba Regia Állami
Építőipari Vállalat
Alba Termék Gyára**

8000 Székesfehérvár, Seregélyesi út
Tel.: 22/16-140
Telex: 21-371

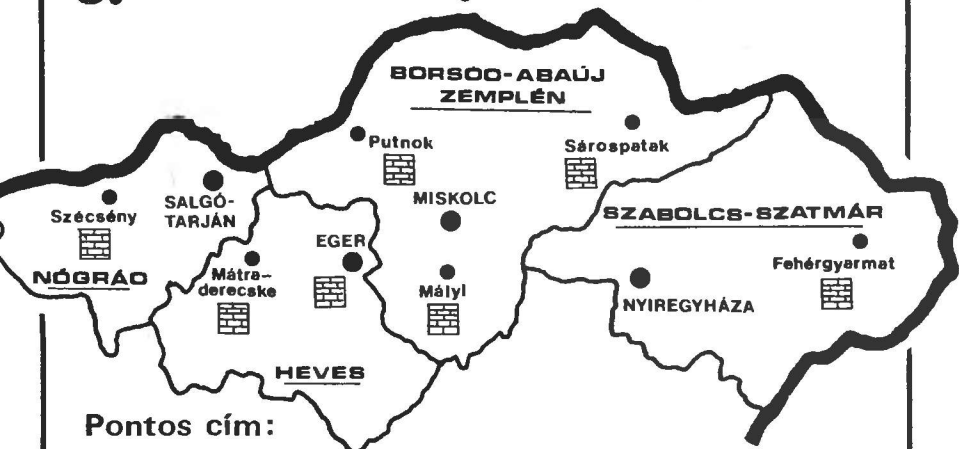


PERGOLA, lapostetős



ALBA REGIA

Észak-magyarországi Tégla- és Cserépipari Vállalat gyárainak elhelyezkedése



Pontos cím:

**ÉSZAK-MAGYARORSZÁGI
TÉGLA- ÉS CSERÉPIPARI VÁLLALAT
3434 MÁLYI**

Telexszáma: 62-398

Telefonszámai: Közetszám: 46-41-209,
41-306, 41-372, 41-405, 41-411

KÉRÉSÉRE POSTAFORDULTÁVAL
MEGKÜLDJÜK INGYENES
GYÁRTMÁNYKATALÓGUSUNKAT.
VÁRJUK SZÍVES ÉRDEKLŐDÉSÜKET.

TISZTELT ÉPÍTETŐK, TERVEZŐK, KIVITELEZŐK!

A természetes alapanyagú égetett agyagtermékek, a téglafélék évezredek óta bevált építőanyagok, amelyek hosszú használatuk során bizonyították, hogy belőlük emberi tartózkodásra kiválóan alkalmas, környezetre nem káros, egészséges mikroklíma kialakítására képes épületek építhetők gazdaságosan.

Az elmúlt évek során az Észak-magyarországi Téglas és Cserépipari Vállalat új típusú falazóanyagok kifejlesztésén munkálkodott (HB – hőszigetelő – termékcsalád), mellyel hozzá kívánt járulni az energiatakarékos építkezés megvalósításához. Ezen falazóanyagok normál falazóhabarcs és vakolat alkalmazása mellett megfelelnek az új hőtechnikai szabvány előírásainak.

Külön említést érdemel a HB-termékcsalád HB 30-as jelű terméke, mely falazóblokkból épült 30 cm-es fal – egyedülállóan az egész országban – nem igényel a

hőszigetelési követelmények kielégítésére külön szakipari munkát, sem a falazás költségeit növelő kiegészítő hőszigetelést vagy különleges vakoló és falazó habarcsot.

A korszerű égetett agyag falazóelemek olyan sokrétű jó tulajdonságokat egyesítenek magukban, melyek csak kevés építőanyagnál találhatók meg együtt:

- nyomószilárdságuk kedvező,
- jó hőszigetelők,
- hőfokcsillapításuk kedvező,
- páradiffúziós viselkedésük kedvező,
- jó hangszigetelők,
- kézi erővel megépíthetők,
- felületképzésre kedvező alapot nyújtanak.

A HB-termékcsaládból épített falazatok olcsóbbak, mint a kiegészítő hőszigeteléssel készültek, versenyképesek más építőanyagokkal, valamint gyáraink elhelyezkedéséből adódóan rendelkezünk azzal a kedvező adottsággal, hogy közeli téglagyárból történő szállítás az építkező számára szállítási költségben is megtakarítást jelent.

Építőanyag-telepek

21. XI., Budaörsi út 66.	813-930, 610-404
22. XVII., Rákoshegy, MÁV-állomás	486-687
23. III., Békásmegyer, HÉV-állomás	689-270
24. XXI., Csepel, HÉV-állomás	478-913
25. XVIII., Pestimre, MÁV-állomás	288-614
26. XX., Pesterzsébet, Vörösmarty u. 199.	478-399
28. XXII., Háros u. 9.	378-241
30. XV., Mezőhegyesi u. 7-33.	691-092 693-516
31. XVIII., Kispest, MÁV-állomás	473-115
32. XVI., Sashalom-Nagyicce HÉV-állomás	637-018, 837-309
36. X., Jászberényi út 47.	575-433/191
37. II., Honvéd u.-Hidegkúti u. sarok	165-688
39. XVIII., Fedezék u.- Steinmetz kap. u. sarok	280-099

Szaktelepek

20. XX., Soroksár, MÁV-áll. építészeti üveg	279-029 692-814
27. IV., Szilágyi u. 7.	
29. XVI., Arany János u. 1. építési vegyianyag	637-299
34. XVIII., Honvéd u. 90. nyílászárók, faárúk	280-450
35. XIII., Kruzsák B. u. 50. burkolólap, szaniter	409-537
38. XX., Pesterzsébet, Vágóhid u. 17. ép. vegyianyag, feketeáru	478-786
40. X., Dobi István u. 1-3. faház, fűrészáru, csempe	633-043
41. VIII., Dobozi u. 47. lemez, bútortárgy, parketta, műanyag termékek	137-287
43. XVII., Szabadság u. 3. eternitárúk	
44. XI., Budafoki út 195. betontermékek	

Fészek Áruház

X., Ceglédi út 1-3.
Információ, vevőszolgálat

270-089
274-217

Bemutatóterem

VI., Lenin krt. 94.
Vállalkozási osztály

311-777
315-199



Építkezés, felújítás, tatarozás

esetén, keresse fel telepeinket

PÉNZT és ENERGIÁT

takarít meg,
ha tüzelőberendezéséhez a
**MEGFELELŐ TÜZELŐANYAGOT
HASZNÁLJA**

Az egyes berendezésekben felhasználható tüzelőanyag-
fajták

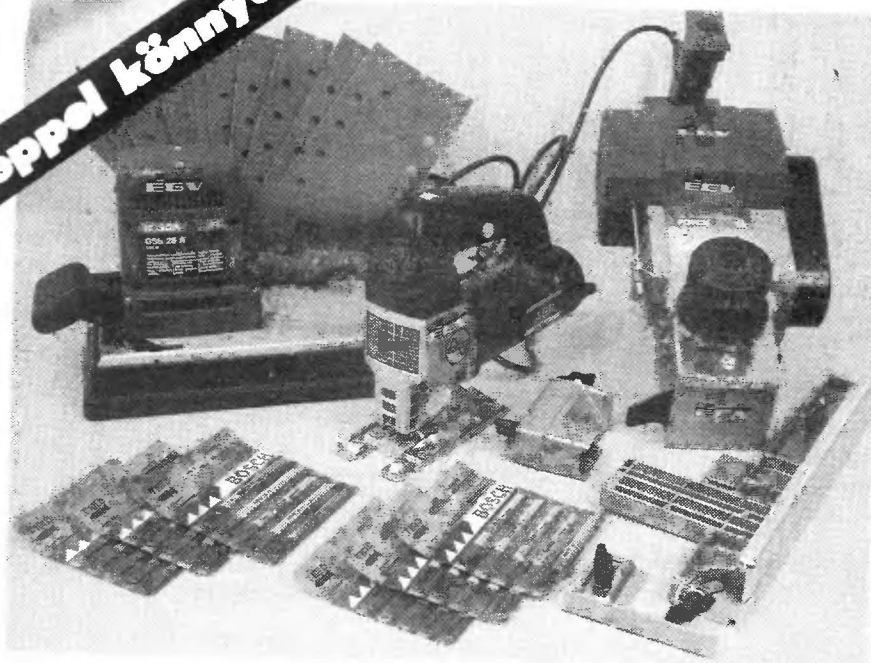
Berendezés típusa	Tüzelőanyagfajta
Egyaknás kazánok, kályhák, tűzhelyek, vízmelegítők	Hazai brikettek és durva sze- nek, hazai és import szén keve- réke, import szén keveréke, import brikettek, biobrikett
Kétaknás kazánok, kályhák	Hazai brikettek és durva sze- nek, hazai és import szén keveréke import brikettek, biobrikett
Carborobot kazánok	Hazai barnaszenek rostált dara frakciója (5–25 mm) kocsz
Öntöttvas tagos kocszkazánok, Thermokocsz rendszerű kályhák Speciális fatüzelésű kazánok, kályhák	Tűzifa, biobrikett

MEGRENDELŐIRODÁINK

a főváros minden kerületében
a vásárlók rendelkezésére állnak!



Géppel könnyebb



A MAGÁNERŐS ÉPÍTKEZÉS ÉS A BARKÁCSOLÁS IS!

Építőipari kisgépek és barkácsológépek széles választékával és kedvező bérleti ajánlattal várjuk az építkezőket, az ezermestereket az ÉGV Építőgépkölcsönző és -kereskedelmi Rt boltjaiban Budapesten és az ország egész területén.

**Információval készséggel állunk az
érdeklődők rendelkezésére.**



**Építőgép kölcsönző
és kereskedelmi Rt.**

1209 Budapest, Ócsai út 5.
Telefon: 279-040, 471-980
Telex: 22-7157



**Az egyéniség
otthona**

**BETONYP[®]
LAKÓHÁZ**

Gyártja és forgalmazza:

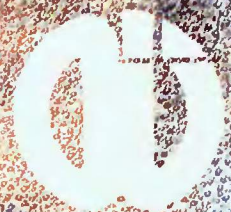
**Nyugat-magyarországi
Fagazdasági Kombinát**

9700 Szombathely,
Zanati út 26. 94/11-321

Vevőszolgálati iroda:

Bp. VII., Dohány u. 6/a. Telefon: 124-687





Oroshazi jwe gyar